

<<焊接技术>>

图书基本信息

书名：<<焊接技术>>

13位ISBN编号：9787502599119

10位ISBN编号：7502599118

出版时间：2007-4

出版时间：化学工业

作者：陈保国 编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接技术>>

内容概要

《焊接技术》参照《中华人民共和国职业技能鉴定规范——电焊工》中对初、中级工的技能要求安排技能训练内容，突出专业技能的训练，使技能训练与职业技能鉴定相结合。全书主要介绍了焊条弧焊、埋弧自动焊、等离子弧切割技术、二氧化碳气体保护焊、氩弧焊、气焊与气割、金属材料焊接等。

《焊接技术》是中等职业学校教材，也可供焊工培训和其他技术人员参考。

<<焊接技术>>

书籍目录

模块一 绪论项目一 焊接绪论一、焊接概述二、焊接结构生产工艺简述. 复习题项目二 焊工安全生产知识一、佩戴个人防护用具的意义二、个人防护用具的使用复习题项目三 安全用电 一、电流对人体的危害二、焊接操作时的安全用电措施复习题项目四 防火、防爆的安全措施一、焊割现场发生火灾、爆炸的可能性二、防火、防爆的安全措施复习题项目五 特殊环境焊接作业的安全措施一、登高作业时的焊接二、容器内的焊接三、焊补燃料容器四、露天或野外作业时复习题模块二 焊条电弧焊项目一 焊条电弧焊引弧一、电弧的实质二、焊接电弧三、焊条电弧焊引弧复习题项目二 焊条电弧焊平敷运条一、影响电弧燃烧稳定性的因素二、平敷焊运条复习题项目三 平敷焊焊道的起头、连接和收尾一、焊接电弧的构造二、焊道起头、连接和收尾复习题项目四 板件平对接工形坡口(不开坡口)焊一、焊接电源的极性问题二、不开坡口平对接焊复习题项目五 T形接头船形焊一、电弧偏吹的防止二、船形位的焊接复习题项目六 平角焊一、焊缝形状和尺寸二、焊条电弧焊常见的缺陷及产生原因三、平角焊的焊接复习题项目七 多层多道平角焊一、焊接接头的形式及焊缝的形式二、焊条电弧焊用装配夹具三、多道多层平角焊的焊接复习题项目八 V形坡口平对接打底焊、填充及盖面焊一、坡口的形式二、V形坡口打底层焊接三、填充层和盖面层的焊接复习题项目九 大径管水平转动焊一、焊接工艺参数二、管件的焊接复习题项目十 管板插入式俯位焊一、焊条的组成及作用二、酸性焊条与碱性焊条三、插入式管板的焊接复习题项目十一 骑座式管板俯位焊一、焊条的分类及焊条型号的编制法二、骑座式管板焊接三、焊条的储存和保管复习题项目十二 立角焊.....模块三 气焊、气割技术模块四 二氧化碳气体保护焊模块五 氩弧焊技术模块六 埋弧自动焊技术与等离子切割技术模块七 常用金属材料的焊接附录参考文献

<<焊接技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>