

<<机械制造技术基础实训>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础实训>>

13位ISBN编号：9787502597139

10位ISBN编号：7502597131

出版时间：2007-1

出版单位：化学工业

作者：姜银方

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础实训>>

内容概要

本书是依据教育部新颁布的“金工实习教学基本要求”，参考了目前国内各高等学校对基础工程训练的教学实践，同时结合长期积累的大量金工实习教学经验编写的。

全书分工程材料及成形、切削加工、现代制造技术及综合与创新训练四个模块，共13个章节，内容有工程材料及热处理，铸造，锻压，焊接，非金属材料成形，切削加工基础知识，车削加工，铣削、刨削和磨削及其他加工，钳工，数控加工，特种加工，机械加工自动化和创新设计及制作训练。

本教材可作为机类和近机类各专业本科、专科金工实习教材，使用本教材时，可根据各专业的具体情况进行调整。

<<机械制造技术基础实训>>

书籍目录

1 工程材料及热处理 1.1 概述 1.2 金属材料 1.3 钢的热处理 1.4 非金属材料 1.5 工程材料应用举例 1.6 典型零件热处理工艺分析 复习思考题 2 铸造 2.1 概述 2.2 造型与制芯 2.3 金属的熔炼、浇注、清理 2.4 特种铸造方法 复习思考题 3 锻压 3.1 概述 3.2 金属的加热与锻件的冷却 3.3 自由锻造 3.4 模锻 3.5 锻件的缺陷分析 3.6 板料冲压 3.7 其他锻压加工方法 复习思考题 4 焊接 4.1 概述 4.2 手工电弧焊 4.3 气焊与气割 4.4 其他焊接工艺方法 4.5 焊接件缺陷分析 复习思考题 5 非金属材料成形 5.1 概述 5.2 工程塑料的成形 5.3 其他非金属材料的成形 复习思考题 6 切削加工基础知识 6.1 概述 6.2 切削要素 6.3 刀具材料及其几何角度 6.4 零件的加工质量及常用量具 6.5 机床的组成及编号 复习思考题 7 车削加工 7.1 概述 7.2 车床 7.3 工件的安装及车床附件 7.4 车刀 7.5 车床操作要点 7.6 车削工艺 7.7 车削综合工艺分析 复习思考题 8 铣削、刨削和磨削及其他加工 8.1 铣削加工 8.2 刨削加工 8.3 磨削加工 8.4 镗削、齿形加工方法 复习思考题 9 钳工 9.1 概述 9.2 钳工常用的设备和工具 9.3 钳工的基本操作 9.4 装配与拆卸 9.5 钳工工艺示例 复习思考题 10 数控加工 10.1 数控加工概述 10.2 数控编辑 10.3 数控车床 10.4 数控铣床 10.5 加工中心 复习思考题 11 特种加工 11.1 概述 11.2 电火花成形加工 11.3 电火花线切割加工 11.4 超声加工 11.5 激光加工 复习思考题 12 机械加工自动化 12.1 概述 12.2 高效机床及自动线 12.3 成组技术 12.4 CAD/CAM/CAPP 12.5 工业机器人 12.6 柔性制造系统 12.7 计算机集成制造系统 复习思考题 13 创新设计及制作训练 13.1 创新设计及制作训练概述 13.2 创新设计的基础知识 13.3 创新制作的基础知识 13.4 创新设计及制作训练的实施 复习思考题 参考文献

<<机械制造技术基础实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>