

<<电镀工>>

图书基本信息

书名：<<电镀工>>

13位ISBN编号：9787502597122

10位ISBN编号：7502597123

出版时间：2007-1

出版单位：化学工业

作者：张振华 编

页数：372

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电镀工>>

### 内容概要

《电镀工》是《职业技能操作训练丛书》的一个分册，是根据《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》，由一批长期工作在生产一线，具有丰富实践经验的技术专家编写而成，旨在帮助广大技术工人提高操作技能。

《电镀工》介绍了镀锌训练、镀镉训练、镀铜训练、镀镍训练、镀铬训练、镀镍铁合金与镀铜锡合金训练、镀仿金层训练、刷镀训练以及镀层质量检验训练，书中列举了大量的技术实例，理论联系实际。

叙述简明扼要，通俗易懂。

《电镀工》适合各等级电镀工人阅读使用。

## 书籍目录

第1章 镀锌训练 第1节 氯化钾(钠)盐镀锌一、氯化钾(钠)盐镀锌工艺规范二、氯化钾(钠)盐镀锌溶液的配制三、氯化钾(钠)盐镀锌溶液维护及杂质处理四、氯化钾(钠)盐镀锌工艺操作五、氯化钾(钠)盐镀锌常见故障及纠正方法实例1 电缆桥架氯化钾盐镀锌实例2 压板氯化钾盐镀锌第2节 碱性锌酸盐镀锌一、碱性锌酸盐镀锌工艺规范二、碱性锌酸盐镀锌溶液的配制三、碱性锌酸盐镀锌溶液维护及杂质处理四、碱性锌酸盐镀锌工艺操作五、碱性锌酸盐镀锌常见故障及纠正方法实例 钢管局部碱性锌酸盐镀锌第3节 氰化物镀锌一、氰化物镀锌工艺规范二、氰化物镀锌溶液的配制三、氰化物镀锌溶液维护及杂质处理四、氰化物镀锌工艺操作五、氰化物镀锌常见故障及纠正方法实例 拉簧氰化物镀锌第4节 硫酸盐镀锌一、硫酸盐镀锌工艺规范二、硫酸盐镀锌溶液的配制三、硫酸盐镀锌溶液维护及杂质处理四、硫酸盐镀锌工艺操作五、硫酸盐镀锌常见故障及纠正方法实例 鞍座管硫酸盐镀锌第5节 锌镀层的除氢和钝化处理一、锌镀层的除氢处理二、锌镀层的钝化工艺规范三、锌镀层钝化液的配制四、锌镀层的钝化液维护及调整五、锌镀层的钝化工艺操作六、锌镀层钝化常见故障及纠正方法七、草绿色钝化(五酸草绿色钝化)工艺条件介绍第6节 不合格锌镀层的退镀与返修一、不合格锌镀层钝化膜的退镀与返修二、不合格锌镀层的退镀与返修操作第2章 镀镉训练 第1节 氰化物镀镉一、氰化物镀镉工艺规范二、氰化物镀镉溶液的配制三、氰化物镀镉溶液维护及杂质处理四、氰化物镀镉工艺操作五、氰化物镀镉常见故障及纠正方法实例 压力弹簧氰化物镀镉第2节 硫酸盐镀镉一、硫酸盐镀镉工艺规范二、硫酸盐镀镉溶液的配制三、硫酸盐镀镉溶液维护及杂质处理四、硫酸盐镀镉工艺操作五、硫酸盐镀镉常见故障及纠正方法实例 高压密封垫圈硫酸盐镀镉第3节 镉镀层镀后处理与不合格镀镉层的退镀与返修第3章 镀铜训练 第1节 氰化物镀铜一、氰化物镀铜工艺规范二、氰化物镀铜溶液的配制三、氰化物镀铜溶液维护及杂质处理四、氰化物镀铜工艺操作五、氰化物镀铜常见故障及纠正方法实例 电熨斗底板氰化物镀铜和光亮镀铜第2节 普通硫酸盐镀铜一、普通硫酸盐镀铜工艺规范二、普通硫酸盐镀铜溶液的配制三、普通硫酸盐镀铜溶液维护和杂质处理四、普通硫酸盐镀铜工艺操作五、普通硫酸盐镀铜常见故障及纠正方法实例 轴瓦硫酸盐镀铜第3节 光亮酸性硫酸盐镀铜一、光亮酸性硫酸盐镀铜工艺规范二、光亮酸性硫酸盐镀铜溶液的配制三、光亮酸性硫酸盐镀铜溶液维护及杂质处理四、光亮酸性硫酸盐镀铜工艺操作五、光亮酸性硫酸盐镀铜常见故障及纠正方法实例 电熨斗底板光亮酸性硫酸盐镀铜第4节 铜镀层的钝化处理和不合格铜镀层退镀一、铜镀层的钝化工艺规范二、钝化液的配制三、铜镀层的钝化操作四、不合格铜镀层的退镀与返修第4章 镀镍训练 第1节 普通硫酸盐镀镍一、普通硫酸盐镀镍工艺规范二、普通硫酸盐镀镍溶液的配制三、普通硫酸盐镀镍溶液的维护及杂质处理四、普通硫酸盐镀镍(暗镍)工艺操作五、普通硫酸盐镀镍常见故障及纠正方法实例 镀镍修复电动机端盖轴承室的磨损第2节 光亮镀镍一、光亮镀镍工艺规范二、光亮镀镍溶液的配制三、光亮镀镍溶液维护及杂质处理四、光亮镀镍工艺操作五、光亮镀镍常见故障及纠正方法实例 电熨斗盖板光亮镀镍第3节 不合格镍镀层的退镀与返修一、不合格镍镀层的修复二、不合格镍镀层化学法退镀三、不合格镍镀层电解法退镀 第5章 镀铬训练 第1节 防护装饰性镀铬一、防护装饰性镀铬工艺规范二、防护装饰性镀铬溶液的配制三、溶液维护及杂质处理四、防护装饰性镀铬工艺操作五、防护装饰性镀铬常见故障及纠正方法实例1 折椅件镀装饰铬实例2 电熨斗套筒镀装饰铬第2节 镀硬铬一、镀硬铬工艺规范二、镀硬铬溶液配制与维护三、镀硬铬工艺操作四、镀硬铬常见故障及纠正方法五、不合格铬镀层的退镀实例1 加焦机不锈钢阀杆镀硬铬实例2 泵轴轴套镀硬铬实例3 循环机活塞杆镀硬铬实例4 减速机齿轮轴镀硬铬 第6章 镀镍铁合金与镀铜锡合金训练 第1节 镀镍铁合金一、镀镍铁合金的工艺规范二、镀镍铁合金溶液的配制三、镀镍铁合金的工艺操作四、影响因素及工艺维护五、常见故障及处理方法六、不合格镀层的退除实例 钢制折椅镀镍铁合金第2节 氰化物镀铜锡合金243 一、氰化物镀铜锡合金工艺规范二、氰化物镀铜锡合金溶液配制三、氰化物镀铜锡合金溶液维护及杂质处理四、氰化物镀铜锡合金操作五、氰化物镀铜锡合金常见故障及纠正方法实例 电熨斗套管氰化物镀铜锡合金第3节 不合格铜锡合金镀层的退镀与返修第7章 镀仿金层训练 第1节 氰化物仿金电镀一、氰化物仿金电镀的工艺规范二、氰化物仿金电镀溶液的配制三、氰化物仿金电镀溶液维护及杂质处理四、氰化物仿金工艺操作五、氰化物仿金常见故障及纠正方法实例 锁盖仿金电镀第2节 不合格仿金镀层的退镀与返修第8章 刷镀训练 第1节 刷镀原理和应用范围第2节 刷镀设备一、刷镀电源二、刷镀阳极的制作第3节 刷镀阳极的包裹一、阳极

## &lt;&lt;电镀工&gt;&gt;

包裹材料在刷镀过程中的作用二、包裹材料的选择三、阳极包裹的具体操作方法四、镀笔的使用五、镀笔保养第4节 工件刷镀前的表面处理一、机械修整二、电净处理（即电化学除油）三、活化处理四、刷镀工艺参数第5节 常用金属电刷镀工艺一、刷镀溶液配制二、常用金属电刷镀工艺过程三、刷镀层附着力差的原因及处理方法四、刷镀操作安全注意事项实例1 电动机端盖轴承室的刷镀修复实例2 电动机转子轴的刷镀修复实例3 靠背轮内孔刷镀第9章 镀层质量检验训练第1节 镀层外观检验一、镀层外观质量要求二、缺陷类型及特征三、检验操作第2节 镀层结合力检验一、弯曲试验二、划痕试验法三、缠绕试验法四、锉刀试验法第3节 镀层孔隙率的检验第4节 镀层厚度检验一、计时液流法（GB5927—86）二、薄铬镀层计时点滴法三、库仑法检验镀层厚度四、机械量具法检验五、磁性法检验镀层厚度附录附录1 安全生产附录2 电镀常用数据和有关资料

<<电镀工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>