

<<塑料注射成型工艺及模具>>

图书基本信息

书名：<<塑料注射成型工艺及模具>>

13位ISBN编号：9787502596804

10位ISBN编号：7502596801

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业

作者：许洪斌等

页数：349

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料注射成型工艺及模具>>

### 内容概要

本书以注塑制品生产流程的相关环节为线索，在尽量保持资料的系统性、完整性的基础上，合理组织内容，力求以简明的文字、翔实的公式及图表数据、典型的结构图例，介绍了塑料材料的性能及合理化选材，阐明了注塑制品设计、注射成型工艺及模具设计的技术要点，列出了注塑模的标准模架及常用的标准件，收集了部分国内注射机的相关性能参数，讲述了注塑模的试模、使用与维护，并对塑料制品常见成型缺陷及质量控制进行了探讨。

本书内容涉及到注塑制品生产的各个环节，实用性强，适合作为高等学校材料成型及控制工程专业的教材，为大学生课程设计、毕业设计提供较为全面的资料，也可供从事注塑生产及注塑模具设计的工程技术人员参考。

## <<塑料注射成型工艺及模具>>

### 书籍目录

第1章 塑料及其性能1.1 塑料概述1.2 热塑性塑料的模塑特性1.3 热固性塑料的模塑特性第2章 塑料注塑制品的选材与造型2.1 树脂选择2.2 塑料助剂及其配方2.3 塑件造型设计第3章 塑料注射成型工艺3.1 热塑性塑料的注射成型工艺过程3.2 热塑性塑料注射成型的工艺控制第4章 注塑模的结构组成与标准模架4.1 注塑模的结构组成与零部件4.2 注塑模的标准模架4.3 注塑模标准模架上的常用零件及配合第5章 热塑性塑料注塑模设计5.1 注塑模设计的基本要求与设计流程5.2 型腔布局与分型面设计5.3 普通浇注系统设计5.4 排气方案设计5.5 成型零部件设计5.6 合模导向与精定位机构设计5.7 脱模机构设计5.8 侧向分型抽芯机构设计5.9 模具温度调节系统设计第6章 其他注射成型工艺及模具设计简介6.1 热流道注塑模6.2 气体辅助注射成型第7章 注射成型设备与注塑模的安装调试7.1 注射机的规格与技术参数7.2 注射机的使用与维护第8章 注塑制品的质量控制8.1 注塑制品的质量检验8.2 影响注塑制品的缺陷分析及处理参考文献

<<塑料注射成型工艺及模具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>