

<<油库安全运行技术问答>>

图书基本信息

书名：<<油库安全运行技术问答>>

13位ISBN编号：9787502593902

10位ISBN编号：750259390X

出版时间：2007-1

出版单位：化学工业

作者：李汉桥

页数：238

字数：207000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<油库安全运行技术问答>>

内容概要

本书结合油库现场的安全生产运行实际，较全面地介绍了油库安全操作与安全运行技术，内容包括：油库概述、油库罐区的安全运行、油库管路的安全运行、油库阀门的安全运行、油库泵房系统的安全运行、油库电气设备的安全运行、油库装卸油系统的安全运行等。

本书内容系统、深入浅出、紧扣实际、注重实用，具有很强的可操作性，可以作为各类油库工作人员的业务学习资料，也可以作为油气储运工程专业技术人员和一线员工的业务参考资料或培训资料，还可供高校和大中专院校油气储运专业学生学习参考。

<<油库安全运行技术问答>>

书籍目录

- 第1章 油库概述 第1节 油库安全分区及分级 1.油库的定义是什么？
其作用是什么？
2.油库可分为哪些基本类型？
3.油库有哪些业务？
4.油库分为哪几级？
在油库的分级中，油库的总容量是如何界定的？
5.油库分为哪几个区域？
这些区域是如何相互布置的？
第2节 油库的安全布局 6.当两个油库相毗邻建设时，其相邻的油罐的防火距离是如何确定的？
7.当油罐集中布置时，位高如何确定？
8.油库总平面布置中，铁路装卸区如何布置？
9.油库总平面布置中，公路装卸区如何布置？
10.油库内消防道路有哪两种形式？
11.油罐中心与最近的消防道路之间的距离及消防道路的宽度是如何规定的？
12.铁路装卸区的消防道路是如何规定的？
13.油罐区和装卸区的消防道路的路面宽度是如何规定的？
14.一级油库的油罐区和装卸区的消防道路的转弯半径是如何规定的？
15.油库道路的出入口是如何规定的？
16.油库围墙的高度是如何规定的？
- 第2章 油库罐区的安全运行 第1节 油库储油设备的分类及选型 1.何为罐组？
何为罐区？
2.根据不同的分类方法可以把储油设备分为几种类型？
3.不同形状的金属油罐在结构上有何不同？
4.试述立式圆柱形钢油罐的结构 5.试简述卧式钢油罐的结构 6.金属油罐是如何进行选型的？
7.同一油罐组可以布置哪些种类的油品？
8.甲类和乙A类油品采用浮顶罐或内浮顶罐的原因是什么？
第2节 油罐附件 9.油罐具有哪些附件？
10.油罐进出油附件包括哪些，各有什么作用？
11.量油孔有什么作用？
安装量油孔时应注意什么？
12.大型油罐使用哪几种液位计？
13.大型油罐所使用的液位报警器有哪几种，各有什么用途？
14.油罐呼吸系统的主要作用是什么？
15.机械呼吸阀的结构和工作原理是什么？
16.简述机械呼吸阀的主要类型及其结构特点 17.选用机械呼吸阀时应注意什么？
18.液压安全阀的作用是什么？
19.液压安全阀的结构和工作原理是什么？
20.阻火器的结构和工作原理是什么？
21.设置呼吸阀挡板的目的是什么？
22.对盘梯、平台和栏杆的设置有何要求？
23.油罐设置人孔的目的是什么？
对人孔的设置有何要求呢？
24.透光通风口的安装位置如何确定？
25.简述内浮盘的附件 26.内浮顶油罐的通气孔有什么作用？

<<油库安全运行技术问答>>

其具体安装有什么要求？

27.内浮顶油罐的气动液位信号器是如何进行设置的？

28.内浮顶油罐的量油、导向管的作用是什么？

29.简述内浮顶油罐的静电导出装置在选用时的注意事项
30.对内浮顶油罐的带芯人孔的设置有何要求？

31.浮顶油罐的转动扶梯有什么作用？

32.浮顶油罐中央排水系统具有什么样的结构形式？

33.简述浮顶油罐紧急排水装置的作用及结构形式
34.浮顶油罐的密封装置有什么作用？

其材质如何选择?其结构形式可分为哪几种？

35.黏油罐起落管的作用是什么？

第3节 油库罐区的安全运行
36.什么是周转系数法？

油库的周转系数是如何得到的？

37.什么是油罐的名义容量？

什么是油罐的储存容量？

什么是油罐的作业容量？

38.油库的设计标高是如何规定的？

39.计算洪水位采用的防洪标准是如何规定的？

40.油罐发生什么情况时，操作人员应按照操作规程采取紧急措施，并及时向有关部门报告？

41.收、发油作业时应注意哪些事项？

42.操作人员在油罐切换时应注意什么？

43.浮顶油罐（内浮顶油罐）在安全操作上应特别注意什么问题？

44.对油罐的基础有什么要求？

45.夏季“三防”工作的具体内容有哪些？

46.为什么要对油罐进行检查？

47.操作人员每天对油罐进行巡回检查，应包括哪些内容？

48.操作人员对油罐进行的周期检查应包括哪些内容？

49.油罐检查中的安全注意事项及检查工具有哪些？

50.油罐在运行中的外部检查如何进行？

51.油罐停用时的外部检查如何进行？

52.油罐停用时的内部检查如何进行？

53.油罐附件的检查维护内容及检查周期是什么？

54.油罐动火检修时应采取什么安全措施？

55.在什么情况下需要对油罐进行清洗？

56.油罐清洗作业中有哪些安全要求？

57.油罐清洗有几种方法？

58.立式金属油罐常用的换底方法有哪些？

各有什么优缺点？

59.同一个油罐组内油罐的总容量应符合哪些规定？

60.同一个油罐组内油罐数量应符合哪些规定？

61.地上油罐组的排数是如何规定的？

62.地上油罐组的排与排之间的距离是如何规定的？

63.油罐之间的防火距离D是如何确定的？

64.浮顶油罐之间的防火距离是如何确定的？

65.油罐组防火堤高度为什么规定不低于1m且不高于2.2m？

66.地上立式油罐的罐壁至防火堤的内堤脚线的距离是如何规定的？

67.防火堤的有效容量是如何规定的？

68.从单罐容量分类，隔堤内的油罐数量是如何规定的？

<<油库安全运行技术问答>>

69. 什么情况下可不设防火堤的隔堤？

70. 防火堤的隔堤的高度是如何确定的？

71. 防火堤及其隔堤所采用的材料是如何确定的？

72. 哪些情况下油罐需要设置自动联锁切断进油装置？

73. 油库储存的液体油品火灾危险性是如何分类的？

74. 油库储存的液体油品火灾危险性分类中各类常见油品有哪些？

75. 油库储存的可燃气体火灾危险性是如何分类的？

76. 油库储存的可燃气体火灾危险性分类中各类常见气体有哪些 第4节 油库罐区设备的破坏形

式及预防措施 77. 油罐被吸瘪的原因是什么？

应采取哪些预防措施？

78. 油罐翘底、胀裂的原因是什么？

应采取哪些预防措施？

79. 油罐渗漏的原因是什么？

应采取哪些预防措施？

80. 造成内浮顶油罐浮盘沉没的原因是什么？

应采取哪些预防措施 81. 地震对油罐的破坏形式有哪些？

应采取哪些抗震措施？

第3章 油库管路的安全运行第4章 油库阀门的安全运行第5章 油库泵房系统的安全运行第6章 油库电气设备的安全运行第7章 油库装卸油系统的安全运行第8章 油库计量系统的安全运行第9章 油库其他系统的安全运行参考文献

<<油库安全运行技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>