

## <<化工设备电气控制电路详解>>

### 图书基本信息

书名：<<化工设备电气控制电路详解>>

13位ISBN编号：9787502593339

10位ISBN编号：7502593330

出版时间：2007-7

出版时间：化学工业

作者：黄北刚

页数：180

字数：288000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<化工设备电气控制电路详解>>

### 内容概要

随着电气技术的迅猛发展，智能化控制技术应用越来越广泛，熟悉和掌握智能化的化工设备控制电路是工矿企业电气工人今后必须具备的基本功。

作者根据40年来电气安装、检修、运行和维护的实践经验，系统整理后编写了本书。

全书共分五章，内容主要包括：全自动压榨过滤机控制电路、泵（机）的变频器调速电路、无刷励磁同步电动机驱动的压缩机、6~10kV变电所高压设备控制电路的工作原理及常见故障的处理方法。

语言浅显易懂，便于读者理解和学习。

本书可作为电气工人的自学教材，亦可供电气技术人员和管理人员学习使用。

## &lt;&lt;化工设备电气控制电路详解&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 全自动压榨过滤机控制电路 第一节 概述 一、压榨过滤机的应用 二、电路图中继电器触点所在位置的表示方法 第二节 生产工艺流程及电气控制电路概况 一、全自动压滤机工作程序 二、压滤机电路中继电器的主要作用 三、投入运行前的电路准备工作 四、压滤机运行前准备 第三节 压滤机全自动运转工作过程 一、滤板闭合紧固程序 二、自动进入过滤压榨工作程序 三、吹风程序 四、活动头收缩, 滤板松程序 五、滤板移动(传送器)电路工作原理

第二章 可编程序控制器控制的全自动压滤机电路 第一节 全自动压滤机电气控制电路概况 一、操作方式选择 二、压滤机运行前的电路准备工作 三、压滤机各配出回路送电的操作 四、压滤机投入运行操作选择要点 五、操作与各程序工作过程概况 六、程序移位寄存器工作过程 第二节 压滤机全自动运行与电路工作原理 一、操作前的准备 二、传送器返回与活动头闭合工作过程 三、过滤程序电路工作原理 四、过滤结束进入吹风程序 五、活动头打开与滴落盘打开程序 六、滤饼排放程序电路工作过程 七、传送器拖着滤板返回与振打器工作程序 八、滤板闭合压力低时自动补压电路工作过程 九、扭矩隔离机械式负荷保护装置 十、压滤机电路故障原因及使用注意事项 十一、可编程序控制器运行中的故障信号显示

第三章 泵(机)的变频器调速电路 第一节 链条式蜡成形机电气控制电路 一、链条式蜡成形机主电路与辅机控制电路 二、启动链条式蜡成形机及电路工作原理 三、继电器控制的蜡成形机电路故障 四、链条式蜡成形机故障停机报警电路工作原理 第二节 变频器安装条件要求与接线 一、变频器安装条件 二、FRENICGS系列变频器的基本接线方式 三、FRENICGS系列变频器电路各端子的用途 四、台湾PIG/H/S系列变频器基本接线图 五、接线注意事项 第三节 变频器运行显示与数据设定 一、变频器停止或运行状态显示 二、数据设定 三、变频器故障停机与报警代码检索 第四节 变频器故障性质内容检索与故障处理 一、故障与显示 二、故障与故障性质内容检索的操作 三、变频器进行有无故障的检索 四、变频器对地短路跳闸停机时显示屏上的显示 五、电动机启动运转但不改变速度 六、按变频器RUN键后电动机不启动 七、变频器温度高跳闸故障 第五节 变频器与电网双重启动电动机控制电路 一、控制电路概况 二、电动机启动前的准备 三、变频器调速运行的操作 四、电网直接驱动电动机(泵)运转 五、故障显示与处理

第四章 无刷励磁同步电动机驱动的压缩机 第一节 静态励磁装置投入前的检查调整操作顺序 第二节 CT8 型弹簧操作机构的弹簧储能工作原理 第三节 压缩机启动操作顺序及操作机构工作原理 第四节 压缩机停车的电路控制与断路器机构分闸动作原理 第五节 压缩机(电动机)保护电路的工作原理 第六节 同步电动机无刷励磁系统的工作原理 第七节 压缩机与同步电动机故障分析 第八节 自动投励和手动投励电路工作原理 第九节 失控保护插件中继器SKJ动作条件

第五章 6~10kV变电所高压设备控制电路 第一节 微机监控综合自动化系统简介 第二节 变电所电源进线(引入线)控制电路 一、进线开关柜主电路接线方式 二、变电所进线主电路送电操作顺序 三、最基本的进线控制电路 四、进线采用手车型开关柜的控制电路 五、变电所加有闪光信号的进线开关柜控制电路 第三节 变电所母线联络开关控制电路 一、母联断路器的操作 二、母联断路器柜控制电路工作原理 三、母联断路器自投成功后打出光字 四、母联断路器的手动操作 五、进线事故跳闸禁止母联断路器合闸的措施 六、母联事故跳闸 七、母联故障报警电路工作原理 第四节 变电所变压器控制电路 一、变电所变压器送电操作顺序 二、两处操作的变压器控制电路工作原理 三、变压器内部故障报警电路 四、750kV·A及以下变压器控制电路 第五节 变电所电压互感器(PT柜)控制电路 一、两台单相电压互感器(PT柜)接线操作工作原理 二、三相五柱式电压互感器接线回路的工作原理 三、系统接地信号与报警电路工作原理 四、系统低电压保护工作原理 五、变电所常见故障现象 第六节 电动机控制电路 一、电动机控制回路中的工艺联锁控制 二、加有监视断线预告信号的控制保护回路 第七节 变电所(站)中央信号盘 一、中央信号盘的组成 二、事故报警与预告信号 三、最简单的信号盘控制电路 四、有自动解除音响的信号盘电路 五、采用冲击继电器构成的中央信号电路 六、有光字显示有闪光信号的中央信号盘预告信号控制电路



<<化工设备电气控制电路详解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>