

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787502592530

10位ISBN编号：7502592539

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业

作者：王洪光 编

页数：392

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

本书是《职业技能操作训练丛书》的一个分册，是根据《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》，由一批长期工作在生产一线，具有丰富实践经验的技术专家编写而成，旨在帮助广大技术工人提高操作技能。

本书介绍了车工初级工、中级工、高级工和技师不同难度等级的轴类、孔类、盘类和综合类典型、常见零件的加工过程，读者可以通过各个加工实例学习掌握其操作技能，全书在每个实例之后还附有相关技能知识的介绍及实际操作考核评分表，以帮助读者提高操作水平及熟悉技能操作考核标准。

本书内容实用、指导性强，适合各等级机械加工技术工人阅读使用。

书籍目录

第1章 轴类零件的加工 第1节 台阶轴的加工 训练1.1 光轴(初级工) 训练1.2 简单台阶轴(初级工) 训练1.3 台阶轴(初级工) 训练1.4 简单多台阶轴(初级工) 训练1.5 多台阶轴(初级工) 训练1.6 双向台阶轴(初级工) 第2节 同心轴类零件的加工 训练1.7 短轴(初级工) 训练1.8 蜗杆轴(中级工) 训练1.9 多台阶三角螺纹轴(中级工) 训练1.10 球面梯形螺纹轴(高级工) 训练1.11 长轴(中级工) 训练1.12 圆锥体(初级工) 第3节 偏心轴及曲轴的加工 训练1.13 偏心轴、偏心套组合件(高级工) 训练1.14 偏心轴(高级工) 训练1.15 偏心梯形螺纹轴(高级工) 训练1.16 单拐曲轴(中级工) 训练1.17 两拐曲轴(中级工) 训练1.18 六拐曲轴(技师) 第4节 特殊轴及套类工件的加工 训练1.19 精密圆锥体(初级工) 训练1.20 球形轴套(中级工) 训练1.21 对称轴(中级工) 训练1.22 双头蜗杆轴(高级工) 训练1.23 方牙螺母(高级工) 第2章 孔类零件的加工 第1节 简单孔类零件的加工 训练2.1 梯形螺母套(中级工) 训练2.2 圆锥胀力内圆卡具(技师) 训练2.3 铣刀夹刀套(高级工) 训练2.4 空心螺杆(高级工) 第2节 复杂孔类零件的加工 训练2.5 传动套(中级工) 训练2.6 薄壁套(中级工) 训练2.7 双联齿轮(中级工) 训练2.8 十字孔轴(中级工) 第3章 盘类零件的加工 训练3.1 定位盘(高级工) 训练3.2 尾座后端盖(中级工) 训练3.3 三孔定位盘(中级工) 训练3.4 三爪卡盘连接盘(高级工) 训练3.5 带轮(中级工) 训练3.6 滚轮(高级工) 第4章 综合类零件的加工 训练4.1 双偏心矩形螺纹轴(技师) 训练4.2 多孔圆柱体(技师) 训练4.3 轴承座(1)(中级工) 训练4.4 十字座(技师) 训练4.5 轴承座(2)(高级工) 训练4.6 活塞模型(高级工) 训练4.7 壳体(高级工) 训练4.8 减速箱体(技师) 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>