

<<冲压成形工艺及模具>>

图书基本信息

书名：<<冲压成形工艺及模具>>

13位ISBN编号：9787502591526

10位ISBN编号：7502591524

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业

作者：邓明

页数：300

字数：262000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压成形工艺及模具>>

### 内容概要

本书分冲裁、弯曲、拉深、局部成形、汽车覆盖件成形和冲压模具设计共6章。分别介绍各工艺的工艺方法的选择、工艺参数的确定、原材料的计算、模具的设计方法、加工中容易出现的问题及解决办法等。

第6章给出了冲压模具设计的常用资料。

本书的特点在于注重实用性、可查性。

本书适合从事冲压工艺及模具专业的技术人员查阅、参考。

## <<冲压成形工艺及模具>>

### 书籍目录

第1章 冲裁工艺及冲裁模具 1.1 冲裁工艺设计 1.2 冲裁模具设计 1.3 精冲工艺及模具 1.4 冲裁加工中常见的问题及解决措施第2章 弯曲变形及弯曲模具 2.1 弯曲变形过程的特点 2.2 最小弯曲半径 2.3 弯曲回弹 2.4 弯曲件坯料长度的计算 2.5 弯曲力的计算 2.6 弯曲模具的设计 2.7 弯曲成形中常见的问题及解决措施第3章 拉深工艺及拉深模具 3.1 拉深过程及其力学分析 3.2 圆筒形件拉深毛坯的设计 3.4 带凸缘筒形件的拉深 3.5 其他形状零件的拉深 3.6 拉深工艺设计实例 3.7 拉深模具设计要点 3.8 拉深力、压边力和拉深功 3.9 各种典型拉深模具的结构实例 3.10 变薄拉深 3.11 拉深成形中的润滑和退火 3.12 拉深成形中常见的问题及解决措施第4章 局部成形 4.1 胀形 4.2 翻边 4.3 缩口与扩口 4.4 整形与压印 4.5 局部成形的常见问题第5章 汽车覆盖件成形 5.1 概述 5.2 覆盖件拉深成形模具设计 5.3 覆盖件切边模设计第6章 冲压模具设计常用资料 6.1 模具常用公差与配合 6.2 模具零件表面粗糙度 6.3 模具设计常用模架 6.4 常用成形设备 6.5 冲压模具材料及热处理参考文献

## <<冲压成形工艺及模具>>

### 编辑推荐

《材料成形技术手册：冲压成形工艺及模具》适合从事冲压工艺及模具专业的技术人员查阅、参考。

<<冲压成形工艺及模具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>