

<<数控铣削（含加工中心）>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削（含加工中心）>>

13位ISBN编号：9787502591243

10位ISBN编号：7502591249

出版时间：2006-8

出版时间：化学工业出版社

作者：龙光涛

页数：108

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣削（含加工中心）>>

内容概要

本书是根据中华人民共和国劳动和社会保障部制定的“数控铣工”职业标准中的中级和高级数控铣工的要求编写的。

本书内容分两部分：第一篇主要介绍数控铣削编程和操作所必需的基本知识；第二篇为入门、中级工和高级工的训练。

在入门级中，不仅对主要命令进行解释和说明，同时以案例的形式介绍命令在编程中的应用。

中级和高级的每个题目中都明确指出了该题目的实训目的，还配有零件图、工艺过程、工具清单、注意事项和评分表，绝大部分题目给出了参考程序，使该书通俗易懂。

本书可作为高职以及中职院校数控技术应用专业的教材，也可作为数控铣工的中级工和高级工的培训教材，以及机械制造工人岗位培训的自学用书。

<<数控铣削（含加工中心）>>

书籍目录

第一篇 数控铣床基本知识与操作 第一章 数控铣床编程基础 第一节 数控铣床简介 第二节 数控铣削加工常用工具 第三节 数控铣削基本知识 第四节 数控铣削工艺 第五节 数控铣床加工指令代码 第二章 数控铣床操作 第一节 XK5032C数控铣床 第二节 数控铣床操作 第三章 加工中心简介 第一节 概述 第二节 MVC350型加工中心 第二篇 实训进程 第四章 初级工编程与操作 题目一 坐标应用 题目二 刀具补偿设置 题目三 直线加工 题目四 圆弧加工（含平面选择） 题目五 固定钻孔、镗孔循环 题目六 等螺距螺纹加工 题目七 子程序调用 题目八 工件多坐标系应用 题目九 工件坐标旋转 题目十 宏程序 题目十一 镜像功能 第五章 中级工编程与操作 题目一 台阶垫块 题目二 斜面模板 题目三 凸轮 题目四 凹模板 题目五 密封盖 题目六 固定板 题目七 轴承端盖 题目八 牙嵌式离合器 题目九 十字凹槽板 题目十 盖板 第六章 高级工编程与操作 题目一 型芯 题目二 多边体 题目三 凸轮 题目四 半圆球凸模 题目五 不同心圆弧槽 题目六 矩形槽板 题目七 十字形槽 题目八 凸凹模板 题目九 月牙盘 题目十 旋钮型腔模参考文献

<<数控铣削（含加工中心）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>