

<<木质材料表面装饰技术>>

图书基本信息

书名：<<木质材料表面装饰技术>>

13位ISBN编号：9787502590864

10位ISBN编号：7502590862

出版时间：2006-9

出版时间：化学工业出版社

作者：张一帆

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木质材料表面装饰技术>>

内容概要

《木质材料表面装饰技术》为《木材工业丛书》中的一个分册。

表面装饰是提高木质材料产品性能和价值的重要环节，可大幅度提高产品的附加值。

《木质材料表面装饰技术》以主流产品的装饰技术为重点，主要叙述了目前生产中广泛应用的装饰工艺技术，如薄片贴面装饰、合成树脂贴面装饰及涂饰装饰等，并介绍了一些有发展前景的新工艺、新技术，如人造组合薄木、装饰竹片、预涂饰纸、粉末喷涂、型材包覆等饰面技术，以及连续层压板、柔性浸渍纸生产新工艺等。

《木质材料表面装饰技术》内容新颖，技术实用，工艺详尽，可供木质材料表面装饰行业的操作人员、技术人员及科研人员学习参考，也可作为木材企业的技术培训用书。

<<木质材料表面装饰技术>>

书籍目录

绪论0.1 木质材料表面装饰的目的0.2 木质材料表面装饰的方法0.3 表面装饰对基材的要求第一篇 木质、竹质薄片贴面装饰第1章 天然薄木1.1 薄木的分类和技术要求1.2 薄木的制造工艺1.3 提高刨切薄木出材率的途径第2章 组合薄木2.1 组合薄木的特点及应用2.2 组合薄木的生产工艺第3章 刨切薄竹和旋切薄竹3.1 刨切薄竹和旋切薄竹的分类和用途3.2 刨切薄竹3.3 旋切薄竹3.4 刨切薄竹和旋切薄竹的后期加工3.5 木质、竹质薄片的饰面工艺3.6 胶贴缺陷第二篇 合成树脂材料贴面装饰第4章 浸渍胶膜纸制备4.1 制造浸渍胶膜纸的主要原料4.2 浸渍胶膜纸生产工艺4.3 浸渍胶膜纸主要质量指标及检测方法4.4 浸渍胶膜纸的贮存第5章 热固性树脂层压板制造及贴面装饰5.1 热固性树脂层压板的分类及性能5.2 高压层压板制造工艺与设备5.3 连续层压板制造工艺与设备5.4 层压板贴面装饰第6章 合成树脂浸渍纸贴面装饰6.1 浸渍纸贴面板分类6.2 三聚氰胺浸渍纸贴面6.3 酚醛树脂浸渍纸贴面6.4 浸渍纸贴面质量控制第7章 预涂饰纸贴面装饰7.1 预涂饰纸分类7.2 原料特征7.3 预涂饰纸生产工艺7.4 预涂饰装饰纸性能指标7.5 预涂饰纸贴面第8章 热塑性树脂薄膜贴面装饰8.1 原料特征8.2 真空模压贴面第9章 贴面部件及型条的边缘处理9.1 贴面板封边处理9.2 贴面板后成型包边处理9.3 型条包覆处理第三篇 涂饰装饰第10章 涂料品种与性能10.1 油性漆10.2 硝基漆10.3 不饱和聚酯漆10.4 聚氨酯漆10.5 光敏漆10.6 水性漆10.7 亚光漆第11章 涂饰施工工艺11.1 涂饰施工概述11.2 涂饰分类11.3 基材处理11.4 着色11.5 涂饰涂料11.6 漆膜修整第12章 涂饰方法12.1 手工涂饰12.2 空气喷涂12.3 无气喷涂12.4 静电喷涂12.5 淋涂12.6 辊涂第13章 涂层干燥13.1 概述13.2 自然干燥13.3 热空气干燥13.4 预热干燥13.5 红外线辐射加热干燥13.6 紫外线辐射干燥第14章 涂饰工艺过程实例14.1 透明涂饰工艺14.2 不透明涂饰工艺14.3 新型“PU聚酯漆”涂饰工艺14.4 光敏漆涂饰工艺14.5 美式涂饰工艺第15章 特殊涂饰装饰技术15.1 薄膜热转移印刷15.2 人造板直接印刷15.3 静电粉末喷涂附录附录1 装饰单板贴面人造板质量标准(摘自GB/T 15104—94)附录2 木材工业浸渍用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂质量标准(摘自GB/T 14732—93)附录3 浸渍胶膜纸质量标准(摘自LY/T 1143—93)附录4 高压装饰板质量标准(摘自GB/T 7911—1999)附录5 浸渍胶膜纸饰面人造板质量标准(摘自GB/T 15102~94)附录6 浸渍纸层压木质地板标准(摘自(3B/T 18102—2000)附录7 人造板及其制品中甲醛释放限量值及实验方法附录8 混凝土模板用浸渍胶膜纸贴面胶合板质量标准(摘自LY/T 1600—2002)附录9 聚氯乙烯薄膜饰面人造板标准(摘自LY/T 1279—1998)参考文献

<<木质材料表面装饰技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>