

<<数控机床操作工>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作工>>

13位ISBN编号：9787502590338

10位ISBN编号：7502590331

出版时间：2006-12

出版时间：化学工业出版社

作者：王洪光

页数：350

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作工>>

内容概要

《数控机床操作工》是《职业技能操作训练丛书》的一个分册，是根据国家职业标准中对各等级技工的核心操作技能的要求，以操作训练的形式进行编写。

全书先介绍了数控机床编程的基础知识，然后以70个典型加工的编程实例分别讲述了数控车床与车削中心、数控铣床与铣削中心、数控冲床与数控线切割的操作加工过程。

《数控机床操作工》适用于数控机床操作人员阅读使用，也可作中职、高职院校相关专业实训参考用书。

<<数控机床操作工>>

书籍目录

第1章 数控机床加工程序编制基础1.1 数控机床的坐标系1.2 数控加工程序的格式与组成1.3 数控刀具1.4 数控加工的工艺设计1.5 数控加工试切削和调整第2章 数控车床与车削中心的程序编制训练2.1 简单的短轴（练习外圆、阶台、锥面）（中级工）训练2.2 活塞头部（练习外沟槽、端面槽）（中级工）训练2.3 短轴（练习外圆、圆弧、锥面、螺纹）（中级工）训练2.4 接头（练习55。圆锥管螺纹）（中级工）训练2.5 球头（练习球径）（高级工）训练2.6 小手柄（练习圆弧连接）（高级工）训练2.7 轴销（练习外圆、圆弧、锥面、螺纹）（中级工）训练2.8 槽（练习不等距槽）（中级工）训练2.9 长轴销（练习外圆、圆弧、圆锥、螺纹）（中级工）训练2.10 简单的孔类零件（练习钻孔、长度、内孔尺寸）（高级工）训练2.11 检验用靠模（练习钻孔、长度、内孔尺寸）（高级工）训练2.12 锥套（练习内孔尺寸、角度、铰孔）（高级工）训练2.13 轮盘零件（练习保证同轴度）（高级工）训练2.14 阀芯（练习球头、等距沟槽、内孔、内锥）（高级工）训练2.15 环盘（练习薄壁、端面槽）（高级工）训练2.16 薄壁套（练习外圆、内孔、螺纹、位置公差）（中级工）训练2.17 滚花（练习滚花加工方法）训练2.18 滚压（练习滚压加工方法）训练2.19 带轮（练习内孔、内外槽、同轴度、圆跳动）（中级工）训练2.20 减压盖（练习外圆、小内孔、端面槽）（高级工）训练2.21 梯形丝杠（练习梯形螺纹、外圆、沟槽）（高级工）训练2.22 双头梯形丝杠（练习螺纹分头方法）（技师）训练2.23 切槽宏（练习槽FANUC宏指令编程，西门子R参数编程）训练2.24 椭圆（练习宏程序）训练2.25 椭圆（练习R参数）训练2.26 车软三爪训练2.27 方头（练习端面铣四方）（中级工）训练2.28 端盖（练习轴向圆周分部钻孔、攻螺纹）（中级工）训练2.29 端盖（练习轴向圆周钻孔、攻螺纹、镗子L）（中级工）训练2.30 VDI刀柄（练习径向孔、攻螺纹）（中级工）训练2.31 连接件（练习径向孔、轴向孔、端面槽）（高级工）第3章 数控铣床与铣削中心的编程训练3.1 铣制凸台（练习单一凸台）（中级工）训练3.2 铣削凹台（练习单一凹台）（中级工）训练3.3 平板钻四对称孔（练习孔位置、孔径）（中级工）训练3.4 平板圆周四螺线子L（练习螺线孔）（中级工）训练3.5 连杆（练习圆弧连接，圆台位置）（技师）训练3.6 冲头（练习各轮廓、位置）（高级工）训练3.7 正方形凸台（练习轮廓、尺寸）（中级工）训练3.8 模具冲头（练习圆弧、尺寸、表面粗糙度）（技师）训练3.9 定位板（练习群孔、方台）（技师）训练3.10 盖（练习圆周孔、宏程序）（技师）训练3.11 支架（练习尺寸、圆弧、表面粗糙度）（中级工）训练3.12 铣螺纹（练习铣螺纹）（中级工）训练3.13 偏心轮（练习圆弧连接）（高级工）训练3.14 下模板（练习钻孔、T形槽、镗孔）（技师）训练3.15 升降凸轮（练习尺寸、圆弧、表面粗糙度）（技师）训练3.16 支架（练习孔位置、平行度）（高级工）训练3.17 定位块（练习铣制高度、圆弧连接）（高级工）训练3.18 缸盖（练习螺线孔、外形、铣沉孔）（高级工）训练3.19 下冲模支座（练习三圆弧孔位）（高级工）训练3.20 上台板（练习孔径、孔距）（中级工）训练3.21 支撑件（练习孔径、孔位置）（中级工）训练3.22 等速凸轮（练习非圆曲线轮廓）（高级工）训练3.23 液压阀体（孔距、镗孔、螺线孔）（高级工）训练3.24 壳体（练习螺线孔、槽）（高级工）训练3.25 分度凸轮（练习轮廓、角度、位置）（技师）训练3.26 螺旋槽（中级工）训练3.27 空间曲线（练习空间曲线）（技师）训练3.28 数控探针编程介绍第4章 数控冲床与数控线切割的编程训练4.1 平板（练习冲制斜孔、圆周等分孔、孔距、角度）（高级工）训练4.2 平板（练习格子状孔、孔距）（中级工）训练4.3 平板（练习长方槽、圆弧槽、长直圆槽）（高级工）训练4.4 长方形孔（练习四角带圆角的长方形子L）训练4.5 凸模（练习线切割轮廓）（高级工）训练4.6 凹模（练习圆弧轮廓）（中级工）训练4.7 封堵片（练习圆弧连接）（技师）训练4.8 复杂凸模（练习轮廓）（中级工）训练4.9 锥台（练习轮廓、锥度）（技师）训练4.10 锥孔（练习轮廓、锥度）（技师）训练4.11 跳步模（练习多个轮廓）（高级工）参考文献

<<数控机床操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>