

<<无损探伤工>>

图书基本信息

书名：<<无损探伤工>>

13位ISBN编号：9787502590246

10位ISBN编号：7502590242

出版时间：2006-9

出版时间：化学工业出版社

作者：邵泽波

页数：279

字数：209000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<无损探伤工>>

内容概要

本书是《职业技能操作训练丛书》的一个分册，是根据国家职业技能鉴定规范，由具有实践经验的技术专家编写而成，旨在帮助广大技术工人提高操作技能。

本书根据无损探伤工的工作要求，以近百个操作训练实例分别介绍了从事射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、液体渗透探伤和涡流探伤所涉及的各方面的操作技能，具有较强的实用性和指导性。

本书力求对从事无损探伤作业的技术工人提高实际操作技能有所帮助，也可供 、 、 级无损探伤考证人员学习使用。

<<无损探伤工>>

书籍目录

- 第1章 射线探伤 第1节 射线探伤设备的使用与维护 训练1-1 训机 训练1-2 X射线探伤机的使用方法 训练1-3 X射线探伤机的维护和保养 训练1-4 射线探伤机的使用 训
 练1-5 换源 训练1-6 射线探伤机的维护和保管 第2节 射线探伤透照方法 训练1-7 曝光曲线的制作方法 训练1-8 纵缝单壁透照法 训练1-9 纵缝双壁透照法 训练1-10 环缝单壁外透法 训练1-11 环缝内透中心法 训练1-12 环缝内透偏心法 训练1-13 环缝双壁单影法 训练1-14 环缝双壁双影法 训练1-15 二氧化硫储罐的射线探伤 训练1-16 球罐的射线探伤 第3节 暗室处理技术 训练1-17 胶片处理药液的配制方法 训练1-18 胶片手工处理方法 训练1-19 胶片自动处理方法 第4节 底片评定 训练1-20 底片质量的评定 训练1-21 焊接缺陷在底片上的影像分析 第2章 超声波探伤 第1节 仪器的使用与维护 训
 练2-1 仪器的主要旋钮及其作用 训练2-2 仪器的使用方法 训练2-3 仪器的维护和保养 第2节 超声波探伤的主要性能测试 训练2-4 探伤仪的主要性能测试 训练2-5 直探头主要性能的测试 训练2-6 斜探头主要性能的测试 训练2-7 双晶直探头主要性能的测试 训
 练2-8 水浸探头主要性能的测试 训练2-9 超声波衰减系数的测试 训练2-10 超声波传播速度的测试方法 训练2-11 不同表面粗糙度对超声波能量损失的测量 训练2-12 不同耦合剂对超声波能量损失的测试 训练2-13 圆柱面反射波(三角形反射波)的测试 训练2-14 水浸探伤水层厚度的调整方法 训练2-15 表面声能损失差的测定 训练2-16 以声束指向性为基础确定缺陷尺寸的方法 训练2-17 焊缝超声波探伤距离波幅曲线的制作 第3节 原材料的超声波探伤 训练2-18 薄钢板超声波探伤 训练2-19 中厚钢板超声波探伤 训练2-20 复合钢板超声波探伤 训练2-21 无缝钢管的超声波探伤 第4节 锻铸件超声波探伤 训练2-22 钢锻件超声波探伤 训练2-23 铸钢件的超声波探伤 第5节 焊缝超声波探伤 训练2-24 对接焊缝超声波探伤 训练2-25 管座角焊缝超声波探伤 训练2-26 T形焊缝超声波探伤 附
 录2-1 对比试块 附录2-2 CSK-A型试块 附录2-3 CSK-型试块 附录2-4 CSK-A型试块 附录2-5 兰姆波探头参数选择参考表 附录2-6 “Cp-fd和Cg-fd”曲线举例 附录2-7 水平分量U和垂直分量V的计算公式 附录2-8 ZGZ系列对比试块 附录2-9 透声性的补偿方法 附录2-10 钢管超声波探伤对比试样的制备和要求 第3章 磁粉探伤 训练3-1 磁粉的磁性测定 训练3-2 磁粉粒度测定(显微镜筛选法) 训练3-3 磁粉粒度测定(酒精沉淀法) 训练3-4 磁悬液的配制 训练3-5 磁悬液的浓度测定 训练3-6 磁悬液污染及剩磁测定 训练3-7 水磁悬液润湿性测定 训练3-8 白光照射度和紫外线光(黑光)照射度的测定 训练3-9 磁粉探伤综合性能测试 训练3-10 通电导体的磁场测试 训练3-11 螺线管磁场测试 训练3-12 灵敏度标准试片使用试验 训练3-13 工件L/D值对纵向磁化效果的影响 训
 练3-14 焊缝磁粉探伤 训练3-15 退磁及剩磁测量 训练3-16 磁粉探伤—橡胶铸型法 训练3-17 磁痕记录试验 训练3-18 反差增强剂的使用 训练3-19 干法和湿法探伤灵敏度对比试验 第4章 液体渗透探伤 训练4-1 溶剂清洗型着色液性能的比较试验 训练4-2 后乳化型着色液的配制 训练4-3 溶剂悬浮显像剂的配制 训练4-4 荧光渗透剂亮度的比较测定 训练4-5 渗透剂在紫外线下的稳定性测试 训
 练4-6 渗透剂的热稳定性试验 训练4-7 渗透剂的可去除性试验 训练4-8 渗透剂的灵敏度测试 训
 练4-9 显像剂的灵敏度测试 训练4-10 显像剂的可去除性试验 训练4-11 干粉显像剂的密度(松散性)测定 训练4-12 黑光源的间接评定方法 训练4-13 焊缝着色探伤 训练4-14 铸钢件渗透探伤试验 训练4-15 锻件渗透探伤 训练4-16 压力容器焊缝渗透检验 训练4-17 小型不锈钢工件的渗透检验 训练4-18 玻璃制品的渗透检验 附录4-1 铝合金淬火裂纹对比试块(A型) 附录4-2 不锈钢压痕裂纹对比试块(B型) 附录4-3 镀铬裂纹对比试块(C型) 第5章 涡流探伤 训练5-1 对比试样的制备 训练5-2 探伤前的准备工作及仪器的调定 训练5-3 涡流探伤设备综合指标的测定 训练5-4 涡流探伤设备的使用方法 训练5-5 钢管涡流探伤 训练5-6 铝及铝合金冷拉薄壁管材涡流探伤 训练5-7 铜及铜合金无缝管涡流探伤 附录5-1 日本用的对比试样 参考文献

<<无损探伤工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>