

<<木制品加工技术>>

图书基本信息

书名：<<木制品加工技术>>

13位ISBN编号：9787502589011

10位ISBN编号：7502589015

出版时间：2006-7

出版时间：化学工业出版社

作者：邳春生

页数：216

字数：295000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木制品加工技术>>

内容概要

本书对木制品生产加工的基本内容、生产过程进行了深入浅出地叙述，对生产工艺环节做了详尽的介绍，内容编写力求实用性和知识性。

主要内容包括木材的基本知识、木制品常用的材料、木制品的结构、木制品的加工工艺、木工工具和机械、木制品的表面装饰、木制品装配与检验以及安全生产等内容。

本书主要面向从事木制品生产加工的企业，可以作为其相关从业人员的培训用书，也可供建筑、木材加工专业的中等职业学校、各大专院校师生学习参考。

<<木制品加工技术>>

书籍目录

- 1 木材的基本知识 1.1 木材的基本组成 1.1.1 木材的构造 1.1.2 有助于木材的识别的其他几个特征 1.2 木材的物理性能 1.2.1 木材的密度 1.2.2 木材中的水分 1.3 木材的力学性能 1.3.1 抗压强度 1.3.2 抗剪强度 1.3.3 抗拉强度 1.3.4 抗弯强度 1.3.5 硬度 1.3.6 握钉力 1.4 木材的缺陷 1.4.1 节子 1.4.2 变色 1.4.3 裂纹 1.4.4 腐朽 1.4.5 虫害 1.4.6 树干形状缺陷 1.4.7 木材构造缺陷 1.4.8 伤疤 1.4.9 木材加工缺陷 1.5 木材的改性 1.5.1 木材干燥 1.5.2 木质材料的阻燃 1.5.3 木材防腐 1.6 常用木材的基本性质 1.6.1 水曲柳 1.6.2 樱桃木 1.6.3 欧洲酸樱桃 1.6.4 圆叶樱桃 1.6.5 黑胡桃 1.6.6 胡桃 1.6.7 美国白橡木 1.6.8 美国白杨 1.6.9 赤杨 1.6.10 美国椴木 2 木制品常用的材料 2.1 木材类 2.1.1 原木 2.1.2 锯材 2.1.3 薄木 2.2 人造板类 2.2.1 胶合板 2.2.2 中密度纤维板 2.2.3 刨花板 2.2.4 细木工板 2.2.5 集成材 2.2.6 单板层积材 2.3 其他材料 2.3.1 黏合材料 2.3.2 五金配件 2.3.3 玻璃 3 木制品的结构 3.1 木制品的接合方式 3.1.1 榫接合 3.1.2 胶接合 3.1.3 钉及木螺钉接合 3.1.4 连接件接台 3.2 木制品的基本部件 3.2.1 方材 3.2.2 拼板 3.2.3 框架 3.2.4 覆面板 3.2.5 箱框 3.3 木制品的典型结构 3.3.1 顶板、底板与旁板、隔板 3.3.2 背板 3.3.3 搁板 3.3.4 底座 3.3.5 门的结构 3.3.6 抽屉 4 木制品的加工 4.1 机械加工工艺基础 4.1.1 工艺规程 4.1.2 加工基准 4.1.3 加工精度 4.1.4 表面粗糙度 4.2 配料 4.2.1 配料的概念、意义 4.2.2 实木零件配料 4.2.3 人造板及片材的配料 4.3 实木零部件的加工 4.3.1 毛料加工 4.3.2 净料加工 4.3.3 方材胶合 4.4 板式零部件的加工 4.4.1 实心板式部件加工 4.4.2 空心板式部件加工 4.4.3 集成材加工工艺 4.5 弯曲成型部件的加工 4.5.1 方材弯曲 4.5.2 薄板弯曲 4.5.3 锯口胶合弯曲 4.5.4 V形槽折叠成型 5 木工工具和机械 6 木制品的表面装饰 7 木制品装配与检验 8 木制品加工的安全生产参考文献

<<木制品加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>