

<<数控车床（华中数控）>>

图书基本信息

书名：<<数控车床（华中数控）>>

13位ISBN编号：9787502586065

10位ISBN编号：7502586067

出版时间：2006-7

出版时间：化学工业出版社

作者：吴明友

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床（华中数控）>>

### 内容概要

本书讲解配有华中数控世纪星系统的数控车床(CK6136i)的编程与操作的知识与技能，分为11章，包括数控车床的日常维护，数控车床概述，车削工艺设计，基本操作，对刀、参数设定及自动加工，基本编程方法训练，固定循环编程训练，用宏指令编程训练，初、中、高级工实训课题样题和答案各一套。

书中提供了多个例题，多个初、中、高级应会考工样题及其参考程序。

本书可作为高职高专数控技术应用专业、机械制造专业、模具设计与制造专业、计算机辅助设计与制造专业以及机电技术应用专业的数控车工考工实训教材，各类职业技能培训机构的数控车工考工培训教程，大学、中专、技校、职高等相关专业师生的参考书，也可作为使用配有其他系统的数控车床人员的参考书。

## <<数控车床（华中数控）>>

### 书籍目录

第1章 数控车床的日常维护 1.1 数控车床的操作规程 1.2 数控车床的日常维护 1.3 数控车床常用的操作故障 1.4 数控车床的安全操作 思考题第2章 数控车床的概述 2.1 数控车床的功能特点 2.2 数控车削编程基础 2.3 编程方法及步骤介绍 2.4 数控车床的操作面板及控制面板 思考题第3章 数控车削工艺设计 3.1 数控车削加工工艺分析 3.2 数控车床常用的工装夹具 3.3 数控车削刀具的类型及选用 3.4 选择切削用量 3.5 典型零件的加工工艺分析 3.6 轴套类零件的测量 思考题第4章 数控车床的基本操作 4.1 数控车床的启动和停止 4.2 机床回参考点 4.3 手动操作 4.4 MDI操作 4.5 程序的编辑和管理 4.6 显示 思考题第5章 对刀、参数设定及自动加工第6章 基本编程方法训练第7章 固定循环编程训练第8章 用宏指令编程训练第9章 数控车初级工实训课题第10章 数控车中级工实训课题第11章 数控车高级工实训课题参考文献

## <<数控车床（华中数控）>>

### 编辑推荐

本书是根据数控车工国家职业技能鉴定标准，结合考工培训的教学特点编写而成。随着国内数控车床使用量的剧增，急需培养一大批能熟练掌握数控车床编程和操作的应用型高级技术人才。

本书是为了满足当前社会对数控车床编程与操作的高级技术人才和数控车工考工培训教学的迫切需要而编写的。

本书提供了初、中、高级工共30个样题的参考程序，便于培训和实训教学以及自学使用。

<<数控车床（华中数控）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>