

<<塑料模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787502581893

10位ISBN编号：7502581898

出版时间：2006年4月1日

出版时间：第1版 (2006年4月1日)

作者：申开智

页数：655

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模具设计与制造>>

内容概要

本书介绍了各种塑料模具的设计技术、先进的塑料模具制造技术、制模材料的选用和计算机技术在注塑模具中的应用等内容，是一部涉及面广、内容全面的塑料模具手册，在写作风格上力求深入浅出，以适应广大读者、高校师生和工程设计人员等多层面的需求。

本书分为三大部分。

第一部分重点讲述各种塑料模具的设计技术，包括注塑模、压塑模、热固性塑料的传递和注塑成型模具、挤塑成型模具、吹塑成型模具以及热成型模具；第二部分介绍各种先进的塑料模具制造技术、制模材料的选用及塑料模试模、维修与价格计算；第三部分为计算机技术在注塑模具中的应用。

本书涉及面广、内容全面系统。

可供从事塑料模具设计、制造的工程技术人员学习使用，也可供塑料加工界的科技人员参考。

<<塑料模具设计与制造>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 模具及其在材料加工工业中的重要地位1.2 国内外塑料模具技术现状及发展趋势1.3 塑料成型模具的分类第2章 塑料注塑成型模具2.1 概述2.1.1 注塑模具设计中的主要问题2.1.2 注塑模具典型结构2.1.3 注塑模具分类2.2 模具与注塑机的关系2.2.1 注塑机有关工艺参数的校核2.2.2 注塑机锁模部位主要技术规范2.3 注塑模普通浇注系统设计2.3.1 概述2.3.2 塑料熔体在浇注系统和型腔内的流动分析2.3.3 主流道和冷料井的设计2.3.4 分流道系统设计2.3.5 浇口设计2.4 注塑模无流道浇注系统设计2.4.1 概述2.4.2 绝热流道注塑模具2.4.3 热流道注塑模具2.5 注塑模成型零部件设计2.5.1 概述2.5.2 型腔分型面位置和形状设计2.5.3 成型零件的结构设计2.5.4 排气方式及排气槽的设计2.5.5 型腔成型尺寸计算2.5.6 塑料模具的力学设计2.6 合模导向和定位机构2.6.1 概述2.6.2 导柱导向机构设计2.6.3 锥面定位机构设计2.7 塑件脱模机构设计2.7.1 概述2.7.2 简单壳形制品脱模力的计算2.7.3 螺纹制品脱模扭矩计算2.7.4 简单脱模机构2.7.5 定模脱模机构2.7.6 顺序双脱模机构2.7.7 二级脱膜机构2.7.8 浇注系统凝料脱出2.7.9 螺纹塑件脱模机构2.8 侧向分型与抽芯机构2.8.1 概述2.8.2 手动分型抽芯机构2.8.3 机动分型抽芯机构2.8.4 液压抽芯或气压抽芯机构2.8.5 联合作用抽芯机构2.9 注塑模温度调节系统2.9.1 概述2.9.2 模具冷却系统设计计算2.9.3 常见冷却水路结构形式2.9.4 模具冷却新技术2.10 气体辅助注塑成型制品设计和模具设计2.10.1 概述2.10.2 气辅成型制品和模具设计原则2.10.3 气辅模具设计计算机辅助工程2.11 典型注塑模结构举例参考文献第3章 塑料压塑成型模具3.1 概述3.1.1 压塑成型及压模结构特点3.1.2 压塑模典型结构3.1.3 压塑模具分类3.2 压模与压机的关系3.2.1 压机及常用压机的技术规范3.2.2 压模与压机相关技术参数的校核3.3 压模成型零件设计3.3.1 型腔总体设计3.3.2 压模型腔配合结构和尺寸3.3.3 成型零件设计3.3.4 加料室的设计及其计算3.4 压模结构零部件3.4.1 导向零件3.4.2 塑件脱模机构3.4.3 压模侧向分型抽芯机构3.4.4 压模加热与冷却.....

<<塑料模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>