

<<数控机床调试、使用与维护>>

图书基本信息

书名：<<数控机床调试、使用与维护>>

13位ISBN编号：9787502581879

10位ISBN编号：7502581871

出版时间：2006-3

出版时间：化学工业出版社

作者：王钢

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床调试、使用与维护>>

### 内容概要

本书从电气系统的角度出发,就数控机床在设计、调试以及应用过程中可能出现的故障隐患,结合编者在工作中的经验进行综合分析,以达到出现故障后,能够分析故障出现的原因,并实施改进措施,最终从根本上排除故障的目的。

本书适用于数控机床的设计人员、生产管理人员、数控机床的使用者及大中专院校和职业技术学院的学生。

本书主要讲述数控机床电气设计、调试及运行维护等基本步骤,并且对故障生成的机理进行分析,阐述如何在数控机床的设计、生产和使用过程中,提高机床的可靠性,减少以致避免故障的生成。

本书涉及数控机床电气设计的各项内容,从伺服电机的选型、安装的技术要求、机床电气控制功能的设计、边界条件的分析、电气柜的设计安装规范、数控系统参数的调试、电气生产管理,一直到数控机床的使用和维护。

## <<数控机床调试、使用与维护>>

### 书籍目录

第1章 制造业的发展趋势1.1 中国数控机床工业的迅速发展1.2 数控机床的发展趋势1.3 数控系统的开放性1.4 数控机床的发展需要高素质的工程技术人员1.5 数控机床的故障诊断第2章 数控机床的电气设计与调试2.1 数控系统的基本构成2.2 伺服电机的特性及选型2.2.1 关于进给轴的伺服电机2.2.2 关于主轴电机2.3 数控系统的部件连接2.4 基本控制逻辑的设计及调试2.4.1 伺服驱动器的使能控制2.4.2 急停控制和限位控制2.4.3 基本操作功能2.4.4 主轴的控制方式及主轴换挡2.4.5 刀具冷却控制2.4.6 导轨润滑控制2.4.7 车床刀架控制2.4.8 加工中心的刀库控制2.4.9 PLC应用程序的设计规范2.5 数控系统基本参数的调试2.5.1 做好调试前的准备2.5.2 数控系统的保护级别2.5.3 数控系统的初次通电2.5.4 PLC应用程序的调试2.5.5 驱动器的参数配置2.5.6 驱动器定位参数和坐标控制使能参数2.5.7 机械传动系统配比参数2.5.8 速度参数的设定2.5.9 参考点相关参数2.5.10 误差补偿参数2.5.11 驱动特性的优化2.5.12 位置控制特性优化2.5.13 用户数据保护级的设定2.6 数控系统的数据保护与数据备份2.6.1 存储器结构2.6.2 数据的内部备份2.6.3 数据的外部备份第3章 数控机床的生产管理3.1 电气生产工艺流程的设计3.1.1 元器件采购大纲3.1.2 电气柜及其电磁兼容性设计3.1.3 电气生产工艺流程的设计3.2 数控机床批量生产3.2.1 调试数据的快速复制3.2.2 出厂前的数据备份3.2.3 出厂前的验收检查第4章 数控机床的使用和维护4.1 数控机床的基本使用条件4.2 数控机床的日常维护和保养第5章 数控机床的故障诊断5.1 数控机床的故障分类5.2 数控机床的故障诊断5.2.1 常见机械故障的诊断5.2.2 操作故障的诊断5.2.3 编程故障的诊断5.2.4 数控机床电气故障的诊断5.2.5 不可重复性故障的诊断5.2.6 不可恢复性故障的诊断5.3 分析故障的机理,减少和避免故障的发生附录1 PLC指令集附录2 数控系统信号接口说明附录3 数控系统机床参数总表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>