

<<可编程控制器与紧急停车系统>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器与紧急停车系统>>

13位ISBN编号：9787502581060

10位ISBN编号：7502581065

出版时间：2006-3

出版时间：化学工业

作者：王霆

页数：297

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程控制器与紧急停车系统>>

### 内容概要

《仪表维修工技术培训读本：可编程控制器与紧急停车系统》为《仪表维修工技术培训读本》之一，共分四篇，第一篇为信号报警与联锁保护，主要介绍了信号报警及联锁保护系统的概念、组成、分类及其设计；第二篇为可编程控制器技术，以微处理器为基础，介绍综合计算机技术、自动控制技术以及通用工业自动控制装置；第三篇为紧急停车系统，介绍了紧急停车系统的概念、特点及目前国内应用较多的几种紧急停车系统；第四篇为火气报警保护系统，介绍了火气报警保护系统的概念、组成与紧急停晕系统的异同，对火灾及气体的检测方法，火灾和气体的报警及联锁等。内容简明扼要，并且每章都提出学习目标和一定量的思考与练习题，书末附有FX2系列PLC功能指令总表，便于教学和自学。

《仪表维修工技术培训读本：可编程控制器与紧急停车系统》可作为仪表维修工技术培训和职业技能鉴定教材，也可作为中、高职业院校仪表控制专业学生的实训教材，并供广大自控工程技术人员参考。

## &lt;&lt;可编程控制器与紧急停车系统&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 信号报警与联锁保护第1章 信号报警与联锁保护1.1 报警、联锁及安全保护概述1.1.1 信号报警1.1.2 联锁1.1.3 安全联锁1.2 报警、联锁的实现方式1.2.1 实现报警、联锁的逻辑元件1.2.2 大型联锁逻辑控制系统思考与练习第2章 信号报警与联锁保护系统的设计及应用2.1 信号报警与联锁保护系统的设计2.1.1 信号报警与联锁保护系统设计的基本要求2.1.2 信号报警与联锁保护系统设计的注意事项2.1.3 报警、联锁和安全保护的设置原则2.1.4 信号报警和联锁保护系统中的检测元件和执行元件的选型和设置2.2 报警、联锁的基本环节2.2.1 自复位环节2.2.2 手动复位环节2.2.3 旁路环节2.2.4 延时环节2.2.5 表决环节2.3 报警、联锁功能图2.3.1 报警、联锁功能图2.3.2 功能块2.4 信号报警与联锁保护系统的投运及维护2.4.1 信号报警与联锁保护系统的投运2.4.2 信号报警与联锁保护系统的维护思考与练习第二篇 可编程控制器技术第3章 可编程控制器的结构与工作原理3.1 可编程控制器概述3.1.1 可编程控制器的产生与定义3.1.2 PLC的主要功能与特点3.1.3 PLC的分类3.1.4 PLC与其他工业控制装置的比较3.2 可编程控制器的结构与工作原理3.2.1 PLC的硬件结构3.2.2 PLC的组成3.2.3 可编程控制器的工作原理3.2.4 可编程控制器的I/O响应时间3.2.5 PLC的软件系统及常用编程语言3.2.6 PLC的主要性能指标思考与练习第4章 日本三菱可编程控制器及其指令系统4.1 日本三菱可编程控制器概述4.1.1 三菱公司产品4.1.2 FX2系列可编程控制器4.2 FX2系列可编程控制器的内部编程元件4.2.1 输入继电器(X)4.2.2 输出继电器(Y)4.2.3 辅助继电器(M)4.2.4 状态元件(S)4.2.5 定时器(T)4.2.6 计数器(C)4.3 FX2系列可编程控制器的基本编程指令4.3.1 逻辑取及线圈驱动指令(LD、LDI、OUT)4.3.2 触点串联指令(AND、ANI)4.3.3 触点并联指令(OR、ORI)4.3.4 串联电路块的并联(ORB)4.3.5 并联电路块的串联(ANB)4.3.6 多重输出电路(MPS/MRD/MPP)4.3.7 主控指令(MC/MCR)4.3.8 置位及复位指令(SET、RST)4.3.9 脉冲输出指令(PLS、PLF)4.3.10 空操作指令(NOP)4.3.11 程序结束指令(END)4.3.12 梯形图的编程规则4.4 FX2系列可编程控制器的步进顺控指令4.4.1 状态转移图(SF( :图)4.4.2 步进顺控指令(sTL、RET)及步进梯形图(STL图)4.4.3 分支流程的编程4.5 FX2系列可编程控制器的功能指令4.5.1 FXz系列可编程控制器数据类软元件4.5.2 数据格式4.5.3 功能指令的基本格式及使用要素4.5.4 常用功能指令思考与练习第5章 PLC应用实例第6章 PLC控制系统的设计与使用第7章 可编程控制器网络第三篇 紧急停车系统第8章 紧急停车系统概述第9章 TRICON紧急停车系统第四篇 火气报警保护系统第10章 火气报警保护系统概述第11章 火灾和气体的检测第12章 火灾和气体的报警及联锁附录Fx2系列PLC功能指令总表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>