

## <<企业生产与物流>>

### 图书基本信息

书名：<<企业生产与物流>>

13位ISBN编号：9787502579807

10位ISBN编号：750257980X

出版时间：2006-3

出版时间：化学工业出版社

作者：张晓川

页数：204

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<企业生产与物流>>

### 内容概要

本书以生产计划与控制为核心，系统阐述了企业生产与物流的关系、生产物流的特点、制造加工系统的规划方法、面向生产的物料管理和国内外加工制造企业生产计划与控制方面的最新成果。

本书既有理论，又有方法，结构新颖，内容丰富，可作为制造企业生产管理人员继续教育的读物，也可作为高等学校的工业工程专业、物流工程与物理管理专业及机械设计、制造及自动化等专业的教材。

## <<企业生产与物流>>

### 书籍目录

第一章 概论 第一节 生产的绩效系统 第二节 企业的生产物流 第三节 解决工业企业现状的途径第二章 企业的战略管理与决策 第一节 企业战略环境分析 第二节 企业战略分析方法 第三节 生产运作的战略 第四节 生产战略与市场战略的整合第三章 生产系统规划与设计 第一节 工厂选址及配送运输网络规划 第二节 生产系统布局设计 第三节 生产系统的配置 第四节 清废系统规划第四章 面向生产的物料管理 第一节 生产物料需求数量的确定 第二节 不同生产组织方式下的生产批量 第三节 生产物料的采购 第四节 工厂内部的物料供给第五章 传统的生产计划方法 第一节 生产任务的时间结构 第二节 生产周期调度与产能平衡第六章 面向负荷的生产计划与控制系统 第一节 流量图 第二节 流量图的特征参数 第三节 流量图的特征参数分析 第四节 任务流量图 第五节 工时库存分析 第六节 面向负荷的生产计划与控制第七章 物流特征曲线 第一节 生产的特征曲线 第二节 仓储特征曲线 第三节 生产过程控制第八章 其他的生产控制系统 第一节 OPT生产控制系统 第二节 作业进展数控制系统 第三节 生产计划与控制系统 的比较参考文献

## <<企业生产与物流>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>