

<<模具技术基础>>

图书基本信息

书名：<<模具技术基础>>

13位ISBN编号：9787502579524

10位ISBN编号：7502579524

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：杨永平

页数：278

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具技术基础>>

内容概要

本书系统地介绍了冲压模具、塑料模具、挤压模具、压铸模具等方面的知识，结合各种模具的典型实例进行结构、原理分析，并结合现代模具制造技术对模具的主要零部件制造工艺进行了分析。

全书共分十三章，内容包括：冲压模具基础、冲裁及冲裁模、弯曲工艺及弯曲模、拉深工艺及拉深模、典型冲压模具结构及制造工艺分析、塑料模具基础、热塑性塑料注射模、热固性塑料模具、气压成型模具、冷挤压工艺基础、冷挤压模具、铝型材挤压模具、压铸模具等，并附有复习思考题。

本书内容较多，各校可根据情况选学部分章节。

本书根据高等职业教育的特点，以培养技术应用能力为目标，深入浅出，图文并茂，选编了较多的应用实例。

并注意与数控技术应用专业的联系，将现代模具制造技术融入各种模具之中，凸显了实用性和技能性。

本书主要作为高职高专数控技术专业及机械、机电类各相关专业的教材，也可供相关专业的工程技术人员参考。

<<模具技术基础>>

书籍目录

第一章 冲压模具基础 第一节 冲压模具概述 第二节 板材塑性变形及其基本规律 第三节 冲压工艺对材料的要求 第四节 常用冲压设备 第二章 冲裁及冲裁模 第一节 冲裁变形过程及其断面特征 第二节 冲裁间隙 第三节 冲裁力 第四节 排样与搭边 第五节 冲裁件的结构工艺性 第六节 整修和精密冲裁 第七节 冲裁模具的基本类型及典型结构 第八节 冲裁模的部件及零件 第三章 弯曲工艺及弯曲模 第一节 弯曲变形过程及其特点 第二节 最小弯曲半径 第三节 弯曲件的回弹 第四节 弯曲件的工艺性 第五节 弯曲件的展开尺寸计算 第六节 弯曲力的计算 第七节 弯曲模工作部分设计 第八节 凸、凹模工作部分的尺寸与公差 第九节 典型件的弯曲模结构 第十节 U形件弯曲模 第十一节 帽罩形件弯曲模 第十二节 Z形件弯曲模 第十三节 冲孔、落料和弯曲的二工位级进模 第十四节 弯曲模具中主要零部件制造工艺过程 第四章 拉深工艺及拉深模 第五章 典型冲压模具结构图例 第六章 塑料模具基础 第七章 热塑性塑料射模 第八章 热固性塑料模具 第九章 其他成型模具 第十章 冷挤压工艺基础 第十一章 冷挤压模具 第十二章 铝型材挤压模具简介 第十三章 压力铸造与模具参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>