

<<新型干法水泥生产技术与设备>>

图书基本信息

书名：<<新型干法水泥生产技术与设备>>

13位ISBN编号：9787502577353

10位ISBN编号：7502577351

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：李海涛

页数：360

字数：563000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<新型干法水泥生产技术与设备>>

### 内容概要

本书共分九章，从水泥生产原料、配料、原料预均化、熟料烧成到水泥粉磨详细介绍了水泥生产过程所用设备的结构、性能与操作参数，重点介绍了立磨生料粉磨系统、预分解系统、多风道燃烧器和第三代篦冷机的结构、性能的特点、操作控制与维护以及常见故障的预处理，辊压机及第三代选粉机的结构、运行参数和操作维护等，还介绍了水泥熟料形成过程、固转窑结构及耐火衬料的选用和施工注意事项。

本书可供水泥工业的科研、设计、生产建设、工程技术及管理人员参考，可以作为水泥企业员工技术培训用书，也可供水泥专业大专院校师生教学使用。

## &lt;&lt;新型干法水泥生产技术与设备&gt;&gt;

## 书籍目录

1 绪论 1.1 新型干法水泥生产技术的现状及发展方向 1.2 新型干法水泥生产工艺流程2 原燃料及配料  
2.1 水泥生产原料 2.2 水泥生产燃料 2.3 硅酸盐水泥熟料的矿物组成 2.4 硅酸盐水泥熟料的率值 2.5 熟料化学成分、矿物组成和各率值之间的关系 2.6 配料计算3 破碎及预均化 3.1 破碎的意义 3.2 石灰石破碎机 3.3 主要工作参数 3.4 破碎机的操作与维护 3.5 原料预均化 3.6 预均化堆场的布置形式及堆取料方式 3.7 堆料机和取料机 3.8 堆料机和取料机的操作与维护 3.9 影响均化效果的因素及解决措施4 生料制备 4.1 概述 4.2 立磨的结构及工作原理 4.3 工艺参数 4.4 立磨的控制与操作 4.5 立磨使用与维护 4.6 生料均化5 预分解系统 5.1 预热器 5.2 预热器的工作原理 5.3 旋风预热器的结构及技术参数 5.4 分解炉 5.5 各类分解炉的结构特点 5.6 分解炉的工艺性能 5.7 分解炉的热工性能 5.8 预分解系统的结皮堵塞6 水泥熟料的烧成 6.1 水泥熟料的形成过程 6.2 水泥熟料的形成热 6.3 回转窑的结构 6.4 回转窑工作原理 6.5 回转窑系统热平衡 6.6 水泥熟料冷却机 6.7 燃烧器 6.8 煤粉制备7 水泥粉磨 7.1 水泥预粉磨系统 7.2 水泥终粉磨系统 7.3 辊压机 7.4 工艺参数 7.5 辊压机辊面堆焊技术 7.6 辊压机的使用与维护 7.7 选粉机8 收尘器 8.1 电除尘器 8.2 气箱脉冲袋式收尘器 8.3 BFRS ( P ) 系列大型反吹袋式除尘器 8.4 LCM长袋脉冲袋式收尘器 8.5 袋式除尘器过滤材料的选择9 预分解窑系统的调节与控制 9.1 预分解窑调节控制的目的及原则 9.2 预分解窑系统调节控制项目 9.3 预分解窑自动控制系统 9.4 预分解窑的点火投料操作 9.5 停窑操作 9.6 预分解窑系统的正常操作 9.7 非正常条件下的操作及故障处理参考文献

## <<新型干法水泥生产技术与设备>>

### 媒体关注与评论

以预分解窑为代表的新型干法水泥生产技术是国际公认的代表当代技术发展水平的水泥生产方法。它具有生产能力大、自动化程度高、产品质量高、能耗低、有害物排放量低、工业废弃物利用量大等一系列优点，成为当今世界水泥工业生产的主要技术。

近年来，我国新型干法水泥生产技术得到了飞速发展。尤其是进入21世纪，大批5000t/d熟料新型干法水泥生产线的建成、投产，标志着我国新型干法水泥生产技术已经成熟。

目前全国已建成的新型干法水泥生产线约400余条，产能达3亿多吨，占我国水泥总产量的32%以上。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>