

<<塑料注塑操作工应知应会>>

图书基本信息

书名：<<塑料注塑操作工应知应会>>

13位ISBN编号：9787502576004

10位ISBN编号：7502576002

出版时间：2005-10

出版时间：化学工业出版社

作者：周殿明

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料注塑操作工应知应会>>

### 内容概要

本书的知识是注塑机生产操作工必须掌握的。

编者用简单、通俗易懂的语言文字向读者介绍了注塑机生产成型塑料制品用原料及其性能特点，注塑机的类型和结构特点，成型模具的制造要求及使用方法，注塑机生产操作规程及注意事项，注塑机成型塑料制品的生产工艺条件及参数的选择应用，注塑机安全生产等知识。

本书不仅可作为塑料制品厂注塑机生产操作工考核“应知应会”学习用参考资料，也可供企业管理技术人员和职业专业技术培训时使用。

## &lt;&lt;塑料注塑操作工应知应会&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 塑料制品注射成型基础知识第一章 熟悉 塑料制品注射成型用原料第一节 聚乙烯第二节 聚丙烯第三节 聚苯乙烯第四节 ABS树脂第五节 聚氯乙烯第六节 聚酰胺第七节 聚碳酸酯第八节 聚甲醛第九节 聚对苯二甲酸乙二酯第十节 聚甲基丙烯酸甲酯第二章 了解 注塑机的选择应用第一节 注射成型制品用设备功能与特点第二节 注塑机类型第三节 注塑机规格型号与基本参数第四节 注塑机结构第五节 注塑机的液压传动第六节 注塑机安全装置第三章 知道 注射成型用模具使用方法第一节 模具的分类与结构组成第二节 定做新模具条件第三节 模具安装第四节 成型模具调试第五节 成型模具的温度控制与注意事项第六节 注塑制品质量与模具第七节 成型模具的使用与维护第八节 成型模具的磨损与维修第四章 牢记 注塑机生产操作规程第一节 注塑机进厂开箱验收第二节 注塑机工作位置选择第三节 注塑机安装固定第四节 注塑机验收试车第五节 注塑机四种操作方式的应用第六节 注塑机生产操作工应知第七节 注塑机的维护保养第五章 关注 安全生产第一节 生产车间安全生产注意事项第二节 注塑机操作工安全生产注意事项第三节 用电安全生产注意事项第二篇 注射成型塑料制品工艺第一章 注射成型塑料制品前的准备第一节 原料的检验第二节 原料的配色第三节 原料的干燥处理第四节 金属嵌件的热处理第五节 脱模剂的选择应用第六节 螺杆结构的选择应用第二章 注射成型塑料制品工艺参数的选择第一节 注射成型塑料制品工艺温度第二节 注射成型塑料制品工艺压力第三节 注射成型塑料制品成型周期第三章 注射成型塑料制品后处理第一节 注射成型塑料制品的退火处理第二节 注射成型塑料制品的调湿处理第四章 注射成型塑料制品工艺第一节 聚乙烯树脂注射成型制品工艺第二节 聚丙烯树脂注射成型制品工艺第三节 聚苯乙烯树脂注射成型制品工艺第四节 ABS树脂注射成型制品工艺第五节 聚酰胺树脂注射成型制品工艺第六节 硬聚氯乙烯树脂注射成型制品工艺第七节 聚碳酸酯注射成型制品工艺第八节 聚甲基丙烯酸甲酯注射成型制品工艺第九节 聚甲醛树脂注射成型制品工艺第十节 聚对苯二甲酸乙二酯注射成型制品工艺第十一节 常用塑料制品注射成型工艺参数第十二节 塑料制品注射成型质量问题分析第十三节 注射成型双色塑料制品工艺第十四节 热固性塑料注射成型制品工艺第十五节 注塑吹塑中空制品工艺附录1 常用单位、名称及换算值附录2 塑料名称、缩写代号和树脂英文全称附录3 常用塑料助剂和缩写代号参考文献

## <<塑料注塑操作工应知应会>>

### 媒体关注与评论

前言 《塑料注塑操作工应知应会》是塑料制品厂注塑机生产操作工考核“应知应会”学习用参考资料。

书中的内容是当好一名注塑机生产操作工必须掌握的基础知识。

编者用简单、通俗易懂的语言文字、重点突出地向读者介绍了注塑机生产成型塑料制品用原料及其性能特点，注塑机的类型和结构特点，注塑机生产操作规程及注意事项，成型模具的制造要求及使用方法，注塑机成型塑料制品的生产工艺条件及参数的选择应用，注塑机安全生产等知识。

本书不仅可帮助注塑机生产操作工人尽快掌握注塑机成型塑料制品生产技术、牢记住注塑机的使用操作知识，也可供企业的管理技术人员学习和对职工专业技术培训时参考使用。

在本书的编写整理过程中，编者参阅了许多前辈、老师的文献，特别是得到耿孝正、刘廷华、林师沛、龚浏澄、黄锐等专家提供文献的帮助，在此向各位表示衷心的感谢。

由于书中内容涉及面较宽，编者个人水平有限，可能会存在一些问题和不足之处，恳请批评指正。

<<塑料注塑操作工应知应会>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>