

<<塑料挤出操作工应知应会>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出操作工应知应会>>

13位ISBN编号：9787502574970

10位ISBN编号：7502574972

出版时间：2005-9

出版单位：化学工业出版社

作者：周殿明/张丽珍编

页数：262

字数：227000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料挤出操作工应知应会>>

内容概要

本书分上、下两篇。

上篇为塑料制品挤出成型基础知识，主要介绍塑料制品挤出成型原料、挤出机的选择应用、挤出机生产操作规程、成型模具的使用方法和安全生产；下篇重点讲述塑料制品的挤出成型，内容包括塑料管的挤出成型、塑料板的挤出成型、吹塑薄膜的挤出成型、塑料异型材的挤出成型、塑料棒材的挤出成型、塑料单丝的挤出成型、扁丝用膜的挤出成型、塑料打包带的挤出成型、塑料网的挤出成型、塑料中空制品的挤出吹塑成型、塑料复合材料的挤出成型以及废旧塑料制品的挤出法回制。

书末附录给出了常用塑料及助剂的名称与缩写代号等。

本书可供挤出机操作工，尤其是新进厂的青年工人阅读；也可供企业的管理人员、技术人员学习参考。

<<塑料挤出操作工应知应会>>

书籍目录

上篇 塑料制品挤出成型基础知识 第一章 塑料制品挤出成型原料 第一节 聚乙烯(PE)
 第二节 聚丙烯(PP) 第三节 聚苯乙烯(PS) 第四节 ABS树脂 第五节 聚氯乙烯
 (PVC) 第六节 聚酰胺(PA) 第七节 聚碳酸酯(PC) 第八节 聚甲醛(POM)
 第九节 聚对苯二甲酸乙二酯(PET) 第十节 聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA) 第二章 挤出
 机的选择应用 第一节 挤出机的种类 第二节 单螺杆挤出机 第三节 双螺杆挤出机
 第四节 排气型挤出机 第五节 喂料型挤出机 第三章 挤出机生产操作规程 第一节 挤出
 机的开箱验收与安装 第二节 挤出机验收试车 第三节 挤出机的生产操作 第四节 挤出
 机的维护保养 第五节 挤出机工作故障原因分析 第四章 成型模具的使用方法 第一节 成
 型模具的作用与制造要求 第二节 成型模具的使用 第三节 成型模具与塑料制品质量的关系
 第四节 成型模具的损坏与修复 第五章 安全生产 第一节 生产车间安全生产注意事项
 第二节 挤出机操作工安全生产注意事项 第三节 用电安全生产注意事项 下篇 塑料制品的挤
 出成型 第六章 塑料管的挤出成型 第一节 硬聚氯乙烯管的挤出成型 第二节 软聚氯乙烯
 管的挤出成型 第三节 聚乙烯管的挤出成型 第四节 聚丙烯和其他塑料管的挤出成型 第
 五节 特殊结构塑料管挤出成型 第六节 塑料管挤出生产操作顺序及注意事项 第七节 塑料
 管制品质量问题分析 第八节 挤出塑料管用辅机生产厂及主要技术参数 第七章 塑料板的挤出
 成型 第一节 聚氯乙烯板(片)挤出成型生产工艺顺序 第二节 聚氯乙烯板(片)挤出成型
 设备选择 第三节 塑料板(片)材挤出成型工艺配方与温度 第四节 塑料板(片)挤出成型
 生产操作注意事项 第五节 塑料板(片)制品质量问题分析 第八章 吹塑薄膜的挤出成型
 第一节 聚氯乙烯吹塑薄膜挤出成型 第二节 聚乙烯吹塑薄膜挤出成型 第三节 聚丙烯吹塑
 薄膜挤出成型 第四节 吹塑薄膜的规格标准 第五节 吹塑薄膜挤出生产操作注意事项 第
 六节 吹塑薄膜挤出成型制品质量问题分析 第九章 塑料异型材的挤出成型 第一节 聚氯乙烯
 异型材挤出成型生产工艺顺序.....附录参考文献

<<塑料挤出操作工应知应会>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>