第一图书网, tushu007.com

<<木材加工技术>>

图书基本信息

书名：<<木材加工技术>>

13位ISBN编号：9787502572990

10位ISBN编号：7502572996

出版时间：2005-8

出版时间：化学工业出版社

作者：沈隽

页数：340

字数：544000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书对木材加工基本内容、基本理论进行了深入浅出地叙述，对工艺设计环节也做出了详尽介绍，内容编写力求知识性、实用性和趣味性。
　全书共分8章，包括木材学基础、制材学、木材干燥、胶合板、刨花板、纤维板、人造板表面装饰和木制品生产等内容。
本书除作高等林业院校教材和教学参考书使用外，还可供从事木材加工、木制品及人造板生产的科研、管理、生产人员作为技术参考书或自学参考资料使用。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第1章 木材学基础 1.1 概述 1.1.1 木材学研究的主要内容及与木材加工工艺的关系 1.1.2 木材学的研究动态和发展趋势 1.2 木材的构造 1.2.1 木材的来源 1.2.2 木材的宏观构造 1.2.3 木材的微观构造 1.3 木材的性质 1.3.1 木材的化学性质 1.3.2 木材的物理性质 1.3.3 木材的热学、电学和声学性质 1.3.4 木材的力学性质 1.4 木材的缺陷与保存 1.4.1 木材的缺陷 1.4.2 木材缺陷的预防与合理使用带缺陷的木材 1.4.3 木材的保存第2章 制材学 2.1 概述 2.1.1 国内制材工业发展概况 2.1.2 国外制材工业发展概况与趋势 2.1.3 制材生产的任务及在生产中的地位 2.1.4 制材生产的方式与方法 2.2 制材产品规格与使用原料 2.2.1 制材生产的原料 2.2.2 制材生产的产品 2.3 制材生产设备 2.3.1 带锯机 2.3.2 圆锯机 2.3.3 框锯机 2.3.4 联锯机 2.3.5 削片制材联合机 2.3.6 其他设备 2.4 制材生产工艺 2.4.1 制材主要技术指标 2.4.2 下锯法与最大出材率 2.4.3 原木锯割加工与工艺 2.5 制材生产工艺设计 2.5.1 制材企业设计依据 2.5.2 制材车间工艺设计 2.5.3 制材设备选择与计算 2.5.4 制材车间工艺布置 2.6 集成材生产简介 2.6.1 概述 2.6.2 非结构集成材的加工方法 2.6.3 集成材的主要质量检验项目 2.6.4 提高集成材出材率的措施第3章 木材干燥 3.1 概述 3.1.1 木材干燥的任务及在生产中的地位 3.1.2 木材干燥生产的基本方式方法 3.1.3 木材干燥生产的现状与发展趋势 3.2 木材干燥的基本理论与基础 3.2.1 木材干燥的基本理论 3.2.2 木材干燥的热工基础 3.2.3 木材干燥的传质基础 3.2.4 木材干燥的流体力学基础 3.3 木材干燥介质与技术参数测量 3.3.1 木材干燥介质 3.3.2 木材干燥基本技术参数测量 3.4 木材干燥室及室干工艺 3.4.1 常规木材干燥室的种类、特点与选型 3.4.2 木材室干工艺 3.5 木材干燥室的设计与计算 3.5.1 干燥室生产能力的计算 3.5.2 干燥室热力计算 3.5.3 干燥室流体动力计算 3.5.4 干燥室设计示例 3.6 木材特种干燥 3.6.1 木材微波干燥 3.6.2 木材红外干燥 3.6.3 木材减压干燥 3.6.4 低温除湿干燥 3.6.5 太阳能干燥第4章 胶合板第5章 刨花板第6章 纤维板第7章 人造板表面装饰第8章 木制品部分

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com