

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER塑料模具数控加工入门与实践>>

13位ISBN编号：9787502572815

10位ISBN编号：7502572813

出版时间：2005-8

出版时间：化学工业出版社

作者：葛正浩

页数：458

字数：716000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书首先介绍了塑料模具结构及设计要点以及基于Pro/E的塑料模具设计过程，然后以模具零件数控加工的基本知识为基础，详尽讲解了Pro/E软件NC模块的基本操作方法，在重点讲解Pro/E数控加工操作的同时，大量渗透塑料模具的设计、加工、使用及材料等方面的专业知识，使读者在选择Pro/E数控加工参数时，针对模具零件的加工更能合理地选择加工参数，使读者所选的加工参数及生成的加工程序更具实用性。

书中所有实例的模型均为塑料模具的典型零件，每个实例都有详细的操作步骤，图文并茂，可引导读者熟练掌握用Pro/E进行塑料模具零件数控加工的方法和技巧，所有实例均配有光盘文件，非常方便实用。

本书中所用专业术语均采用国家标准或国内本行业的通常用法，因此非常适合于国内的工程技术人员与学生使用。

本书可作为模具设计和制造人员学习基于Pro/E进行塑料模具设计及数控加工的入门与提高的书籍，也可作为大专院校材料成型及控制工程、模具设计与制造、机械设计制造及自动化等专业学生CAD/CAM课程的教材或教学参考书。

书籍目录

第1章 Pro/E的安装与操作界面 1.1 Pro/E 2001中文版的安装 1.1.1 硬件需求 1.1.2 安装步骤 1.2 Pro/E的组成模块 1.2.1 草绘模块 1.2.2 零件模块 1.2.3 装配模块 1.2.4 曲面模块 1.2.5 工程图模块 1.2.6 制造模块 1.2.7 模具设计模块 1.3 Pro/E 2001中文版的操作界面 1.3.1 Pro/E 2001中文版的界面简介 1.3.2 主菜单 1.3.3 模型树窗口第2章 塑料模具基础 2.1 塑料 2.1.1 塑料的性能与用途 2.1.2 塑料的种类 2.2 塑料注射成型 2.2.1 注射成型的工艺过程 2.2.2 注射成型的工艺条件 2.3 塑料注射成型模具 2.3.1 塑料注射成型模具的基本结构与类型 2.3.2 分型面与成型部分 2.3.3 浇注系统 2.3.4 脱模机构 2.3.5 冷却系统 2.4 塑料模具常用材料性能及选用 2.4.1 塑料模具对材料的要求 2.4.2 塑料模具常用材料 2.4.3 塑料模材料的选择第3章 Pro/E塑料模具设计 3.1 基于Pro/E的塑料模具设计与制造流程 3.1.1 基于Pro/E塑料模具设计的基本流程 3.1.2 基于Pro/E塑料模具设计制造的整个过程 3.1.3 一个简单设计实例 3.2 模具装配模型 3.2.1 模具装配模型的建立 3.2.2 参考零件的定位与布局 3.2.3 收缩率的设置 3.2.4 拔模检测 3.3 分型面 3.3.1 分型面曲面特征的创建 3.3.2 分型面曲面特征的操作 3.3.3 侧面影像曲线 3.3.4 裙边曲面 3.3.5 投影面积分析与分型面检测 3.4 浇注系统与冷却系统 3.4.1 浇注系统设计 3.4.2 冷却系统设计 3.5 模具成型零件 3.5.1 建立模具体积块简述 3.5.2 分割法自动建立模具体积块 3.5.3 聚合法建立模具体积块 3.5.4 草绘法建立模具体积块 3.5.5 生成模具成型零件 3.6 充模仿真与开模仿真 3.6.1 充模仿真 3.6.2 开模仿真 3.7 设计实例 3.7.1 建立新的模具设计文件 3.7.2 建立模具装配模型 3.7.3 建立分型面 3.7.4 建立浇注系统 3.7.5 建立冷却系统 3.7.6 生成模具体积块 3.7.7 生成模具成型零件 3.7.8 充模仿真 3.7.9 开模仿真 3.7.10 保存文件第4章 数控加工概述第5章 Pro/E数控加工基础 第6章 建立加工模型 第7章 加工参数设定 第8章 模具零件的加工方法与加工参数 第9章 后置处理 第10章 塑料模具设计与数控加工综合实例 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>