<<塑料挤出成型>>

图书基本信息

书名:<<塑料挤出成型>>

13位ISBN编号:9787502570392

10位ISBN编号:750257039X

出版时间:2005-7

出版时间:化学工业出版社

作者:刘瑞霞

页数:317

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<塑料挤出成型>>

内容概要

《塑料成型加工技术读本:塑料挤出成型》主要介绍了塑料挤出成型、挤出机及主要的挤出制品

其中制品主要包括挤出管材、挤出吹塑薄膜、挤出板材、挤出异型材等,并详细列举了各类挤出制品的原料选择、设备型号、成型工艺过程及主要成型参数。

《塑料成型加工技术读本:塑料挤出成型》适用于专业技术学校、塑料加工企业技术人员、技术工人参考、培训及相关行业人员阅读。

<<塑料挤出成型>>

书籍目录

第一章 绪论一、挤出成型概述二、挤出成型制品及其应用三、挤出成型的发展趋势思考题第二章 挤 出用塑料原材料第一节 热塑性塑料一、聚氯乙烯二、聚乙烯三、聚丙烯四、聚苯乙烯五、丙烯腈-丁 二烯-苯乙烯共聚物六、聚酰胺七、聚碳酸酯八、聚甲醛九、氟塑料第二节 常用塑料加工助剂一、增 塑剂二、稳定剂三、阻燃剂四、发泡剂五、润滑剂六、抗静电剂七、填充剂及增强剂八、交联剂九、 着色剂十、成核剂十一、加工改性剂思考题第三章 挤出机第一节 单螺杆挤出机一、概述二、挤出机 传动系统三、挤出系统四、挤出机加料系统五、挤出机加热和冷却系统六、挤出机温度控制七、其他 部件第二节 双螺杆挤出机一、双螺杆挤出机的结构和分类二、双螺杆挤出机的螺杆结构三、双螺杆挤 出机工作特性四、双螺杆挤出机主要参数第三节 排气式挤出机一、排气式挤出机结构及工作原理二 排气口的设计三、排气式挤出机的分类及技术参数第四节 多螺杆挤出机一、行星螺杆挤出机二、四螺 杆挤出机第五节 挤出机的试车、操作和维修一、挤出机试车二、挤出机操作步骤三、挤出机维护保养 及维修思考题第四章 挤出管材第一节 挤出管材设备一、挤出管材工艺流程二、挤出机三、管机头四 、挤管辅机第二节 挤出管材成型工艺一、挤出管材工艺控制要点二、挤出管材常出现的不正常现象三 挤出管材操作规程第三节典型塑料管材制品一、聚氯乙烯塑料管材二、聚乙烯管三、其他几种热塑 性塑料管材思考题第五章 挤出吹塑薄膜第一节 挤出吹塑薄膜成型设备一、挤出吹塑薄膜工艺流程。 挤出机及螺杆三、机头四、挤出吹塑薄膜辅机第二节 挤出吹塑薄膜成型工艺一、挤出吹塑薄膜工艺 控制点二、挤出吹塑薄膜常出现的不正常现象三、挤出吹塑薄膜操作规程第三节 典型挤出吹塑薄膜制 品一、聚乙烯薄膜二、聚丙烯吹塑薄膜三、聚氯乙烯吹塑薄膜四、共挤复合薄膜思考题第六章 挤出流 延薄膜和拉伸薄膜第一节 流延薄膜成型设备一、生产工艺流程二、流延薄膜成型设备第二节 典型流 延薄膜及拉伸薄膜一、聚丙烯流延薄膜二、单向拉伸扭结膜三、双向拉伸薄膜思考题第七章 挤出板(片)材第一节 挤出板(片)成型设备一、挤出板(片)工艺流程二、挤出机及螺杆三、机头四、挤出 板(片)辅机第二节 挤出板(片)成型工艺一、挤出板(片)成型工艺控制要点二、挤出板(片)常 出现的不正常现象第三节 典型挤出板(片)制品一、平板二、波纹板三、发泡板四、多层复合板材思 考题第八章 挤出异型材第一节 概述一、塑料异型材二、异型材截面形状与结构设计第二节 挤出异型 材设备一、异型材生产用挤出机二、异型材机头三、冷却定型装置四、牵引装置五、切割装置第三节 挤出异型材一、异型材成型工艺流程二、原材料的选择三、异型材典型配方四、生产工艺参数五、挤 出异型材及复合型材常出现的不正常现象、产生原因及解决办法第四节 挤出塑料门窗一、U-PVC门窗 异型材二、聚氯乙烯发泡异型材思考题第九章 其他挤出塑料制品第一节 电线电缆一、原材料的选择 二、电缆料及电线电缆生产工艺流程三、电缆料及电线电缆生产工艺参数四、电线电缆生产中出现的 不正常现象、产生原因及解决方法第二节 塑料丝、绳、带、网一、塑料丝二、塑料绳、带三、塑料网 思考题参考文献

<<塑料挤出成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com