

<<数控铣床>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床>>

13位ISBN编号：9787502569976

10位ISBN编号：7502569979

出版时间：2005-6-1

出版时间：化学工业出版社

作者：徐衡,段晓旭

页数：227

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床>>

内容概要

《数控铣床》中从数控铣床加工实训的要求出发，注重技能训练，结合典型实例，详细介绍了机床操作、铣削加工工艺分析、编程、自动编程等核心内容。

在内容组织和编排上选用了技术先进、占市场份额最大的国产数控系统、FANUC（发那科）系统、SIEMENS（西门子）系统作为典型数控系统进行剖析，具有广泛的代表性。

书中精选的大量典型实例都来源于生产实际和教学实践，便于读者实习借鉴。

《数控铣床》可供数控加工工程技术人员、技术工人参考，也可作为高等、高职、高专数控专业和其他机电专业学生的培训教程。

<<数控铣床>>

书籍目录

第1章 数控铣床实训基础1.1 数控铣床操作规程1.1.1 数控机床操作安全规范1.1.2 数控设备的通用操作规程1.1.3 数控铣床操作规程1.2 数控铣床的日常维护实训1.2.1 数控铣床的维护1.2.2 更换控制部分(CNC)电源单元的保险丝实训1.2.3 更换电池的方法1.2.4 数控柜、电器柜散热通风系统的维护1.3 数控铣床装夹工件实训1.3.1 数控铣加工对工件装夹的要求1.3.2 使用平口虎钳装夹工件1.3.3 使用T形槽用螺钉和压板固定工件1.3.4 弯板的使用1.3.5 V形块的使用1.3.6 工件通过托盘装夹在工作台上1.3.7 使用组合夹具、专用夹具等1.4 数控铣床上常用刀具1.4.1 数控铣床常用铣刀的种类1.4.2 铣刀的选择1.4.3 数控机床常用孔加工刀具1.5 数控铣床装夹刀具实训1.5.1 硬质合金可转位铣刀刀片装夹在刀体上1.5.2 铣刀装夹在铣床主轴上1.6 选择铣削用量的实训1.6.1 选择铣削用量的原则1.6.2 铣削用量的选定1.7 确定数控铣削走刀路线实训1.7.1 数控铣床加工工艺范围1.7.2 工步顺序的安排1.7.3 立铣刀轴向下刀路线1.7.4 立铣刀径向进刀和退刀(切入、切出工件)路线1.7.5 选择合理的走刀路线第2章 FANUC系统数控铣床加工实训2.1 FANUC系统数控机床控制面板2.1.1 FANUC数控系统操作面板(CRT/MDI面板)2.1.2 机床操作面板2.2 数控铣床的手动操作实训2.2.1 数控铣床通电操作2.2.2 手动返回参考点2.2.3 手动连续进给(JOG)2.2.4 增量进给(INS)2.2.5 手轮进给(HANDLE)2.2.6 主轴启动、停止及点动操作2.2.7 安全操作2.3 在OFFSET功能下设置偏移值实训2.3.1 在机床上设置工件坐标系操作2.3.2 设定和显示刀具偏置值、补偿值2.3.3 刀具长度测量及其偏置值存储操作2.3.4 显示和设定用户宏程序公共变量2.4 数控系统数据输入/输出操作实训2.4.1 数控程序的传送2.4.2 偏置数据的传送2.5 创建数控加工程序实训2.5.1 用MDI键盘创建程序2.5.2 加入自动插入程序段顺序号2.5.3 在示教方式中创建程序2.6 数控程序管理实训2.6.1 显示数控程序内容界面的操作2.6.2 检索数控程序2.6.3 删除数控程序2.6.4 运行数控程序(自动加工)2.6.5 检查数控程序2.6.6 试切削2.7 数控铣床孔加工实例2.7.1 孔系数控加工2.7.2 立铣刀螺旋轨迹铣削加工孔2.7.3 孔的镗削2.8 数控铣削平面轮廓实例2.8.1 数控铣削平面轮廓2.8.2 铣削加工圆弧槽2.8.3 模具型腔立面数控铣精加工2.8.4 平底偏心圆弧槽的数控铣加工.....第3章 XK0816A数控铣床加工实训第4章 SIEMENS(西门子)系统数控铣床加工实训(SINUMERIK802系统)第5章 自动编程实训附录参考文献

<<数控铣床>>

编辑推荐

从数控机床实训的要求出发，注重技能训练，结合典型实例，详细介绍了机床操作、加工工艺分析、编程、自动编程等核心内容。

在内容组织和编排上选用了技术先进、占市场份额最大的FANUC（发那科）、SIEMENS（西门子）系统和国内较知名的华中HNC-21系统作为典型数控系统进行剖析，具有广泛的代表性。

书中精选的大量典型实例都来源于生产实际和教学实践，便于读者实习借鉴。

<<数控铣床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>