

<<表面熔融凝固强化技术>>

图书基本信息

书名：<<表面熔融凝固强化技术>>

13位ISBN编号：9787502569761

10位ISBN编号：7502569766

出版时间：2005-7

出版时间：化学工业出版社

作者：王新洪/邹增大/曲仕尧编

页数：511

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<表面熔融凝固强化技术>>

内容概要

《表面熔融凝固强化技术》详细介绍了火焰喷涂技术、电弧喷涂技术、等离子喷涂技术、爆炸喷涂、超音速喷涂、激光熔覆技术和堆焊技术等表面熔融凝固强化技术的原理、设备、特点和适用范围，并给出了具体的工艺参数、相关技术数据和应用实例。

《表面熔融凝固强化技术》内容上突出了先进性、科学性与实用性相结合，原理与工艺兼顾，最新研究成果与应用实例密切联系。

充分吸收国内外最新研究和应用成果，反映了当前表面熔融凝固强化技术的最新应用现状。

《表面熔融凝固强化技术》主要供石油、化工、冶金、航天航空、机械、环保、轻工、食品等行业中从事表面改性的工程技术人员使用；也可作为大专院校相关专业师生的教材和教学参考书。

<<表面熔融凝固强化技术>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 概述1.2 表面熔融凝固强化的分类1.2.1 热喷涂技术1.2.2 堆焊技术1.3 表面熔融凝固强化的特点1.3.1 热喷涂方法的特点1.3.2 堆焊技术特点1.4 表面熔融凝固强化技术应用领域第2章 表面熔融强化基本理论2.1 热喷涂基本理论2.1.1 热喷涂涂层的形成原理2.1.2 涂层结合类型及影响因素2.1.3 涂层残余应力2.2 堆焊技术基本理论2.2.1 堆焊熔池结晶的一般规律2.2.2 堆焊的实质2.2.3 堆焊层性能第3章 火焰喷涂及喷焊技术3.1 概述3.2 线材及棒材火焰喷涂3.2.1 氧-乙炔火焰线材喷涂3.2.2 氧-乙炔火焰陶瓷棒喷涂3.3 粉末火焰喷涂技术3.3.1 金属粉末火焰喷涂3.3.2 塑料粉末火焰喷涂3.4 粉末火焰喷焊技术3.4.1 粉末火焰喷焊原理3.4.2 粉末火焰喷焊的分类、特点及应用3.4.3 粉末火焰喷焊设备3.4.4 粉末火焰喷焊(熔)材料3.4.5 粉末火焰喷焊(熔)工艺3.5 氧-乙炔火焰喷涂(焊)应用举例3.5.1 氧-乙炔火焰线材喷涂应用3.5.2 氧-乙炔火焰粉末喷涂应用3.5.3 氧-乙炔火焰喷焊技术应用第4章 电弧喷涂技术4.1 普通电弧喷涂技术4.1.1 电弧喷涂原理4.1.2 电弧喷涂特点及应用4.1.3 电弧喷涂设备4.1.4 电弧喷涂工艺4.1.5 电弧喷涂应用4.2 高速电弧喷涂技术4.2.1 高速电弧喷涂技术原理及特点4.2.2 高速电弧喷涂雾化特性4.2.3 高速电弧喷涂的雾化原理4.2.4 高速电弧喷涂工艺4.2.5 高速电弧喷涂技术的应用第5章 等离子喷涂技术5.1 等离子喷涂原理5.1.1 等离子体和等离子弧5.1.2 等离子喷涂原理与特点5.1.3 等离子喷涂分类5.2 大气等离子喷涂5.2.1 特点5.2.2 设备组成5.2.3 等离子喷枪5.2.4 送粉器5.2.5 喷涂工艺5.3 低压等离子喷涂5.3.1 原理5.3.2 特点5.3.3 设备组成5.3.4 喷涂工艺5.4 水稳等离子喷涂5.4.1 原理5.4.2 特点及应用5.4.3 设备组成5.4.4 喷涂工艺5.4.5 涂层特性5.5 等离子喷涂应用5.5.1 等离子喷涂应用领域5.5.2 等离子喷涂应用实例第6章 爆炸喷涂和超音速喷涂技术第7章 激光熔覆技术第8章 喷涂用材料第9章 涂层设计与涂层性能检测第10章 堆焊技术参考文献

<<表面熔融凝固强化技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>