

<<数控车床>>

图书基本信息

书名：<<数控车床>>

13位ISBN编号：9787502569105

10位ISBN编号：7502569103

出版时间：2005-6

出版时间：化学工业出版社

作者：关颖

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床>>

### 内容概要

《数控机床加工实训丛书：数控车床》为《数控机床加工实训丛书》之一。从数控车床加工实训的要求出发，注重技能训练，结合典型实例，详细介绍了机床操作、车削加工工艺分析、编程、自动编程等核心内容。

在内容组织和编排上选用了技术先进、占市场份额最大的FANUC（发那科）、SIEMENS（西门子）系统和国内较知名的华中系统作为典型数控系统进行剖析，具有广泛的代表性。

书中精选的大量典型实例都来源于生产实际和教学实践，便于读者实习借鉴。

《数控机床加工实训丛书：数控车床》可供数控加工工程技术人员、技术工人学习和参考，也可作为高等、高职、高专数控专业学生的培训教程。

## &lt;&lt;数控车床&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控车床实训基础 11.1 数控车床安全生产规则和日常维护 11.1.1 数控车床安全生产规则 11.1.2 日常维护 11.2 数控车床操作工职业技能鉴定标准 21.2.1 数控车床操作工标准 21.2.2 对中级数控车床操作工的要求 21.3 数控车床车削加工 31.3.1 数控车床的用途与分类 31.3.2 数控车床的组成、布局和特点 51.3.3 数控系统功能 71.3.4 数控车床的机械结构 101.4 数控车床的加工工艺 201.4.1 数控车削加工零件的类型 211.4.2 数控车削的加工特点 211.4.3 数控车床加工的主要对象 221.4.4 数控车床加工工艺剖析 231.4.5 数控加工工艺文件的拟订 251.4.6 工件在数控车床上的定位与装夹 291.4.7 刀具的选择 351.4.8 典型零件数控车削加工工艺 40

第2章 FANUC数控系统-数控车床加工实训 422.1 FANUC数控系统-数控车床操作设备 422.1.1 FANUC数控系统-数控车床系统操作设备 422.1.2 FANUC系统数控车床机床操作设备 442.2 FANUC Oi-TA系统数控车床的操作方法 472.2.1 电源接通前后的检查工作 472.2.2 手动操作机床 482.2.3 自动运行 502.2.4 机床的试运转 562.2.5 机床的急停 572.2.6 程序的编辑 582.2.7 设定和显示数据 642.2.8 图形模拟 702.2.9 数控车床避免碰撞的方法 712.2.10 数控车床的对刀与找正 732.3 FANUC系统-数控车床加工实例 762.3.1 简单型面数控车削加工实例 762.3.2 轴类零件的数控加工实例 822.3.3 轴类件上的孔加工循环切削实例 842.3.4 盘类零件的数控车削实例 862.3.5 套类零件的数控车削加工实例 942.3.6 螺纹类零件的数控加工实例 972.3.7 子程序数控加工实例 992.3.8 综合数控车削加工实例 1002.3.9 异形轴类综合数控车削加工实例 103

第3章 SIEMENS 802D数控系统-数控车床加工实训 1073.1 SIEMENS 802D数控系统-数控车床操作设备及软件功能 1073.1.1 SIEMENS 802D数控控制面板 1073.1.2 SIEMENS 802D键符定义 1083.1.3 SIEMENS 802D机床控制面板 1093.1.4 SIEMENS 802D数控系统屏幕划分 1103.1.5 操作区域键 1123.1.6 直角坐标系 1123.2 SIEMENS数控系统-数控车床的操作方法 1143.2.1 开机回参考点 1143.2.2 “加工”操作区--JOG运行方式 1153.2.3 手摇脉冲发生器-手轮的运行 1173.2.4 MDA手动输入方式 1173.2.5 车削端面 1193.2.6 程序输入 1203.2.7 输入刀具参数及刀具补偿 1243.2.8 输入/修改零点偏置值 1283.2.9 自动加工 1313.3 SIEMENS数控系统-数控车床加工实例 1363.3.1 简单型面(端面及外圆)数控车削加工实例 1363.3.2 轴类零件数控车削加工实例 1383.3.3 盘类零件数控车削加工实例 1443.3.4 螺杆螺旋槽类零件的数控加工实例 1503.3.5 螺纹类零件的数控加工实例 1543.3.6 子程序数控加工实例 1573.3.7 复杂零件综合数控加工实例 159

第4章 华中(HNC-21/22T)数控系统-数控车床加工实训 1674.1 华中(HNC-21/22T)数控系统-数控车床操作设备及软件功能 1674.1.1 HNC-21T世纪星车床数控装置操作台 1674.1.2 HNC-21T世纪星车床软件操作界面 1684.1.3 HNC-21T世纪星车床功能菜单 1694.2 华中(HNC-21/22T)数控系统-数控车床的操作 1704.2.1 数控车床的准备操作 1704.2.2 数控机床手动操作 1724.2.3 手动数据输入(MDI)运行 1744.2.4 机床自动运行 1754.2.5 数据设置 1764.2.6 程序输入与文件管理 1804.2.7 程序运行 1884.2.8 图形显示 1924.3 华中(HNC-21/22T)数控系统-数控车床加工实例 1974.3.1 简单形面数控车削加工实例 1974.3.2 轴类零件数控车削加工实例 2004.3.3 盘类零件数控车削加工实例 2064.3.4 螺纹类零件的数控加工实例 2114.3.5 子程序数控加工实例 2174.3.6 车床综合零件的数控加工实例 219

第5章 数控车自动编程 2235.1 自动编程软件概述 2235.2 CAXA数控车自动编程 2245.2.1 界面与菜单介绍 2245.2.2 系统的交互方式 2275.2.3 CAXA数控车的CAD功能 2295.3 CAXA数控车的CAM功能 2355.3.1 数控车CAM功能概述 2355.3.2 CAXA数控车软件的车削加工 2365.4 CAXA数控车自动编程实例 2515.4.1 轴类零件的加工 2515.4.2 套类零件的加工 2575.4.3 套类零件中孔的加工 2655.4.4 手柄零件的加工 2685.4.5 轴类零件的螺纹加工 275

附录 280附录1 FANUC Oi-TA准备功能G指令代码 280附录2 华中世纪星(HNC-21/22T)准备功能G指令代码 281附录3 SIEMENS系统准备功能G指令代码 282参考文献 283

## &lt;&lt;数控车床&gt;&gt;

## 媒体关注与评论

前言 数控机床综合了精密机械、电子、电力拖动、自动控制、自动检测、故障诊断和计算机等多方面的技术，是典型的高精度、高效率及高柔性的机电一体化产品。

数控机床在国内应用非常广泛，数控车削加工是机械加工中最主要的数控加工方法之一。

本书从数控车床加工实训的要求出发，注重技能训练，结合典型实例，详细介绍了机床操作、车削加工工艺分析、编程、自动编程等核心内容。

在内容组织和编排上选用了技术先进、占市场份额最大的FANUC（发那科）、SIEMENS（西门子）系统和国内较知名的华中系统作为典型数控系统进行剖析。

在素材的组织上，突出了实用的特点，搜集了大量的相关权威资料并加以细致的整理，许多加工实例都来源于生产实际和教学实践，便于读者借鉴。

本书精选了大量典型实例，特别适于用作数控车床技术工人的培训教材，也可供传统制造业技术工人更新知识、提高职业技能、学习数控知识使用，还可作为高职、高专数控专业和其他机电专业以及相关工程技术人员的参考书籍。

本书由关颖主编并统稿，特别感谢江阴纺织机械制造有限公司的缪才华和赵燕工程师提供了SIEMENS（西门子）系统的生产实例，在编写过程中参考了在数控技术方面的诸多论述、教材和数控机床维修手册，本书编者对参考文献中的各位作者深表谢意。

同时在编写过程中也得到了沈阳职业技术学院领导和机械工程系领导及同志的关心和大力支持与帮助，在此一并表示感谢。

限于编者的水平和经验，书中难免有欠妥之处，敬请读者批评指正。

## <<数控车床>>

### 编辑推荐

数控机床加工实训丛书从数控机床实训的要求出发,注重技能训练,结合典型实例,详细介绍了机床操作、加工工艺分析、编程、自动编程等核心内容。在内容组织和编排上选用了技术先进、占市场份额最大的FANUC、SIEMENS系统和国内较知名的倾听中HNC-21系统作为典型数控系统进行剖析,具有广泛的代表性。书中精选的大量典型实例都来源于生产实际和教学实践,便于读者实习借鉴。

<<数控车床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>