

<<印刷品上光技术>>

图书基本信息

书名：<<印刷品上光技术>>

13位ISBN编号：9787502565367

10位ISBN编号：7502565361

出版时间：2005-3

出版时间：化学工业出版社

作者：朱梅生

页数：218

字数：144000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<印刷品上光技术>>

### 内容概要

本书汇集了国内外的相关资料并结合作者多年来对上光技术的研究和实践,采用理论和实践相结合的方式,系统地介绍了各种上光工艺的特点、原理、设备、上光涂料的基本组成和参考配方以及各种上光工艺的常见故障和排除方法,具有较高的实用价值,可供从事印刷和包装装潢业的工程技术人员、新产品开发人员及相关的管理人员和技术工人参考。

## &lt;&lt;印刷品上光技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概论 第一节 印刷品上光的意义 一、增强印刷品的外观效果 二、改善印刷品的使用性能 三、增进印刷品和商品的保护性能 四、提升商品档次, 增加附加值 第二节 上光工艺的类型和特点 一、单机上光和联机上光 二、整幅面上光、局部上光、消光(哑光)和特效上光 第三节 上光涂料的类型和特点 一、溶剂型上光涂料 二、油型上光涂料 三、水性上光涂料 四、UV上光涂料 五、热固型上光涂料 第四节 上光涂料的基本要求 一、印刷品上光质量的基本要求 二、上光涂料要满足上光和后加工的适性要求 三、上光涂料要符合环保和安全生产的要求 第五节 上光的干燥处理 一、上光涂料的干燥方式 二、上光的干燥处理 第六节 不同上光方法的性能比较 一、溶剂型上光 二、油性上光 三、水性上光 四、UV上光 五、涂料压光 第七节 印刷品上光技术的发展趋势 一、印刷市场多层次、印刷产品多样化的趋势 二、绿色、环保的趋势 三、生产自动化、组合上光的趋势 第二章 印刷品上光工艺 第一节 平版印刷上光工艺 一、早期的平版印刷上光 二、平版印刷的上光装置 (一) 单色胶印机上光 (二) 胶印联机上光 (三) 专用印刷机上光 三、平印上光工艺的基本要素 (一) 上光印版 (二) 上光工艺设计 (三) 影响平印上光质量的因素 第二节 柔性版印刷上光工艺 一、柔性版印刷上光的特点 二、柔性上光凸版的制作 三、柔性版印刷上光机械装置 四、柔性版印刷上光工艺 (一) 柔性版印刷水性上光工艺 (二) 柔性版印刷UV上光工艺 (三) 柔性版印刷上光需要注意的几个方面 第三节 凹版印刷上光 一、凹版印刷上光的特点 二、凹版印刷上光工艺 (一) 凹印用上光涂料 (二) 凹印上光版 (三) 凹印上光机械 第四节 丝网印刷上光 一、丝网印刷上光的特点 二、丝网印刷上光机械 三、丝网印刷局部上光版的制作 四、丝网印刷上光工艺 第三章 水性涂料上光 第一节 水性上光的特点 第二节 水性上光的基本原理 第三节 水性上光油的基本组成 一、成膜树脂 二、溶剂 三、助剂 第四节 水性上光油涂料的参考配方 一、水性成膜树脂的合成参考配方 (一) 水溶性树脂的合成 (二) 水分散性乳液合成参考配方 二、水性上光油参考配方 第五节 水性上光应注意的一些问题 一、水性光油的固含量 二、水性光油的黏度和pH值 三、印刷品的水性上光适性 四、水性上光的助剂使用 第六节 水性上光常见故障及排除方法 一、光泽不好, 亮度不够 二、干燥不好, 表面发黏 三、表面涂布不匀, 有条纹及橘皮现象 四、上光过程气泡多 五、光油清洗困难, 易结皮 第四章 UV涂料上光 第一节 UV涂料上光的特点 第二节 UV涂料上光的光固化机理 第三节 UV上光油的基本组成 一、预聚物 二、活性稀释剂 三、光引发剂 四、其他助剂 第四节 UV上光涂料参考配方 一、合成材料参考配方 二、纸张用UV上光涂料参考配方 三、塑料用UV上光涂料参考配方 四、其他光固化涂料参考配方 第五节 UV上光的光源 一、UV光源 二、反射器 三、冷却系统 四、辅助设备 第六节 UV上光应重视的几个问题 一、重视UV上光油的选择 二、重视印刷品的UV上光适性 三、重视UV光油的正确使用 第七节 UV上光常见故障及排除方法 一、亮度不好, 光泽度差 二、表面发黏, 残留气味大 三、油墨与光油发生排斥, 光油涂不上或发花涂不匀 四、上光不匀, 有条纹、橘皮、麻点等现象 五、UV光油变稠, 有凝胶现象 六、UV光油耐水性差 七、上光后纸张发暗变深 八、在非吸收材料表面附着不好 九、UV上光涂层泛黄 十、耐磨和耐刮擦性差 十一、上光后电化铝烫印不上 十二、UV上光后, 纸张易折裂 第八节 发展中的新型光固化涂料 一、水性UV固化涂料 二、阳离子光固化涂料 三、EB(电子束)固化涂料 第五章 溶剂型涂料上光 第一节 溶剂型涂料上光的特点 第二节 溶剂型上光涂料的基本组成 一、成膜树脂(主剂) 二、溶剂(分散剂) 三、助剂 第三节 溶剂型上光涂料的参考配方 一、上光底胶的参考配方 二、溶剂型上光油参考配方 第四节 溶剂挥发型涂料上光设备 一、半自动辊涂式上光机 二、全自动辊涂式上光机 第五节 溶剂型上光常见故障及解决办法 一、涂层表面出现条痕或起皱 二、粘连 三、光亮度差 四、上光涂层不均匀, 有麻点、气泡 第六章 涂料压光(磨光)工艺 第一节 涂料压光工艺的特点 第二节 压光涂料的基本组成和参考配方 第三节 涂料压光设备 第四节 涂料压光工艺应注意的一些问题 一、印刷品的压光适性 二、压光树脂(磨光油)的选择和涂布 三、压光温度的控制 四、压光的压力 五、压光的速度 六、光带的清洁维护 第五节 涂料压光常见故障及排除方法 一、压光膜层光泽度差 二、压光过程印刷品不粘光带 三、压光过程膜层起泡 四、压光过程印刷品出现起皱打折 五、压光过程出现粘带、剥离困难 六、压光膜面有条痕、橘皮、发花等现象 七、印刷品压光后, 纸张易折裂 八、压光膜面两侧亮度不一致 附录 印后加工纸基印刷品上光质量要求及检验方法 参考文献



<<印刷品上光技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>