

<<复合加工技术>>

图书基本信息

书名：<<复合加工技术>>

13位ISBN编号：9787502564926

10位ISBN编号：7502564926

出版时间：2005-3

出版时间：化学工业出版社

作者：张建华,贾志新,张勤河

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<复合加工技术>>

内容概要

《复合加工技术》是《现代加工技术丛书》的一个分册。随着精密加工和超精密加工技术的发展，特别是微细加工、纳米加工、微型机械等的发展，复合加工技术已越来越受到先进工业国家的关注，成为制造发展的主流技术。全书系统地介绍了几种典型的复合加工技术、化学复合加工、磁场辅助研抛加工、切削复合加工、磨削复合加工和放电复合加工。

《复合加工技术》可作为从事制造业的工程技术人员参考书，同时也可作为机械制造及自动化专业本科生的教材。

<<复合加工技术>>

书籍目录

第1章 概论1.1 制造业的重要性1.2 制造新技术的产生和发展1.2.1 特种加工技术的特点及其对制造领域的影响1.2.2 加工方法及分类1.3 复合加工技术1.3.1 比较典型的复合加工技术1.3.2 复合加工技术的研究发展方向参考文献第2章 化学复合加工2.1 化学加工2.1.1 化学铣削2.1.2 光化学加工2.1.3 化学表面处理2.2 电化学加工2.2.1 电解加工机理2.2.2 电解加工设备2.2.3 电解加工工艺2.3 化学-机械复合加工2.3.1 机械-化学复合抛光2.3.2 化学-机械复合抛光2.4 电化学-机械复合加工2.4.1 电化学-机械复合加工的分类2.4.2 电化学-机械复合加工的特点2.4.3 常用的电化学-机械复合加工技术2.5 超声电解复合抛光2.5.1 超声电解复合抛光的机理2.5.2 影响超声电解复合抛光质量和速度的因素参考文献第3章 磁场辅助研抛加工3.1 磁性磨料浮动抛光3.1.1 加工机理3.1.2 磁性流体的组成及特点3.1.3 磁流体的制备3.1.4 磁性流体抛光装置及其应用3.2 磁性磨料研磨加工3.2.1 磁性磨料研磨加工机理3.2.2 磁性磨料研磨加工特点3.2.3 常用磁性磨料研磨加工装置3.2.4 磁性磨料研磨加工的影响因素和影响规律3.3 小结参考文献第4章 切削复合加工4.1 加热切削4.1.1 加热切削的机理4.1.2 加热热源应具备的条件4.1.3 常用的加热切削方法4.2 超声振动切削4.2.1 超声振动切削的装置和原理4.2.2 超声振动切削的功效4.2.3 超声振动切削的应用范围4.2.4 超声振动系统的安装与调整4.2.5 超声振动切削用量选择4.2.6 车刀刀尖高度的调整4.2.7 切削液的选择4.2.8 超声振动切削过程中的运动分析4.2.9 超声振动切削的工艺效果4.2.10 超声振动切削实例4.3 小结参考文献第5章 磨削复合加工5.1 概述5.2 基于松散或游离磨粒的复合加工技术5.2.1 研磨5.2.2 抛光5.3 电解电火花磨削复合加工5.3.1 MEEC法的基本原理5.3.2 MEEC法的特点与应用5.3.3 新MEEC法5.4 超声振动磨削复合加工.....第6章 放电复合加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>