

<<可编程序控制器的使用和维护>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器的使用和维护>>

13位ISBN编号：9787502564520

10位ISBN编号：7502564527

出版时间：2005-2

出版时间：化学工业出版社

作者：王伟

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程序控制器的使用和维护>>

内容概要

可编程控制器PLC是当今最重要、最可靠、应用场合最广泛的工业控制装置。

本书介绍了可编程控制器PLC的由来和发展,可编程控制器的工作原理、结构特点,并以西门子S7-200 PLC系列为例,详细地介绍了其指令系统、使用方法。

同时给出了大量的基本程序库,以方便读者运用,特别是通过两个大型工业控制过程中的实例较全面、系统地说明了可编程控制器的应用,最后还介绍了可编程控制器的现场安装调试与日常运行与维护方法。

本书适用于本专科相关专业的学生,以及工人培训用,也能满足一些对PLC应用有更高要求的读者,是一本广大技术人员更新知识,掌握新技术的实用参考书。

<<可编程序控制器的使用和维护>>

书籍目录

第一章 可编程序控制器的概述? 第一节 可编程序控制器的产生和定义? 一、可编程序控制器的产生? 二、可编程序控制器的定义? 第二节 可编程序控制器的发展、分类及应用? 一、可编程序控制器的发展趋势? 二、可编程序控制器的分类? 三、可编程序控制器的应用? 第三节 可编程序控制器的主要功能及特点? 一、可编程序控制器的主要功能? 二、可编程序控制器的特点? 第二章 可编程序控制器的结构及工作原理? 第一节 PLC的结构? 一、PLC的基本组成? 二、PLC各部分的作用? 第二节 PLC的工作原理? 一、PLC的工作? 二、PLC的扫描周期及响应时间? 三、PLC的技术指标? 第三节 几种PLC的硬件系统配置及特点? 一、S7-200 PLC的硬件系统配置及特点? 二、C200H PLC的硬件系统配置及特点? 第四节 可编程序控制器的软件? 一、系统软件? 二、用户程序? 第五节 可编程序控制器的接口与通信? 一、PLC接口与通信概述? 二、S7-200 PLC通信及网络? 第三章 西门子S7-200可编程序控制器的指令系统? 第一节 存储器数据区分配及编程规则? 一、存储器数据区分配? 二、寻址方式? 三、梯形图设计规则及编程规则? 第二节 PLC的基本指令? 一、位操作类指令? 二、逻辑堆栈操作指令? 三、定时器和计数器指令? 四、比较指令? 五、程序控制指令? 第三节 PLC的功能指令? 一、数据传送指令? 二、运算指令? 三、数据转换操作指令? 四、移位操作指令? 五、表操作指令? 六、顺序控制指令? 七、PID指令? 八、中断指令? 九、高速计数输入/脉冲输出指令? 十、通信指令? 十一、时钟指令? 第四章 可编程序控制器指令应用与编程? 第一节 简单电路的设计与编程? 一、PLC逻辑指令应用? 二、数据处理指令应用? 第二节 复杂电路的设计与编程? 一、顺序控制指令应用? 二、模拟量控制、PID指令的应用? 第五章 可编程序控制器在工业控制过程中的应用实例? 第一节 PLC在数控机床中的应用? 一、数控机床中PLC的数据处理功能? 二、数控机床中PLC的控制功能? 三、PLC在数控机床主轴的运动控制? 第二节 PLC在火力发电厂气力除灰中的应用? 一、国内外电厂气力除灰概述? 二、低正压气力除灰设备? 三、低正压气力除灰设备PLC控制系统的设计? 四、低正压气力除灰设备监控界面的设计? 第六章 可编程序控制器的安装、维护及故障处理? 第一节 PLC的安装? 一、S7-200 PLC设计安装的一般方法? 二、抑制电路? 三、PLC系统的试运行? 第二节 PLC故障的检查与处理? 一、常见故障的总体检查与处理? 二、PLC定期维护? 三、S7-200 PLC的故障处理指南? 附录A S7-200 PLC存储器范围汇总? 附录B 低正压气力除灰控制程序? 附录C S7-200 CPU指令系统速查表? 附录D S7-200 PLC错误代码表? 参考文献?

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>