

<<职业技能鉴定培训读本（中级）>>

图书基本信息

书名：<<职业技能鉴定培训读本（中级工）>>

13位ISBN编号：9787502560805

10位ISBN编号：7502560807

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业

作者：邵振国

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<职业技能鉴定培训读本（中级）>>

内容概要

本书是根据《国家职业标准·磨工》的要求，针对中级磨工职业技能鉴定考试的需要而编写的技术工人培训用书。

本书介绍了磨削原理与工艺，磨床夹具（结构、原理、使用要点），磨床（结构、性能、传动系统及其原理、调整方法）；重点讲解了典型零件磨削工艺（如薄壁零件、细长轴、深孔套、精密丝杠、精密刀具、精密薄板、偏心工件等的磨削），特殊磨削工艺和光学曲线磨的基础知识；针对鉴定考试技能要求，介绍了特殊材料的磨削，成型面、细长轴、锥度套筒、带孔正五棱柱、蜗杆、球面等磨削操作要点和实例；根据鉴定要求，对设备养护，常见故障分析与排除，安全文明生产和生产管理、技术管理、质量管理的有关知识等也有涉及。

本书内容简洁，紧紧围绕技能鉴定的要求展开，紧密结合企业生产和培训实际。

为帮助读者巩固、深化学习内容，编入知识要求模拟试卷及参考答案和技能要求模拟题及评分表，方便读者备考自测。

本书既可作为中级磨工的培训教材，也可供大中专院校、职业院校、技工学校师生参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>