第一图书网, tushu007.com

# <<大型注塑模具设计技术原理与应用>>

## 图书基本信息

书名：<<大型注塑模具设计技术原理与应用>>

13位ISBN编号：9787502560188

10位ISBN编号：7502560181

出版时间：2004-1

出版时间：化学工业出版社

作者：唐志玉

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com


## 内容概要

《大型注塑模具设计技术原理与应用》根据作者多年来的教学与实践与科研成果编写而成。
怎样才能使大型注塑模设计“一举成功”，而无需多次修模就能投入生产，以获得预期的效果呢？作者不仅从高聚物熔体流变学应用、模具受力构件刚度设计、模温控制及其影响因素等理论层面上做了完整而系统的解答，还从标准件选用、大型注塑模设计实例、造价估算和试模验收等实践环节对其进行了升华。
全书内容丰富，取材翔实，为国内较为系统地论述大型注塑模设计的一本专著。
《大型注塑模具设计技术原理与应用》可供从事塑具设计与研究的工程技术人员参考，也可作为大、专院校有关高分子材料成型加工、模具专业的教学参考书。

第一图书网, tushu007.com

# <<大型注塑模具设计技术原理与应用>>

## 书籍目录

第1章 概论1.1 概述1.1.1 设计特点1.1.2 讨论范畴1.2 注塑过程控制1.2.1 注射压力1.2.2 模腔压力1.2.3 成型周期1.2.4 压力温度图1.2.5 开模取件1.3 需考虑的问题1.3.1 材料性质1.3.2 涉及问题1.3.3 注塑机规格1.3.4 制品形状1.3.5 塑件精度1.4 设计程序1.4.1 设计任务书1.4.2 审核项目1.5 注塑模结构1.5.1 注塑模构成1.5.2 注塑模分类1.6 注塑模标准模架1.6.1 中小型模架1.6.2 大型模架第2章 流变学设计2.1 概述2.1.1 设计方法2.1.2 参数选择2.1.3 浇注系统2.2 浇口部位及其选择2.2.1 避免产生缺陷2.2.2 有利于流动、排气和补缩2.2.3 增加熔接痕牢度2.2.4 考虑取向方位2.2.5 浇口数目与变形2.2.6 防止型芯歪斜2.3 浇口类型及其选择2.3.1 选择依据2.3.2 类型评述2.4 浇注系统尺寸2.4.1 普通流道系统2.4.2 热流道系统2.4.3 流道与浇口平衡2.5 模腔压力2.5.1 流道压力降2.5.2 充模力2.5.3 锁模力2.6 设计实例第3章 力学设计3.1 概述3.2 模腔设计3.2.1 模腔构成形式3.2.2 模腔数的确定3.2.3 模腔的排布3.2.4 分型面选择3.2.5 排气隙考虑3.3 模腔结构设计3.3.1 凹模结构3.3.2 凸模结构3.3.3 镶拼结构3.3.4 瓣合模结构3.4 模腔尺寸3.4.1 影响因素3.4.2 尺寸计算3.5 模腔力学设计3.5.1 设计依据3.5.2 圆形型腔3.5.3 矩形型腔3.6 脱模机构设计3.6.1 脱模力3.6.2 脱模方位判断3.6.3 推出构件尺寸3.7 脱螺纹机构设计3.7.1 包紧力3.7.2 扭矩3.7.3 功率3.8 抽芯机构设计3.8.1 抽拔力3.8.2 开模行程3.8.3 斜导柱直径第4章 传热学设计……第5章 标准零件选用第6章 设计实例第7章 造价估算第8章 试模与投产参考文献

第一图书网, tushu007.com


## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com