

图书基本信息

书名：<<可编程控制器在工业控制中的应用>>

13位ISBN编号：9787502556112

10位ISBN编号：7502556117

出版时间：2004-7

出版时间：化学工业出版社

作者：丁炜

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器在工业控制中的应用>>

内容概要

《可编程控制器在工业控制中的应用》从工程应用的角度出发，在三菱公司FX2系列和欧姆龙公司的C系列可编程控制器为例，简单介绍了可编程控制器的基础知识、指令系统、编程方法、实际操作和通讯功能。

通过典型的应用实例介绍，如PLC对电机、电梯、数控机床等的控制功能的实现，阐明了PLC控制系统的选型、配置和程序设计及调试方法。

应用实例涉及到包括三菱公司FX2系列中欧姆龙公司的C系列以及西门公司的S5和S7系列等多种型号的可编程控制器。

《可编程控制器在工业控制中的应用》可供工程技术人员自学和应用PLC技术时参考，也可作为PLC技术的培训教材供相关专业的师生选用。

书籍目录

第1章 可编程控制器的工作原理和结构特点1.1 可编程控制器的工作原理1.2 可编程控制器硬件、软件及结构特点1.3 常用可编程控制器第2章 可编程控制器的编程初步2.1 可编程控制器的逻辑本质2.2 PLC的应用设计步骤2.3 LX2可编程控制器基本编程指令2.4 FX2可编程控制器功能指令汇总2.5 C系列可编程控制器指令简介 2.6 基本编程技巧第3章 可编程控制器的操作3.1 可编程控制器的配线3.2 可编程控制器的防干扰措施3.3 程序的输入及调试第4章 可编程控制器的通讯功能4.1 串行通信的数据传送方式4.2 导步串行通信接口4.3 FX2与其他设备的通讯4.4 PLC-PLC的通讯第5章 可编程控制器在工业控制中的典型应用举例5.1 三相异步电动机的Y- 减压启动控制5.2 三相步进电动机控制5.3 机械手控制5.4 交通信号灯控制5.5 钢板开平冲剪流水线控制5.6 PLC控制系统的故障检测第6章 可编程控制器在电梯控制中的应用6.1 对层楼信号的处理6.2 对指令、召唤的处理6.3 对选向功能的处理6.4 选层功能的实现6.5 运行部门的控制6.6 开关门功能的处理第7章 可编程控制器在数控机床中的应用7.1 数控机床的控制对象及接口信号7.2 M功能的实现7.3 S功能的实现7.4 T功能的实现7.5 数控机床PLC控制程序实例第8章 可编程控制器在催化剂生产中的应用8.1 砂碱混料控制8.2 水玻璃炉的换向控制8.3 导向剂配制控制第9章 可编程控制器的其他应用9.1 PLC在铁路槽车装车系统中的应用9.2 PLC在水处理过程中的应用9.3 PLC实现变频恒压供水9.4 空压站PLC保护控制系统参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>