

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787502555078

10位ISBN编号：7502555072

出版时间：2004-8-1

出版时间：化学工业出版社

作者：江苏大学工业中心

页数：376

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工>>

内容概要

《铸造工》根据国家机械工业委员会《铸造中级工培训大纲》要求进行编写，主要内容包括铸件成型理论基础、铸造工艺、铸造合金及其熔炼、铸型材料基础、造型及制芯技术以及铸造工艺装备等。编写中注意了初、中、高三级之间有关内容的有机联系，便于技术工人学习和运用；内容安排突出了针对性和实用性，基础理论紧密联系生产实际，图表结合，通俗易懂。

《铸造工》适用于从事铸造生产的中级技术工人和相关工艺设计人员，也可供机械类专业的大专院校师生参考。

<<铸造工>>

书籍目录

第一章铸件成型原理第一节 金属液的充型第二节 铸件的凝固与收缩第三节 铸造应力、变形与裂纹第四节 铸件的补缩第五节 铸件凝固的控制第二章铸造工艺及工艺规程编制第一节 浇注系统类型与开设位置的选择第二节 浇注系统尺寸的确定第三节 其他合金的浇注系统及特点第四节 冒口的设计第五节 冷铁的设计第六节 补贴的使用第七节 铸造工艺规程编制第三章黏土型砂第一节 铸造用砂第二节 铸造用黏土第四章植物油砂、合脂砂、树脂砂第一节 植物油砂第二节 合脂砂第三节 树脂砂第五章水玻璃砂及双榆水泥砂第一节 水玻璃砂第二节 石灰石砂、自硬砂和流态砂第六章造型技术第一节 造型工艺知识第二节 手工造型第三节 机器造型第七章制芯技术第一节 制芯工艺知识第二节 制芯工艺知识第三节 手工制芯第四节 砂芯的烘干第八章特种铸造方法第一节 熔模铸造第二节 陶瓷型铸造第三节 金属型铸造第四节 离心铸造第五节 压力铸造和低压铸造第六节 消失模铸造第九章灰铸铁第一节 普通灰铸铁件第二节 孕育灰铸铁第三节 灰铸铁的热处理第十章球墨铸铁第一节 球墨铸铁的牌号与应用第二节 球墨铸铁的化学成分第三节 球化与孕育处理第四节 球墨铸铁铸造性能及缺陷第五节 球墨铸铁热处理工艺第十一章铸铁合金的熔炼第一节 冲天炉熔炼第二节 电炉熔炼及双联熔炼第十二章铸钢及其熔炼第十三章铸造有色金属及其熔炼第一节 铸造铝合金及其熔炼第二节 铸造铜合金及其熔炼第十四章造型设备及造型主要线第一节 造型设备第二节 造型生产线第十五章工艺装备第一节 模样与模板第二节 芯盒第三节 砂箱和平板

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>