

<<塑料成型设备>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型设备>>

13位ISBN编号：9787502554576

10位ISBN编号：7502554572

出版时间：2004-1

出版时间：化学工业

作者：陈滨楠

页数：225

字数：371000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型设备>>

### 内容概要

本书是教育部高职高专规划教材，是按照教育部对高职高专教育人才培养工作的指导思想，在广泛吸取近几年高职高专教育成功经验的基础上编写的。

本教材以挤塑、注塑和压延三大主要成型为主线，重点介绍这三大主要成型设备的工作原理、结构性能。

在加强塑料成型设备基础知识的同时，尽量拓宽知识面，简化理论公式的推导过程，注重培养学生如何利用理论推导出的结论来指导生产实践，培养学生分析问题、解决问题的能力。

另外，在内容上加强了设备的安装与调试、操作与维护等实际生产知识，以达到培养之目的。

在内容安排上，尽量做到少而精，力求系统性、逻辑性和实用性。

为了便于读者自学，在文字上尽量做到通俗易懂，并且在每章后还附有思考题。

本教材充分体现了理论内容“以必需、够用为度”的特点，突出应用能力和综合素质的培养，反映高职高专特色。

本书是高分子材料（塑料）加工专业的专业课教材之一。

主要适用于受高等职业技术教育的学生，也可供有关专业工程技术人员自学和参考。

## &lt;&lt;塑料成型设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论 第一节 塑料成型设备在塑料成型中的重要作用 第二节 塑料成型设备的发展概况 第三节 塑料成型设备的型号编制 第四节 《塑料成型设备》与相关课程之间的关系 第五节 学习《塑料成型设备》的目的、内容及要求 第二章 挤塑成型设备 第一节 概述 第二节 挤塑过程的三个主要参量及其波动 第三节 挤塑理论简介 第四节 挤塑机的工作特性图 第五节 挤塑机主要参数的确定 第六节 挤塑机的挤压系统 第七节 挤塑机的传动系统 第八节 挤塑机的加热冷却系统 第九节 挤塑机的加料系统 第十节 其他挤塑机简介 第十一节 挤塑成型辅机 第十二节 挤塑机的控制 第十三节 挤塑机的安装与调试 第十四节 挤塑机的操作、维护与保养 第三章 注塑成型设备 第一节 概述 第二节 注塑机的基本参数及型号表示 第三节 注塑机的注塑系统 第四节 注塑机的合模系统 第五节 注塑机的安全与保护措施 第六节 注塑机的安装与调试 第七节 注塑机的操作、维护与保养 第八节 专用注塑机简介 第四章 压延成型设备 第一节 概述 第二节 混合与塑化装置 第三节 压延机 第四节 压延辅机 第五节 压延成型设备的安装与调试 第六节 压延成型设备的操作与维护 参考文献

<<塑料成型设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>