

<<润滑剂与润滑>>

图书基本信息

书名：<<润滑剂与润滑>>

13位ISBN编号：9787502541897

10位ISBN编号：7502541896

出版时间：2003-1

出版时间：化学工业出版社

作者：[德] T.曼

页数：617

字数：734000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<润滑剂与润滑>>

内容概要

润滑剂的应用历史久远。

将摩擦、磨损和润滑的科学理论应用于润滑剂和润滑技术，不仅可以更有效地减少摩擦和磨损，对节约能源、保护环境、减少排放等也具有重要意义。

本书从润滑理论入手，介绍润滑剂组成及在各领域应用和润滑油处理。

着重于各种产品和工程技术标准。

本书图文并茂，综合性及实用性很强。

本书适合于润滑剂生产及应用领域的研究开发、生产、检验、装置维修等技术人员参考和借鉴。也可供安全和环保官员参阅。

<<润滑剂与润滑>>

书籍目录

第一章 润滑剂及其市场	1.1 序言	1.2 润滑剂销售量	1.3 润滑剂工业	1.4 润滑剂系统
第二章 摩擦系统中心	2.1 润滑剂是摩擦科学研究的组成部分	2.2 摩擦系统	2.3 摩擦	2.4 磨损
第三章 润滑剂的流变学	3.1 黏度	3.2 温度对黏度的影响	3.3 黏度-压力依赖关系	3.4 剪切速率对黏度的影响
	3.5 特殊流变学效应	3.6 黏度分极	第四章 基础油	
	4.1 基础油-----	历史回顾与展望		
	4.2 矿物基础油的化学特性	4.3 炼制	4.4 加氢法和加氢裂化法生产基础油	
	4.5 基础油的沸点与蒸发	4.6 基础油的分类和各类石油基础油的评价		
	第五章 合成基础油			
	5.1 全成烃	5.2 卤代烃	5.3 合成酯	5.4 聚(亚烷基)二醇
	5.5 其他聚醚	5.6 其他合成基础油		
	5.7 合成润滑剂的混合物	第六章 添加剂		
	6.1 抗氧剂	6.2 黏度改进剂	6.3 降凝剂(PPD)	
	6.4 除垢剂和分散剂	6.5 抗泡剂	6.6 破乳剂和乳化剂	
	6.7 染料	6.8 抗磨(AW)和极压(EP)添加剂		
	6.9 摩擦改进剂	6.10 腐蚀抑制剂作用机理		
	第七章 环境中的润滑剂			
	7.1 环境友好润滑剂的定义	7.2 目前状况	7.3 生物潜力评价试验	7.4 环境立法1:正常使用
	7.5 环境立法2:排放	7.6 环境友好液压液的标准化	7.7 环境印记	7.8 基础流体
	7.9 添加剂	7.10 产品(举例)		
	7.11 处理润滑剂(工作材料)的安全问题	7.12 由润滑剂引起的皮肤问题		
	第八章 废润滑油的处理			
	8.1 废润滑油的可能用途	8.2 立法对废润滑油收集和回收的影响		
	8.3 再精炼			
	第九章 内燃发动机润滑剂			
	9.1 四冲程发动机润滑油	9.2 双冲程发动机润滑油		
	9.3 拖拉机润滑油			
	9.4 燃气发动机润滑油	9.5 船用柴油发动机润滑油		
	第十章 齿轮润滑油			
	10.1 引言	10.2 齿轮润滑油的技术		
	10.3 齿轮的摩擦学	10.4 汽车齿轮润滑油		
	10.5 机动车齿轮传动装置多用			
	10.6 工业齿轮润滑油			
	第十一章 液压油			
	11.1 引言	11.2 液压原理-----帕斯卡定律		
	11.3 液压系统、循环管路、元件			
	11.4 液压流体	11.5 液压系统的过滤器		
	11.6 工具机的润滑			
	11.7 结论	第十二章 压缩机润滑油		
	12.1 空气压缩机润滑油	12.2 冷冻机油		
	第十三章 透平机油			
	13.1 引言	13.2 对透平机油的要求-----特性		
	13.3 透平机油的配方			
	13.4 透平机油润滑剂-----规范			
	13.5 透平机油循环管路			
	13.6 透平机油循环管路的冲洗			
	13.7 透平机油的监测与保管			
	13.8 (蒸汽)透平机油的寿命			
	13.9 燃气透平机油-----使用与技术条件			
	13.10 发电厂使用的耐高温(火)无水液体			
	13.11 水力涡轮机和水电装置			
	第十四章 金属加工液			
	14.1 作用机理和切削液的	14.2 使用切削液时摩擦和磨损评价方法		
	14.3 水混溶性切削液			
	14.4 纯切削液			
	14.5 规定几何形状的刃口加工			
	14.6 以非规定几何形状的刃口加工			
	14.7 机械加工作业对材料的特殊要求			
	14.8 金属加工液循环系统			
	14.9 冷却剂费用			
	14.10 冷却剂工艺技术的新趋势			
	第十五章 成型加工润滑剂			
	15.1 钣金加工润滑剂			
	15.2 线材、管材和型材拉拔用的润滑剂			
	15.3 轧制用的润滑剂			
	15.4 金属成型用固体润滑剂(成型、锻造和挤出用固体润滑剂)			
	第十六章 润滑脂			
	16.1 引言	16.2 增稠剂		
	16.3 基础油	16.4 润滑脂的结构		
	16.5 添加剂	16.6 润滑脂的制造		
	16.7 润滑脂流变学			
	16.8 润滑脂使用性能			
	16.9 润滑脂的用途			
	16.10 润滑脂市场			
	16.11 生态和环境			
	16.12 润滑脂和摩擦学			
	第十七章 固体润滑剂			
	17.1 固体润滑剂的分类			
	17.2 特性			
	17.3 含固体润滑剂的产品			
	17.4 含固体润滑剂产品的工业用途			
	第十八章 润滑剂实验室测试方法			
	18.1 引言	18.2 密度	18.3 黏度	18.4 折射指数
	18.5 结构分析	18.6 闪点	18.7 表面现象	
	18.8 浊点, 倾点	18.9 苯胺点	18.10 水含量	18.11 灰含量
	18.12 酸度, 碱度	18.13 老化试验		
	18.14 水解稳定性	18.15 腐蚀试验		
	18.16 密封件和工业材料的油兼容性			
	18.17 蒸发损失			
	18.18 润滑剂分析			
	18.19 试验润滑剂的等效标准化方法一览			
	第十九章 润滑剂机械-动态试验方法			
	19.1 润滑剂试验范围内摩擦系统分类	19.2 润滑剂标准化和非标准化试验方法		
	19.3 通用机械-动态试验机			
	19.4 润滑剂试验的描述和精度	参考文献		

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>