

<<实用铆工读本>>

图书基本信息

书名：<<实用铆工读本>>

13位ISBN编号：9787502539610

10位ISBN编号：7502539611

出版时间：2002-9

出版时间：化学工业出版社

作者：翟洪绪

页数：540

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用铆工读本>>

内容概要

编者从事铆工工作40年，积累了丰富的实践经验，《技术工人技能鉴定：实用铆工读本》就是这些经验的总结，讲述铆工工作的经验、窍门、方法和过程，在叙述的同时配以理论分析，使理论与实践密切结合。

全书共分九章，分别详细介绍了展开计算方法、划线方法、剪割方法、变形的矫正方法、压制胎具和方法、卷制方法，以及换热器安装方法、热处理操作方法和压力容器检验方法。

《技术工人技能鉴定：实用铆工读本》适于铆工、钣金工、安装工、管工、白铁工和钳工等工种使用，可供技校、中专师生作教学参考，也可供技术人员作设计参考。

书籍目录

第一章 展开计算方法第一节 弯头第二节 三通管第三节 方圆连接管第四节 方矩锥管第五节 封头第六节 圆锥台第七节 补强圈和椭圆第八节 支座第九节 钢梯第十节 淋降装置第十一节 螺旋第二章 划线方法第一节 在板上划线第二节 在曲面上划线第三节 预防加工后尺寸变化的划线方法第四节 在型钢上划线第三章 剪割方法第一节 剪切方法第二节 气割方法第四章 变形的矫正方法第一节 防变形和矫正变形第二节 平板机矫正第三节 卷板机矫正第四节 利用热胀冷缩矫正的方法第五节 手工矫正第五章 压制胎具和方法第一节 确定压制胎具尺度的原则和方法第二节 压球体第三节 压封头第四节 压锥体第五节 压平钢板第六节 压型钢第六章 卷制方法第一节 圆筒预弯头方法第二节 卷制原理和方法第三节 卷制方法第七章 换热器安装方法第八章 热处理操作方法第九章 压力容器检验方法第一节 压力容器检验基本理论第二节 压力容器检验方法第三节 垫片介绍

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>