

<<橡胶模具实用手册>>

图书基本信息

书名：<<橡胶模具实用手册>>

13位ISBN编号：9787502535612

10位ISBN编号：7502535616

出版时间：2001-10

出版单位：化学工业

作者：虞福荣 编

页数：771

字数：695000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<橡胶模具实用手册>>

内容概要

本手册主要介绍橡胶模具设计实践与应用，内容包括：铰链式、轴向分型、冲切与组合式、夹布制品、少无厚薄飞边制品、O型圈等橡胶模具设计实践与应用；橡胶制品收缩率；橡胶制品中嵌件与模具结构的关系以及橡胶压出模具、制品脱模与管理方法等。

本书还重点介绍了各类橡胶工业制品模具设计中典型、实用、新型、特殊结构图例共200余幅。还列举了23种常用橡胶工业制品标准化模具结构以及实践与经验介绍。

附录中有橡胶密封制品常用标准及模具设计常用数据等。

本手册可供橡胶模具设计人员、橡胶加工行业技术人员及有关院校师生参考。

<<橡胶模具实用手册>>

书籍目录

第一章 绪论第二章 橡胶模具结构设计第三章 铰链式橡胶模具第四章 特殊冲切与组合式橡胶模具第五章 粘合密封垫圈模具第六章 粘合密封垫圈模具第七章 橡胶模压制品空气压出与空气成型硫化第八章 大型橡胶制品模具第九章 橡胶压铸成型模具第十章 夹布橡胶制品模具第十一章 橡胶制品无、少、薄、厚飞连模具第十二章 橡胶制品收缩率第十三章 橡胶O形圈模具第十四章 模压制品二次硫化成型法第十五章 嵌件与模具第十六章 油封模具结构与收缩率计算第十七章 高难度橡胶制品模具结构第十八章 橡胶压出成型模具第十九章 实用橡胶制品脱模方法第二十章 橡胶模具管理第二十一章 橡胶一般介绍第二十二章 橡胶模具结构设计第二十三章 常用橡胶制品标准化模具第二十四章 实践与经验附录A 橡胶密封制品常用标准附录B 模具设计常用数据

<<橡胶模具实用手册>>

章节摘录

第一章绪论 1.1橡胶模具发展现状 1.1.1国内现状 目前国内有关书刊、资料对橡胶模具的设计、制造和应用报道较少，实际上，橡胶工业制品就产量和品种而言，不亚于其他工业制品。例如：1辆丰田1.25t小型汽车上的橡胶配件不少于200种；1枚中型导弹上的橡胶制品不少于100种；而工辆小型摩托车上的橡胶制品也不少于50种。

由此可见对橡胶模具的需求也是相当大的。

橡胶模具对橡胶产品质量和生产效率有很大影响，在一定条件下甚至是决定性的。

但我国橡胶模具的设计与加工都落后于其他模具行业，不能适应橡胶制品的生产与发展，主要原因有以下几点。

(1) 长期以来，国内多数橡胶企业和科研部门采用用户提供的模具来加工橡胶制品，并且多数用户单位通常不十分精通橡胶模具设计和模具使用情况，所以，橡胶制品的质量和产量往往取决于来模。

由于模具质量低劣（一模一腔模具普遍存在），造成某些产品质量不稳定、产量降低。

(2) 橡胶生产企业及科研单位大都侧重于橡胶物理性能、新产品试制工作，而不太重视模具结构的开发和研究，同时缺乏橡胶模具研究人员和加工手段，通常依靠外加工。

实际上，橡胶模具在橡胶制品生产工艺过程中是最重要的工具之一，甚至可以说橡胶制品的价值在一定程度上是在模具中形成的。

(3) 发展不平衡。

长期以来由于模具设计加工与使用不统一，使得模具结构五花八门，有的结构笨重、操作繁琐，严重影响生产率的提高。

同时制造一副多模腔模具的费用较高，加工周期又长一旦不能使用，就会造成浪费。

· · · · · ·

<<橡胶模具实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>