

<<挤出成型>>

图书基本信息

书名：<<挤出成型>>

13位ISBN编号：9787502533809

10位ISBN编号：750253380X

出版时间：2002-7

出版时间：化学工业出版社

作者：张丽叶

页数：507

字数：441000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<挤出成型>>

内容概要

本书介绍了与挤出成型有关的聚合物性能、挤出成型原理、挤出机构和造粒技术，同时详细阐述了挤出管材、挤出异型材、吹塑薄膜、挤出发泡制品和挤出片材的成型新工艺和加工设备，内容丰富，实用性强，可供从事塑料加工的生产、研究的技术人员和大专院校师生阅读。

<<挤出成型>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 挤出成型技术的发展 第二节 挤出成型过程及设备简介 第三节 挤出成型用原材料
第二章 与挤出成型有关的聚合物基本性能 第一节 聚合物的一般物理性能 第二节 聚合物的流变性能 第
三节 聚合物的结晶性能 第四节 挤出成型过程中的聚合物分子取向 第三章 挤出原理 第一节 概述 第
二节 固体输送理论 第三节 熔融过程 第四节 熔体输送 第五节 排气挤出机工作原理 第六节 双螺杆、多螺
及无螺杆挤出原理 第四章 挤出机 第一节 概述 第二节 常规螺杆 第三节 料筒及挤压系统其他零部件 第
四节 挤出机的传动系统 第五节 挤出机的传动系统 第六节 挤出机的加热冷却系统 第七节 挤出正常操
作及故障排除 第五章 造粒 第一节 概述 第二节 造粒设备及其操作 第三节 聚氯乙烯粒料的制备 第四节
聚合物共混物粒料的制备 第五节 填充聚合物粒料的制备 第六节 纤维增强聚合物粒料的制备 第七节 母
粒的制备 第八节 废旧塑料回收造粒工艺 第六章 挤出管材 第一节 概述 第二节 聚氯乙烯硬管 第三节 聚
氯乙烯软管 第四节 聚乙烯、聚丙烯管 第五节 其他树脂挤出管材 第六节 特殊性能与特殊结构的挤出管
材 第七章 挤出异型材 第一节 概述 第二节 聚氯乙烯异材截面形状 第三节 挤出异型材的设备及装置 第
四节 聚氯乙烯异型材生产工艺 第五节 其他品种的异型材 第八章 板与片的挤出成型 第一节 概述 第
二节 挤出板材与片材的生产设备 第三节 板与片的生产工艺 第四节 几种热塑性塑料片及板的挤出工艺 第
五节 特殊结构的挤出板材 第六节 平膜的挤出工艺 第九章 吹塑薄膜 第一节 概述 第二节 吹塑薄膜工
成型设备及装置 第三节 吹塑薄膜生产工艺 第四节 各种吹塑薄膜的生产工艺 第五节 特殊性能吹塑薄膜
生产工艺 第十章 挤出成型的发展 第一节 反应挤出 第二节 固态挤出 第三节 挤出成型工艺的发展趋势
第四节 挤出成型设备的发展

<<挤出成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>