

<<双向拉伸塑料薄膜>>

图书基本信息

书名：<<双向拉伸塑料薄膜>>

13位ISBN编号：9787502525859

10位ISBN编号：7502525858

出版时间：1998-8

出版时间：化学工业出版社

作者：尹燕平 编

页数：378

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<双向拉伸塑料薄膜>>

内容概要

《双向拉伸塑料薄膜/塑料成型加工丛书》是在概述平面双向拉伸塑料薄膜的成型加工原理、生产工艺、设备及自动控制的基础上，以通用拉伸薄膜为例。

分别介绍生产不同薄膜所需的原料、成型工艺、加工设备的特殊性，并介绍有关生产技术，原料和产品的性能、用途、检测方法等。

《双向拉伸塑料薄膜/塑料成型加工丛书》在编写过程中，参阅了大量的文献资料，总结了多种薄膜的产生经验，内容丰富，取材真实，实用性很强，可供从事塑料薄膜生产、研究、使用以及有关原料、设备加工厂等有关单位的技术人员、管理人员、操作人员阅读。

<<双向拉伸塑料薄膜>>

书籍目录

第一章 概述一、双向拉伸塑料薄膜的含义、范围和品种二、平面双向拉伸塑料薄膜的特点及其性能三、国内外发展情况（一）国外部分（二）国内部分第二章 双向拉伸塑料薄膜成型加工原理第一节 取向的波动和流变行为第二节 高聚物物理大辩论态与分子运动的关系第三节 高聚物结晶态结构第四节 高聚物的取向结构第五节 聚合物的降解第六节 双向拉伸塑料薄膜制造过程中的传热问题第三章 双向拉伸塑料薄膜的基本生产工艺及设备第一节 原料选择第二节 分筛与输送第三节 配料及物料混合第四节 分离原材料中的金属杂质第五节 原料结晶和干燥第六节 挤出、铸片系统第七节 薄膜平面双向（斩）拉伸第八节 薄膜牵引装置第九节 薄膜收卷机第十节 薄膜分切机第十一节 废料回收第四章 双向拉伸塑料薄膜生产线的调节控制原理第一节 计算机控制系统的结构第二节 可编程序控制中的数字PID调节器第三节 工艺参数控制第四节 薄膜厚度的测量和控制第五章 典型平面双向拉伸塑料薄膜的生产条件第一节 双向拉伸聚丙烯薄膜（BOPP薄膜）第二节 双向拉伸聚对苯二甲酸乙二醇酯（BOPET）薄膜第三节 双向拉伸聚苯乙烯（BPOS）薄膜第四节 双向拉伸聚酰胺（BOPA）薄膜第五节 双向拉伸聚酰亚胺（BOPI）薄膜第六节 双向拉伸聚萘二甲醇（BOPEN）薄膜第七节 双向拉伸聚对苯二甲酰对苯二胺（BOPPTA）——芳酰胺薄膜第六章 生产拉伸薄膜时的主要问题及解决的办法第一节 挤出片材时常见的缺陷和解决的办法第二节 拉伸过程中出现的主要问题第三节 提高薄膜纵向强度的途径第四节 增大或减小薄膜热收缩率的方法第五节 分切工艺参数对分切薄膜持量的影响第六节 改变薄膜厚度时如何调整生产工艺第七节 消除薄膜表面静电的方法第七章 双向拉伸塑料薄膜的基本性能和原材料及产品检测方法第一节 双向拉伸塑料薄膜产品性能指标第二节 原材料及产品质量的检测方法第八章 典型双向拉伸塑料薄膜的用途第一节 双向拉伸聚丙烯薄膜的应用第二节 聚酯薄膜应用领域第三节 双向拉伸聚苯乙烯薄膜的应用领域第四节 双向拉伸聚酰胺薄膜的应用领域第五节 其他特种薄膜的应用第九章 双向拉伸塑料薄膜生产线的公用工程第一节 生产线设备的布布及主线安装位置第二节 薄膜生产线公用工程的具体要求第三节 安全与消防附表一 国内双向拉伸聚酯薄膜主要生产厂家的附表二 国内双向拉伸聚丙烯薄膜主要生产厂家的附表三 国内双向拉伸聚苯乙烯薄膜主要生产厂家的

<<双向拉伸塑料薄膜>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>