

<<橡胶加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<橡胶加工工艺>>

13位ISBN编号：9787502511746

10位ISBN编号：7502511741

出版时间：2005-9

出版时间：化学工业出版社

作者：王文英 编

页数：376

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<橡胶加工工艺>>

### 内容概要

全书共两篇十五章。

第一篇橡胶原材料及配方设计共十章，主要讲述橡胶制品生产所需天然橡胶、合成橡胶、新形态橡胶和橡胶代用材料，硫化体系、补强填充体系、软化增塑体系、防护体系和其它体系配合剂以及骨架材料的品种、组成、性质性能与作用原理，橡胶（橡塑）并用和配方设计的原理与方法等。

第二篇橡胶制品加工工艺共五章，主要讲述橡胶制品加工过程，包括塑炼、混炼、压延、压出、硫化的原理与工艺方法以及常出现的质量问题与改进措施等。

## &lt;&lt;橡胶加工工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一篇 橡胶原材料及配方设计第一章 生胶第一节 天然橡胶第二节 合成橡胶第二章 其它弹性体和橡胶代用品第一节 再生胶第二节 粉末橡胶、液体橡胶和热塑性橡胶第三节 橡胶代用品第三章 橡胶的硫化(交联)反应和硫化体系配合剂第一节 橡胶硫化概念和硫化历程第二节 交联结构与硫化胶性能的关系第三节 硫磺硫化体系第四节 非硫硫化体系第四章 橡胶的补强与补强、填充剂第一节 概述第二节 炭黑的分类、命名和制造第三节 炭黑的微观结构和组成第四节 炭黑的基本性质及其对橡胶性能的影响第五节 炭黑对橡胶的补强作用机理第六节 常用炭黑的使用性能及其选择第七节 白炭黑及矿质填料第五章 橡胶的软化(增塑)及软化(增塑)剂第一节 橡胶的软化(增塑)原理第二节 软化(增塑)剂的分类及常用品种的使用性能第三节 软化(增塑)剂的选择第六章 橡胶老化及防老剂第一节 概述第二节 橡胶防老剂第三节 橡胶的氧老化及其防护第四节 橡胶的臭氧老化及其防护第五节 橡胶的疲劳老化及其防护第六节 防老剂的选择第七章 专用配合剂第一节 着色剂第二节 发泡剂第三节 阻燃剂和抗静电剂第八章 纺织材料和金属材料第一节 纺织材料第二节 金属材料第九章 橡胶(橡塑)并用第一节 橡胶(橡塑)并用的目的和方法第二节 橡胶(橡塑)并用原理第三节 橡胶(橡塑)并用体系的加工和应用第十章 配方设计基础知识第一节 配方设计的意义、要求与方法第二节 配方的表示方法和计算第三节 根据工艺性能和硫化胶物理机械性能设计配方的原理第四节 天然橡胶的配方设计第五节 常用合成橡胶的配方设计第二篇 橡胶通用加工工艺第十一章 塑炼第一节 生胶塑炼的意义和可塑性测试方法第二节 塑炼机理第三节 塑炼工艺方法及影响因素第四节 常用橡胶的塑炼特性第五节 塑炼胶质量问题及改进第十二章 混炼第一节 混炼的基本原理第二节 混炼前配合剂的加工和准备第三节 混炼工艺方法第四节 常用橡胶的混炼特性第五节 混炼胶质量及快检方法第十三章 压延第一节 压延的基本原理第二节 压延工艺方法及工艺条件第三节 常用橡胶的压延特性第四节 压延工艺的质量问题及改进第十四章 压出第一节 压出的基本原理第二节 口型设计第三节 压出工艺方法及工艺条件第四节 常用橡胶的压出特性第五节 压出工艺质量问题及改进第十五章 硫化第一节 硫化的基本理论第二节 硫化工艺条件第三节 硫化介质和硫化工艺方法第四节 硫化工艺的质量问题及改进

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>