

<<稀土报告文集>>

图书基本信息

书名：<<稀土报告文集>>

13位ISBN编号：9787502459574

10位ISBN编号：750245957X

出版时间：2012-7

出版时间：冶金工业出版社

作者：马鹏起

页数：583

字数：998000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<稀土报告文集>>

内容概要

《稀土报告文集(精)》收集了作者马鹏起从事稀土科研工作50年所写的50多篇文章，分为资源综合利用、稀土报告、稀土市场分析调研访问三篇，内容包括研究试验报告、论文报告、综述、市场分析、调查报告、国外考察报告、稀土产业方针、政策、建议等，文章涉及稀土资源、选矿、冶金、材料应用和环境保护多个专业领域。

《稀土报告文集(精)》论述了我国稀土产业的科研生产、应用等方面的部分历史发展信息，从一个侧面反映了我国稀土产业的科技进步、生产发展和应用扩大以及稀土高新技术产业的历史状况，是我国稀土产业发展的历史缩影。

本书可供稀土产业领域里的科研人员、企业管理人员、高校师生及相关的部门领导和管理干部参考，非稀土专业的选矿、冶金等行业的科技人员也可参考。

作者简介

马鹏起，江苏省泰兴人，1936年生，1962年毕业于合肥工业大学放射化工专业，教授级高级工程师，享受国务院政府特殊津贴。

曾任冶金工业部包头稀土研究院院长、包钢(集团)公司总工程师、国务院稀土专家组资源组组长、国家计委稀土专家组成员、中国稀土学会常务理事，现为中国稀土学会名誉理事、包头市政府稀土专家组副组长、包头黄河文化经济发展研究会副会长。

长期从事稀土提取、分离研究，为白云鄂博资源综合利用的选冶技术和循环经济清洁生产工艺研究作出了重要贡献。

<<稀土报告文集>>

书籍目录

第一篇 资源综合利用

重新认识白云鄂博资源

白云鄂博尾矿资源综合利用选矿工艺研究试验报告

包头白云鄂博矿综合选矿工艺可行性研究报告

提高稀土精矿质量和回收率新技术研究试验报告

提高铁精矿质量和回收率的理论与实践

白云鄂博尾矿综合利用选矿工艺的新进展

包头资源综合利用选矿工艺与稀土冶炼工艺的演变

白云鄂博稀土资源利用现状和政策建议

关于稀土发展战略汇报提纲

稀土合金发展战略汇报提纲

萃取串级理论在浮选中的应用

方毅同志七下包头, 抓稀土发展

包头白云鄂博资源综合利用的回顾和展望

包头白云鄂博资源的综合利用与环境保护

包头稀土和钽资源的综合利用现状问题和建议

扩大稀土钢生产, 促进稀土工业发展

加快包头矿资源综合利用的发展

第二篇 稀土报告

P350萃取分离镧的改进

萃取计算及其应用

国内外稀土生产应用概况

包头矿综合利用两个流程的比较及对当前应重点抓紧几项工作的意见

包头稀土科研发展简史

国内稀土应用的最新进展

从包头稀土精矿提取分离稀土的概况及其存在的主要化学问题

国内稀土湿法冶金工业的发展及其工艺特点

对军用稀土新材料研制的回顾

我国稀土分离技术的发展

中国稀土冶金提取研究概况及发展

中国稀土新材料开发现状及发展方向

开发稀土资源发展包头经济

1989—1993年中国稀土工业

稀土行业引进技术装备的意见

国内外稀土开发应用概况及今后发展趋势

保护我国稀土资源刻不容缓

稀土的生产和传统应用

我国淋积型(离子吸附型)稀土资源的开发利用和保护

包头稀土产业的可持续发展

达成共识发展稀土——八题论

包头稀土资源的综合利用与环境保护

包头稀土生产与环境保护的和谐发展

综合利用包头白云鄂博资源大力发展循环经济促进生态文明建设

加快发展包头稀土永磁材料产业

包头稀土10题问答

<<稀土报告文集>>

第三篇 稀土市场分析调研访问

西德冶金工厂的环境保护——考察有感

国内外(Nd—Fe—B)稀土原料市场现状和发展趋势

寻乌稀土资源的开发与保护——寻乌稀土考察报告

日本稀土工业的动态

稀土发展新时期特征及需要注意的问题

罗纳·普朗克稀土工厂访问记

稀土市场分析和展望

稀土资源特点与产品结构

稀土市场趋势与精矿工艺的产品结构

国内外轻稀土供销势态和展望

氧化钷与钷铁硼的市场发展趋势

打开镧锆的应用寻找钐钇的出路

稀土市场行情变化及影响因素

以求共识，同谋发展

附录

附录1 呼吁保护白云鄂博主矿和东矿，先采西矿

附录2 关于保护白云鄂博矿钍和稀土资源，避免黄河和包头受放射性污染的紧急呼吁

附录3 《白云鄂博尾矿资源综合利用选矿工艺研究》鉴定意见

书外的话——后记

编辑推荐

《稀土报告文集(精)》内容分资源综合利用篇，稀土报告篇和稀土市场分析调研访问篇。
作者马鹏起教授级高级工程师曾任包头稀土研究院院长，从事稀土研究50余年。

我国钢铁工业和稀土产业产量都已达到世界首位，在国民经济中具有举足轻重的地位。
但在资源的最优化利用和环境保护等方面，还有许多有待解决的问题，例如我国白云鄂博矿的选矿铁回收率仅为70%左右，其他有用元素包括绝大部分稀土、钽、萤石、铌和钨等宝贵资源都排到尾矿中。
本书作者马鹏起教授提出原创性的研究论文：串级选矿理论及其实践，可使铁的回收率达到90%。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>