

<<初级轧钢加热工>>

图书基本信息

书名：<<初级轧钢加热工>>

13位ISBN编号：9787502459161

10位ISBN编号：7502459162

出版时间：2012-7

出版时间：冶金工业出版社

作者：戚翠芬

页数：121

字数：81000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<初级轧钢加热工>>

### 内容概要

《初级轧钢加热工(冶金职业技能鉴定理论知识培训教材)》为冶金职业技能鉴定理论知识培训教材，完全与职业技能鉴定标准相吻合，其主要内容包括：钢的分类、钢坯缺陷判断与处理方法，钢的加热工艺及缺陷，燃料基础知识和炉体耐火材料，加热炉上料下料，轧钢工艺过程，加热炉仪表及安全生产等。

《初级轧钢加热工(冶金职业技能鉴定理论知识培训教材)》的作者是戚翠芬。

## <<初级轧钢加热工>>

### 书籍目录

- 1 钢的分类及技术要求
  - 1.1 钢的定义
  - 1.2 钢的分类
  - 1.3 钢牌号的表示方法
    - 1.3.1 碳素结构钢牌号
    - 1.3.2 优质碳素结构钢牌号
    - 1.3.3 低合金高强度钢牌号
  - 1.4 加热钢坯的钢种、规格及技术要求
    - 1.4.1 原料种类、规格及技术条件
    - 1.4.2 原料一般技术要求
    - 1.4.3 尺寸测量标准
- 2 钢坯缺陷的判断和处理方法
  - 2.1 钢坯缺陷的分类方法
  - 2.2 钢坯缺陷的判定方法和标准
    - 2.2.1 外部缺陷
    - 2.2.2 内部缺陷
  - 2.3 常见钢坯缺陷的处理方法
    - 2.3.1 火焰清理
    - 2.3.2 风铲清理
    - 2.3.3 砂轮清理
- 3 加热的基本原理
  - 3.1 传热的方式
    - 3.1.1 传导传热
    - 3.1.2 对流传热
    - 3.1.3 辐射传热
  - 3.2 炉膛内的热交换
- 4 钢的加热工艺
  - 4.1 钢加热的目的及要求
  - 4.2 钢的加热工艺制度
    - 4.2.1 钢的加热温度
    - 4.2.2 钢的加热速度
    - 4.2.3 钢的加热制度
    - 4.2.4 钢的加热时间
- 5 钢的加热缺陷分类及原因
  - 5.1 钢的氧化
    - 5.1.1 钢氧化的原因
    - 5.1.2 钢的氧化对轧制过程的影响
  - 5.2 钢的脱碳
    - 5.2.1 钢脱碳的原因
    - 5.2.2 钢脱碳的危害
  - 5.3 钢的过热与过烧
    - 5.3.1 钢产生过热的原因及危害
    - 5.3.2 钢产生过烧的原因及危害
  - 5.4 粘钢
    - 5.4.1 产生粘钢的原因

## &lt;&lt;初级轧钢加热工&gt;&gt;

- 5.4.2 产生粘钢的后果
- 5.5 钢的加热温度不均匀
  - 5.5.1 内外温度不均匀的原因及其影响
  - 5.5.2 上下面温度不均匀的原因及其影响
  - 5.5.3 钢坯长度方向温度不均的原因及其影响
- 5.6 加热裂纹
  - 5.6.1 表面裂纹产生的原因及其影响
  - 5.6.2 内部裂纹产生的原因及其影响
- 6 加热用燃料的一般知识
  - 6.1 燃料的化学组成及成分表示方法
    - 6.1.1 气体燃料的化学组成及成分表示方法
    - 6.1.2 液体燃料和固体燃料的化学组成及成分表示方法
  - 6.2 燃料的发热量及其评价
    - 6.2.1 燃料发热量的概念
    - 6.2.2 燃料发热量的计算
  - 6.3 加热炉常用的燃料
    - 6.3.1 固体燃料
    - 6.3.2 液体燃料
    - 6.3.3 气体燃料
- 7 炉体耐火材料的常识
  - 7.1 耐火材料的分类及其要求
    - 7.1.1 耐火材料的分类
    - 7.1.2 对耐火材料的要求
  - 7.2 炉体耐火材料的施工方法
    - 7.2.1 耐火材料的验收、存放和保管
    - 7.2.2 加热炉砌砖规定
    - 7.2.3 砌砖方法
- 8 加热炉上料和出料设备及其工作原理
  - 8.1 装料方式及其设备工作原理
  - 8.2 出料方式及其设备工作原理
  - 8.3 步进梁的工作原理
    - 8.3.1 钢坯在炉内的运送
    - 8.3.2 步进运动的行程和速度
- 9 轧钢生产的工艺过程
  - 9.1 轧钢生产的工艺流程
  - 9.2 轧钢生产各工序的作用
    - 9.2.1 轧钢原料的准备
    - 9.2.2 轧制前金属加热的目的
    - 9.2.3 轧制的任务
    - 9.2.4 精整的作用
- 10 加热炉的热工仪表及安全生产常识
  - 10.1 加热炉的热工仪表
    - 10.1.1 测温仪表
    - 10.1.2 测压仪表
    - 10.1.3 流量测量仪表
  - 10.2 煤气的安全使用
    - 10.2.1 煤气中毒事故的预防及处理

<<初级轧钢加热工>>

10.2.2 煤气着火事故的预防及处理

10.2.3 煤气爆炸事故的预防及处理

10.2.4 煤气回火事故的预防及处理

参考文献

## <<初级轧钢加热工>>

### 编辑推荐

《初级轧钢加热工(冶金职业技能鉴定理论知识培训教材)》内容是依据《中华人民共和国职业技能鉴定标准——轧钢卷》，结合热轧厂的实际情况确定的，并与职业技能鉴定理论考试内容一一对应。本书在具体内容的组织和安排上注意融入新技术；考虑了岗位工学习的特点，深入浅出、通俗易懂，理论联系实际，强调知识的运用；将相关知识要点进行了科学的总结提炼，形成了独有的特色，易学、易懂、易记，便于职工掌握加热生产的专业知识。

本书由河北工业职业技术学院戚翠芬任主编，李秀敏任副主编，参加编写的还有张志旺、杨晓彩、陈涛、袁建路、张景进、赵金玉、耿波、袁志学、孟延军。全书由巩甘雷博士主审。

<<初级轧钢加热工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>