

<<现行钢坯 型钢 铁道用钢>>

图书基本信息

书名：<<现行钢坯 型钢 铁道用钢>>

13位ISBN编号：9787502451967

10位ISBN编号：750245196X

出版时间：2010-4

出版时间：冶金工业出版社

作者：冶金工业信息标准研究院，冶金标准化研究所 编

页数：454

字数：891000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现行钢坯 型钢 铁道用钢>>

### 前言

钢铁工业是国民经济的基础产业，对国民经济及其他行业的发展起着十分重要的作用。随着我国钢铁工业的跨越式发展和产品结构调整，钢铁产品质量、品种、规格等已基本满足了国民经济发展需求。

进入21世纪以来，为了配合钢铁工业走新型工业化道路，达到产品结构调整、清洁生产、环境友好目的和实现可持续发展战略目标，冶金标准化工作坚持与钢铁工业发展的需要密切配合，积极推动标准制修订工作，制定了大量新标准，满足市场需求，填补空白。

同时对不能满足市场需求的长标龄标准进行了修订，提高了标准整体水平，促进了产品质量的提高。为了深入贯彻落实《中华人民共和国标准化法》，加强冶金标准化工作，提高钢铁产品质量，促进钢铁工业结构调整和发展，满足钢铁企业、事业单位及其他相关行业的需求，冶金工业信息标准研究院冶金标准化研究所和冶金工业出版社共同编辑出版了《现行钢坯型钢铁道用钢行业标准汇编》。

本汇编中收录了到目前为止所有现行的钢坯、型钢、铁道用钢行业标准，及相关的行业标准，并将行业标准复审的信息纳入书中，为广大读者提供了大量实用信息。

本汇编中在标准的封面注明了国家标准调整为行业标准的编号及批准、实施的日期，为读者提供了最新标准信息，本汇编共收集了59项标准，其中46项型钢和钢坯产品标准，4项铁道用钢产品标准，9项相关标准。

本汇编收集的标准属性已在本目录上标明（YB / T），年号用四位数字表示。

鉴于部分标准是由国家标准调整为行业标准的，内容尚未修订，故属性以本目录上标明的为准（标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对）。

鉴于本汇编收录的标准发布年代号不尽相同，汇编时对标准所使用的计量单位、符号等未做改动。

本书可供冶金行业、下游企业等行业的科技人员、工程设计人员、质量监督检验人员使用，也可供采购、管理、国际贸易、对外交流人员使用。

## <<现行钢坯 型钢 铁道用钢>>

### 内容概要

本书汇集了现行的46项型钢和钢坯行业标准，4项铁道用钢行业标准及9项相关行业标准。

本书可供冶金及相关行业的科技人员、工程技术人员、质量监督检验人员使用，也可供采购，管理、国际贸易、对餐交流人员使用。

<<现行钢坯 型钢 铁道用钢>>

书籍目录

型钢和钢坯铁道用钢其他

## <<现行钢坯 型钢 铁道用钢>>

### 章节摘录

插图：5.2.2 连铸坯的弯曲度每米不得大于20mm，总弯曲度不得大于总长度的2%。

5.2.3 连铸坯端部因剪切变形造成的宽展不得大于边长的 $109/6$ 。

5.2.4 连铸坯不得有明显扭转。

5.3 重量连铸坯应按实际重量交货，经供需双方协商，也可按理论重量交货。

6 技术要求6.1 化学成分6.1.1 连铸坯的化学成分（熔炼分析）应符合相应标准的规定。

6.1.2 连铸坯的化学成分允许偏差应符合GB / T222的规定。

6.2 浇注连铸坯浇注时需由同一牌号钢水浇注。

如不同牌号混浇时，对中间坯应根据实际成分进行判定。

6.3 切头、切尾量新开浇的连铸坯头部和浇注末期的尾部应有足够的切除长度，以保证连铸坯没有缩孔

。

6.4 低倍优质非合金钢、特殊质量非合金钢、合金钢连铸坯应按YB / T153进行低倍组织评定，其合格级别由供需双方协商确定，如供方能保证低倍合格，可不作检验。

6.5 表面质量6.5.1 连铸坯表面不得有目视可见的重接、翻皮、结疤、夹杂。

6.5.2 普通质量非合金钢和低合金钢不得有深度大于2mm的裂纹，优质非合金钢、特殊质量非合金钢和合金钢不得有深度大于1mm的裂纹。

## <<现行钢坯 型钢 铁道用钢>>

### 编辑推荐

《现行钢坯 型钢 铁道用钢行业标准汇编》是由冶金工业出版社出版的。

<<现行钢坯 型钢 铁道用钢>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>