

<<有色金属挤压与拉拔>>

图书基本信息

书名：<<有色金属挤压与拉拔>>

13位ISBN编号：9787502449773

10位ISBN编号：7502449779

出版时间：2010-2

出版时间：冶金工业出版社

作者：白星良 编

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<有色金属挤压与拉拔>>

### 前言

本书是为适应职业教育发展的需要,根据高职高专的教学要求编写的,为金属材料加工类专业教学用书,也可作为有色金属加工企业工程技术人员、工人的技能培训教材。

本书共分10章,主要内容包括有色金属挤压与拉拔的理论、工具、设备、生产工艺等。

通过本书的学习,读者可以了解和掌握各类有色金属挤压与拉拔产品的生产原理、生产工具、生产设备、生产工艺等,并熟悉有色金属挤压与拉拔的一些新工艺、新技术、新设备,从而使读者具备初步分析、解决生产技术问题,以及操作有色金属及合金挤压与拉拔设备的能力。

参加本书编写的人员有山东工业职业学院白星良(第1、2、10章)、潘辉(第3、4章)、杨金良(第6章)、陆凤君(第8、9章),山西工程职业技术学院段小勇,天津冶金职业技术学院董琦(第7章),中国铝业公司山东分公司马月辉(第5章)。

全书由白星良担任主编,陆凤君、潘辉担任副主编;山东工业职业学院杨意萍副教授、王庆义教授担任主审。

## <<有色金属挤压与拉拔>>

### 内容概要

本书以培养技能型人才为目的，以有色金属挤压与拉拔生产为主线，系统介绍有色金属挤压与拉拔的理论、工具、设备，以及生产工艺等。

全书共分10章，主要内容包括：挤压概述，挤压原理，挤压工具，挤压设备，挤压工艺，拉拔概述，拉拔原理，拉拔工具，拉拔设备，拉拔工艺。

本书可作为大专院校和职业技术学院金属材料加工专业的规划教材，也可作为有色金属加工企业职业培训教材或有关人员的参考书。

<<有色金属挤压与拉拔>>

书籍目录

1 挤压概述 2 挤压原理3 挤压工具4 挤压设备 5 挤压工艺6 拉拔概述 7 拉拔原理8 拉拔工具9 拉拔设备 10 拉拔工艺参考文献

## &lt;&lt;有色金属挤压与拉拔&gt;&gt;

## 章节摘录

挤压设备迅速发展 具体地说,挤压机的台数不断增加,生产能力在不断扩大,结构形式不断更新,自动化程度不断提高,油压挤压机得到广泛应用。

例如为了满足制造大型运输机、战斗机、导弹、舰艇等所需要的整体壁板等结构材料的需要,建造了最大挤压力为2.7 0MN的大型水压机,最大的油压机的挤压力也已经达到了95MN。

在世界上,现阶段挤压力超过100MN的挤压机已经有30多台。

挤压生产线的自动化程度不断提高。

近代的挤压机已经完全摆脱了人工操作的繁重体力劳动,改为远距离集中控制、程序控制和计算机自动控制,从而使生产效率大幅度的提高,操纵人员大为减少。

比如目前已经实现完全自动化操作的建筑铝型材的挤压生产线,操作人员已减少到2人,甚至有可能实现挤压生产线的无人化操作。

1.3.2 挤压工模具面貌一新 总的说,从设计、计算、结构选择、装卸方法、制模技术、新材料研制到提高挤压工模具寿命等方面都有很大的发展。

挤压工模具中的新式挤压工模具不断出现,比如舌形模、平面分流组合模、叉架模、导流模、可卸模、宽展模、水冷模等,同时出现了多种活动模架和工具自动装卸机构,大大简化了工模具的装卸操作。

挤压工模具的新材料不断出现,比如高合金化的铬镍模具钢的出现与新型热处理方法的使用,使模具材料的质量向前推进了一大步。

由于计算机用于挤压模具的设计和制造,为实现模具的设计和制造自动化,提高模具的质量和寿命开辟了另一条崭新的道路。

<<有色金属挤压与拉拔>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>