

图书基本信息

书名：<<网络制造模式下的分布式测量系统建模与优化技术>>

13位ISBN编号：9787502443214

10位ISBN编号：7502443215

出版时间：2007-7

出版时间：冶金工业

作者：本社

页数：247

字数：217000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

分布式测量系统作为21世纪先进制造系统中的重要组成部分，受到国内外的普遍重视。本书针对分布式测量系统目前的发展需求，以实现测量设备和应用软件的即插即用、远程测量和控制、系统时间性能的动态配置和优化为目标，提出面向网络化制造的基于CORBA（Common Object Request Broker Architecturo）技术和DMIS（Dimensional Measuring Interface Standard）标准的分布式测量系统实现技术，从系统模型、静态性能评价、动态时间性能管理、网络化测量设备的实现等方面进行了深入系统的研究。

本书可供从事测量系统集成、CAT/CAQ、管理信息系统和计算机集成制造等领域的科研人员和相关工程技术人员阅读，也可作为大专院校本科及研究生相关课程的教学用书及教学参考书。

## 作者简介

罗小川，东北大学副教授。

1974年10月生于四川西充。

2002年获哈尔滨工业大学精密仪器专业博士学位；2004年9月结束法国Univetsite deTechnologie de Troyes ( UTT ) 大学Laboratoire d ' Optimisation des Systemes Industriels ( LOSI ) 实验室博士后工作现在东北大学流程工业综合自动化重点实验室从事教学科研工作。

攻读博士学位期间，主要研究分布式制造系统的静态性能评价和系统动态性能的优化调度；博士后研究课题主要是生产系统作业调度；目前主要从事流程工业生产过程计划和调度研究。

先后参加了8项科研开发课题，其中国际合作项目1项，国家自然科学基金项目2项，国防科工委重大科研项目1项。

目前主持国家自然科学基金青年基金项目的研究工作。

在国内外期刊上发表论文22篇，其中SCI收录3篇，EI收录12篇。

书籍目录

1 绪论 1.1 引言 1.2 测量系统发展概况 1.3 分布式对象技术概况 1.3.1 分布式对象技术 1.3.2 CORBA在制造领域的研究 1.4 测量数据交换技术概况 1.5 离散事件动态系统的研究概况 1.5.1 排队网络模型研究概况 1.5.2 DEDES系统动态性能分析研究概况 参考文献2 DMIS标准 2.1 DMIS标准的发展历程 2.2 DMIS标准的作用 2.3 DMIS 04.0标准 2.3.1 概述 2.3.2 术语与定义说明 2.3.3 语法与结构 2.3.4 控制与执行 2.3.5 数学运算 2.3.6 设备控制 2.3.7 特征描述文件 2.4 DMIS标准的实现技术 2.4.1 DMIS对象技术(DOT) 2.4.2 虚拟DMIS(Virtual-DMIS) 参考文献3 CORBA原理 3.1 CORBA概述 3.1.1 CORBA的重要概念 3.1.2 CORBA的用途 3.2 CORBA的基本组成和工作方式 3.2.1 CORBA基本组成 3.2.2 CORBA工作方式 3.3 OMG接口定义语言 3.3.1 IDL语法 3.3.2 IDL到编程语言的映射 3.3.3 CORBA接口库 3.4 CORBA通信机制 3.4.1 CORBA通信协议 3.4.2 CORBA的基本通信方式 3.4.3 CORBA的异步通信方式 3.5 CORBA中间件 3.5.1 中间件简介 3.5.2 中间件的优势 3.5.3 构造CORBA通信中间件和服务对象中间件 参考文献4 随机过程与排队系统基础5 基于CORBA分布式测量系统建模6 分布式测量系统静态性能模型7 分布式测量系统的动态时间性能管理8 分布式测量原型系统实现与实验

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>