

<<专业英语教程>>

图书基本信息

书名：<<专业英语教程>>

13位ISBN编号：9787502438975

10位ISBN编号：7502438971

出版时间：1970-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：徐光

页数：158

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本教材为高等院校材料成型与控制工程专业的专业英语教学用书, 全书16章, 第1章介绍了我国钢铁工业的总体情况; 第2章~第6章为轧制方面的内容, 包括轧制的发展历史、轧机的分类、中厚板轧机、热带轧机以及最新的薄带双棍铸造技术等; 第7章~第9章为铸造方面的内容, 包括金属铸造的工艺流程、材料科学基础和铸造合金的性能、用途等; 第10章~第12章为其他金属塑性成型和模具方面的内容, 包括金属材料的锻造分类和设备、冲压成型方法、挤压分类及原理等; 第13章~第16章为焊接方面的内容, 包括焊接过程的分类、焊接原理、手工电弧焊技术及应用和气保护焊技术及应用等。

本书既可作为高等院校材料成型与控制工程专业的专业英语教学用书, 也可作为从事金属材料研究与生产的科技人员的参考书。

书籍目录

1 The Changing Face of Chinas Steel Trade : a Course of Concern1.1 Introduction1.2 Overview1.3 Steel Trade Trends1.4 ESC and ISSB2 The History of Rolling2.1 The Early History of Rolling2.2 Late Developments in the Hot Rolling of Steel in Europe2.3 The Early Rolling of Steel in the United States2.4 Energy Source for Rolling Mills2.5 The Historical Development of Cold Rolling2.6 Modern Cold-Reduction Facilities2.7 Foil Mills2.8 Temper or Skin Pass Mills2.9 Modern Hot Strip Mills3 Classifications of Rolling Mills3.1 Main Components of a Mill Stand3.2 Classification of Mill Stands3.3 General Classification of Rolling Mills3.4 Components of High-Production Hot Strip Mills3.5 Classification of High-Production Hot Strip Mills3.6 Compact Hot Strip Mills3.7 Integrated Continuous Casting and Hot Rolling Process3.8 Cold Mill Arrangement3.9 Processing Lines Incorporating Cold Mills4 Plate Mills4.1 Introduction4.2 Types of Mills Used for the Rolling of Plates4.3 Plate-Mill Design5 Hot-Strip Mills6 Twin-roll Casting Technology7 Metal Casting Processes8 Foundations of Materials Science9 Cast Alloys10 Forging11 Sheet-Metal Forming12 Extrusion13 Classification of Welding Processes14 Methods of Welding15 Welding Techniques for Manual Welding16 Gas Shielded Arc WeldingREFERENCES

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>