

<<转炉-连铸工艺设计与程序>>

图书基本信息

书名：<<转炉-连铸工艺设计与程序>>

13位ISBN编号：9787502436797

10位ISBN编号：7502436790

出版时间：2005-10

出版时间：冶金工业出版社

作者：贾凌云

页数：912

字数：1512000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<转炉-连铸工艺设计与程序>>

内容概要

本书运用通俗易懂的语言，介绍了炼钢和连铸工艺设计程序、编制数学模型的原则和基础，并列出了程序软件的用户说明和全部程序软件的源程序。

主要包括钢铁工业的发展和氧化转炉炼钢，现代转炉炼钢连铸车间的特征，现代转炉炼钢连铸车间设计的依据和目标，设计程序的编制目的、组成和特点，氧气转炉炉体的设计及其程序，转炉炼钢连铸厂的主要技术经济指标和厂房组成及主要尺寸程序，转炉炼钢连铸厂的物料、热平衡计算及程序，连铸机组的工艺设计和程序等。

本书适合转炉炼钢和连铸专业的设计工作者阅读，对钢铁企业的生产技术人员、科研人员和大专院校冶金专业的师生也有参考价值。

<<转炉-连铸工艺设计与程序>>

作者简介

贾凌云，男，汉族，1928年3月生，大学文化，山西省清徐县人，包头钢铁设计研究院高级工程师。1948年分配到太钢工作，先后任技术员和值班主任，1954年在平炉试炼成功含铬钢40Cr。1955年调任北满钢厂任炼钢技术组长，1959年在甘肃省冶金局工作。1962年负责包钢公司钢厂工艺设计等，1981年后负责炼钢连铸设计软件开发，编写了Fortran77语言程序5万多行，其中转炉车间设计软件，1993年获第三届全国工程设计优秀软件二等奖；1995年连铸工艺设计软件经专家鉴定评为国内领先。另发表炼钢连铸专业及钢铁经济论文30余篇。

<<转炉-连铸工艺设计与程序>>

书籍目录

1 钢铁工业的发展和氧气转炉炼钢 1.1 炼钢工艺的主要进步 1.2 钢铁生产中全连续流程的形成和特征 1.3 钢的全连续流程类型 1.4 钢的全连续流程结构主要产钢国的进展 参考文献2 现代转炉炼钢连铸车间的特征3 设计的目标和依据 3.1 设计的前期工作阶段 3.2 设计的程序步骤 3.3 设计的依据 3.4 设计的目标4 设计程序软件的编制目的、组成和特点5 氧气转炉炉体的工艺设计及其程序 5.1 氧气转炉炉体 5.2 转炉的倾动力矩和最佳耳轴位置 5.3 转炉氧枪喷头的设计 5.4 转炉的位置和装料用具 5.5 转炉的炉形、倾转力矩、氧枪喷头和装料尺寸设计软件用法简介 5.6 氧气顶吹转炉炉型、倾动力矩、装料尺寸及氧枪喷头 5.7 算法2 250t转炉 5.8 转炉炉型、倾动力矩、氧枪喷头和装料尺寸设计程序 参考文献6 连铸机组工艺设计和程序 6.1 连铸工艺的发展和主要新技术 6.2 连铸机组基本参数的选择和确定 6.3 板坯连铸机组的辊列布置设计 6.4 方矩形坯连铸机组的辊列布置设计 6.5 板坯连铸机组设计软件使用说明及实例 6.6 矩形坯连铸机组辊列程序的使用说明及实例 6.7 板坯及矩形坯连铸机组辊列设计源程序 参考文献7 转炉炼钢连铸车间的物料、热平衡计算及程序 7.1 转炉炼钢用铁合金配料计算 7.2 转炉冶炼的物料平衡与热平衡计算 7.3 转炉冶炼的物料平衡和热平衡计算程序的使用说明和计算实例 7.4 转炉冶炼的物料平衡和热平衡计算软件源程序 参考文献8 转炉炼钢连铸厂的主要技术经济指标和厂房组成及主要尺寸程序 8.1 转炉炼钢连铸厂的主要技术经济指标计算 8.2 厂房的主要类型的选择和组成 8.3 转炉连铸厂房主要平面尺寸设计计算 8.4 转炉连铸厂房主要剖面尺寸设计及计算 8.5 转炉连铸厂设计程序的使用 8.6 转炉连铸钢厂设计计算程序 参考文献附录 附录1 附录2 附录3 附录4 附录5 附录6

<<转炉-连铸工艺设计与程序>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>