

<<非金属矿加工技术与应用手册>>

图书基本信息

书名：<<非金属矿加工技术与应用手册>>

13位ISBN编号：9787502436490

10位ISBN编号：7502436499

出版时间：2005-5

出版时间：冶金工业出版社

作者：郑水林

页数：654

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<非金属矿加工技术与应用手册>>

内容概要

《非金属矿加工技术与应用手册》系统地总结了非金属矿物的加工技术与应用实践。全书共分十二章，主要内容包括两部分：第一部分（1-6章）是以粉碎与分级、超细粉碎与精细分级、选矿与提纯、表面改性、固液分离和干燥技术为主线的非金属矿物加工技术基础与加工设备；第二部分（7-12章）是碳酸盐矿物、硅酸盐矿物、硫酸盐矿物、碳质非金属矿物、天然复合非金属矿物等6大类40多种非金属矿物和岩石的结构、物理化学性质、应用、质量指标及其加工技术。

《非金属矿加工技术与应用手册》可代从事矿物加工与矿物材料以及地质、冶金、化工、建材、机械、轻工、环保等相关专业的工程技术人员和大专院校师生参考。

<<非金属矿加工技术与应用手册>>

书籍目录

1 绪论 1.1 现代产业发展与非金属矿 1.2 非金属矿及非金属矿物材料的用途 1.3 非金属矿加工应用技术的主要内容 1.3.1 颗粒制备与处理技术 1.3.2 非金属矿物材料加工技术 1.3.3 非金属矿物化工技术 1.4 非金属矿加工应用技术的发展趋势

2 粉碎与分组 2.1 概述 2.2 粉碎基础理论 2.2.1 粒度特性与粒度分析 2.2.1.1 单个颗粒的粒径和形状表示方法 2.2.1.2 粒群的平均直径 2.2.1.3 粒度组成特性的表示方法 2.2.1.4 粒度测定方法 2.2.2 粉碎过程力学 2.2.2.1 晶体的破碎与变形 2.2.2.2 裂纹及其扩展 2.2.2.3 比表面能及晶格键能 2.2.2.4 物料的强度、硬度和可磨性 2.2.2.5 粉碎机械的施力作用 2.2.2.6 粉碎能耗理论 2.2.2.7 热力学效率与能量利率 2.2.2.8 颗粒冲击粉碎原理 2.3 破碎与筛分 2.3.1 破碎设备及应用 2.3.1.1 颚式破碎机 2.3.1.2 圆锥破碎机 2.3.1.3 辊式破碎机 2.3.1.4 冲击式破碎机 2.3.2 筛分机械及其应用 2.3.2.1 概述 2.3.2.2 格条筛 2.3.2.3 振动筛 2.3.2.4 平面旋回筛 2.3.2.5 筒形筛 2.3.2.6 高方筛 2.3.2.7 旋振筛 2.3.3 破碎筛分工艺流程及设备选型 2.3.3.1 破碎筛分工艺流程 2.3.3.2 破碎筛分设备的选型 2.4 磨矿与分级 2.4.1 磨矿设备及其应用 2.4.1.1 球磨机 2.4.1.2 棒磨机 2.4.1.3 砾磨机 2.4.1.4 雷蒙磨 2.4.1.5 立式磨(压辊磨) 2.4.1.6 旋流磨 2.4.1.7 柱磨机与广义磨 2.4.1.8 高压辊磨机 2.4.1.9 机械冲击磨 2.4.1.10 涡流磨 2.4.1.11 振动磨.....3 超细粉碎与精细分级4 选矿与提纯5 表面改性6 固液分离和干燥7 碳酸盐矿物8 硅酸盐矿物9 硫酸盐矿物10 碳质非金属矿物11 天然复合非金属矿物12 其他非金属矿物参考文献

<<非金属矿加工技术与应用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>